

# ГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК 1/2012

**GCE**  
Security in action



## СОДЕРЖАНИЕ

### ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

Вентили запорные (Рд до 300 бар) баллонов для технических газов.....	5
--	---

### РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ

Редукторы газовые для технических газов.....	7
Редукторы газовые для технических газов Пропан-бутан.....	7
Редукторы газовые для технических газов DIN - FLOW.....	7
Редукторы газовые для технических газов DIN - FLOW с подогревом.....	7

### КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ И ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

Предохранительные вентили SP 20 (FR 20) - для резака.....	9
Предохранительные вентили SP 34 (FR 34) - для редуктора.....	9
Предохранительные вентили SP 50 (FR 50) - для редуктора.....	9
Клапаны обратные BV 12.....	9

### РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ

Резаки газовые - пропан.....	10
Резаки газовые X501 HR/X501.....	10
Резаки газовые X511 - ацетилен, пропан.....	10
Резаки газовые X650 (HARRA).....	10

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ, СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ И РУКОЯТКИ

Комплекты газосварочные L6.....	11
Комплекты газосварочные M6.....	11
Комплекты газосварочные X11.....	11
Комплекты газосварочные COMBI 1 select.....	11
Комплекты газосварочные COMBI 7 select.....	11
Комплекты газосварочные COMBI 7.....	12
Комплекты газосварочные Combi 7 ECO AP – колесико.....	12
Комплекты газосварочные Combi 7 ECO AD - рычажок.....	12

### РУКОЯТКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

Рукоятки газосварочные U7.....	13
Рукоятки газосварочные L 6 MIDGET.....	13
Рукоятки газосварочные X 11.....	13

### РЕЖУЩИЕ НАСАДКА

Режущая насадка RN7 - колесико.....	13
Режущая насадка RN7 - рычажок.....	13
Режущая насадка MIDGET.....	13

### СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ

Сварочные насадки - ацетилен Combi 7, Combi 7 Select.....	14
Сварочные насадки - ацетилен Combi 7 Eco.....	14
Сварочные насадки L6.....	14
Сварочные насадки M6.....	14
Сварочные насадки X11.....	14

### МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ

Мундштуки для резки 459.....	15
Мундштуки для резака AGN - COOLEX - ацетилен.....	15
Мундштуки для резака PNME - COOLEX - пропан.....	15
Мундштуки для резака HA 317 - COOLEX - ацетилен.....	16
Мундштуки для резака HP 337 - COOLEX - пропан.....	16
Мундштуки для резака AFS - COOLEX.....	16
Мундштуки для резки FGA - COOLEX - ацетилен.....	16
Мундштуки для резки - ацетилен.....	16
Мундштуки для резки NFF (Harris) - пропан.....	16
Мундштуки для резки NX (Harris) - пропан.....	17
Мундштуки для резки AC (Harris) - ацетилен.....	17
Мундштуки для резки A (Harris) - ацетилен.....	17
Мундштуки для резки MIDGET - ацетилен.....	17
Мундштуки для резки AC - BIR+ - ацетилен.....	18
Мундштуки для резки PUZ - BIR+ - пропан.....	18
Мундштуки для резки A-MD COOLEX - ацетилен.....	18
Мундштуки для резки K 50 PUZ 89 - пропан.....	18

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ - COMBI 2

Комплекты газосварочные Combi 2.....	19
Рукоятки газосварочные.....	19
Наконечники для сварки.....	19
Гибкие наконечники для сварки.....	20
Режущие насадки с колеском - Ацетилен.....	20
Режущая насадка с рычажком - Ацетилен.....	20
Режущие насадки с колеском.....	20
Режущие насадки с рычажком.....	20
Режающие насадки - длинные.....	21
Насадка для нагрева.....	21
Насадки для газовой правки.....	22
Насадки для газопламенной очистки.....	22
Оборудование для порошковой резки.....	22
Мундштуки для порошковой резки.....	22
Combi 2 - Аксессуары.....	22

### МАШИННЫЙ РЕЗАК BIR, DIN EN ISO 5172

Машинный резак BIR - инжекторный тип.....	25
Горелки X 541 для машинной резки.....	26
Клапан.....	26
Манометр.....	26
Вильчатый наконечник.....	26

### РЕЗАК ДЛЯ МАШИННОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

Резак для машинной газокислородной резки FIT+.....	27
Бреющая система функций FIT +.....	27
Мундштук наружный G-SF.....	28
Мундштуки для машинной резки A-SF - ацетилен.....	28
Мундштуки для машинной резки P-SF - пропан.....	28
Мундштуки для машинной резки AC - ацетилен.....	29
Мундштуки для машинной резки A - SD - ацетилен.....	29
Мундштуки для машинной резки A - HD 10 - ацетилен.....	29
Мундштуки для машинной резки PUZ - пропан.....	30
Мундштуки для машинной резки - P SD - пропан.....	30
Мундштуки для машинной резки - P-HD 10 - пропан.....	30
Мундштуки - A-MD COOLEX -ацетилен.....	31
Мундштуки K 50 PUZ 89 - ацетилен.....	31
GCE proFIT™.....	32
Резаки.....	32
Инжекторные сопла MA133.....	33
Инжекторные сопла MP133.....	33

### LORCH/PROPALINE - СЕРИЯ UNIVERSAL

Серия UNIVERSAL.....	35
Серия LOMAT.....	39

### АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

Поджигающее устройство.....	41
Очистительные иглы.....	41
Расходомер - ручной.....	41
Зеркальце для сварки.....	41
Экономайзер газа для горелки.....	41

### СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Тип MU.....	48
Тип M70.....	51
Тип M400.....	55
Тип MB70.....	59
Тип SE.....	61
Тип ME.....	63
Тип DINSET.....	66
Тип UNISSET.....	69
Тип HF.....	70
Дополнительные принадлежности.....	72

# ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Запорный вентиль для баллонов с давлением 200 и 300 баров
- Присоединительные размеры согласно DIN 477 или согласно национальным стандартам
- Латунный корпус
- Негорючий маранитовый поворотный регулятор
- Пробивные предохранители для CO<sub>2</sub> и N<sub>2</sub>O
- Хромированное исполнение
- Предохранительное устройство от низкого давления на выходе
- 100% проверено
- Одобрено (сертифицировано) - BAM

**Полный ассортимент запорных вентилях можно посмотреть  
в каталоге продукции.**

## ВЕНТИЛА ЗАПОРНЫЕ (РД ДО 300 БАР) БАЛЛОНОВ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ

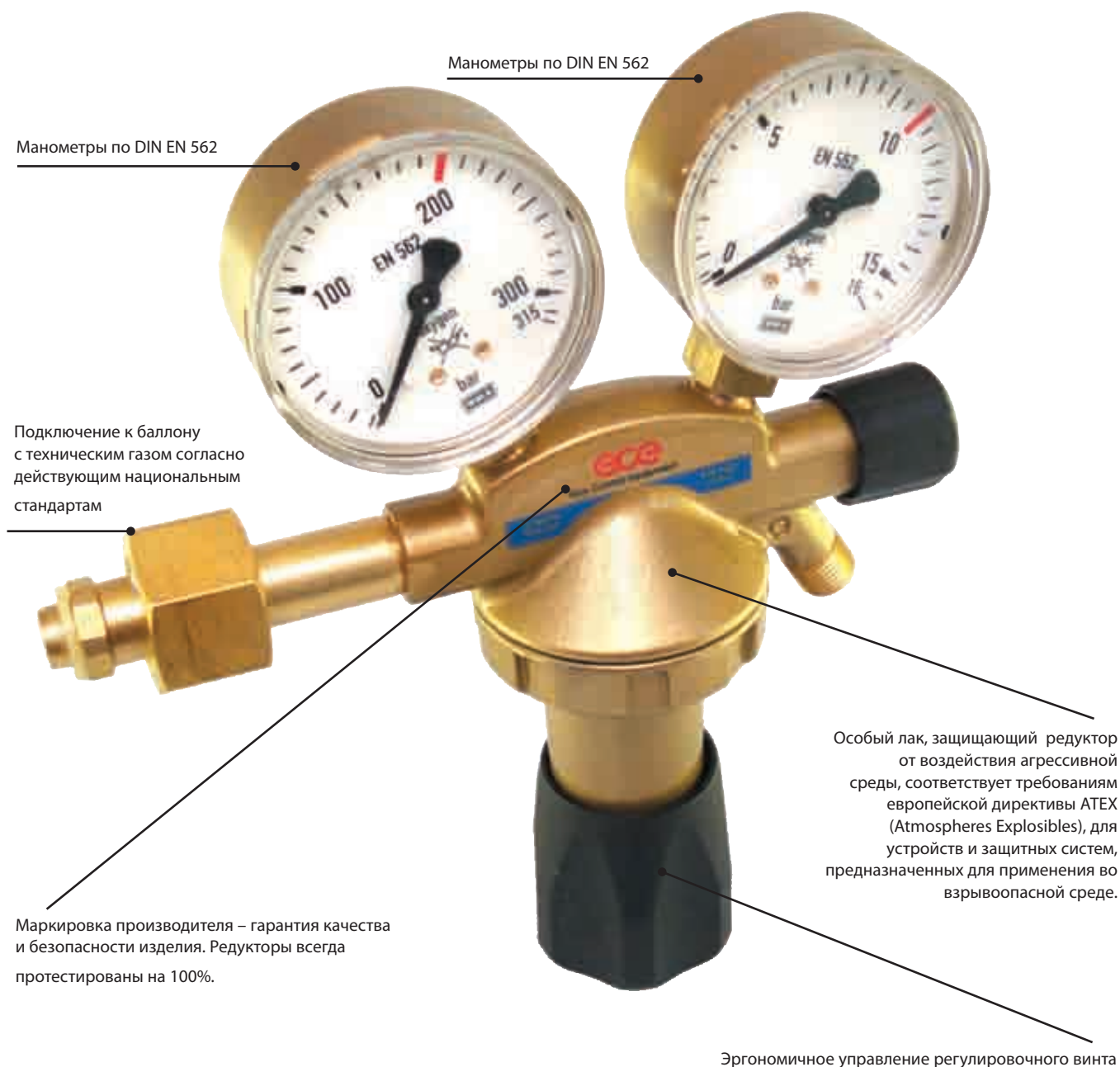
Газ	Рабочее давление	Входное соединен.	Выходное соединен.	Примечание	Масса
Кислород	200 бар	25E, EN 629-1	G 3/4"		0,50 Кг.
Ацетилен	35 бар	KW 31,3 (DIN 477)	хомут		0,47 Кг.
Водород	200 бар	25E, EN 629-1	W 21,8 LH		0,50 Кг.
Углекислый газ	190 бар	25E, EN 629-1	G 3/4"	предохранитель	0,56 Кг.
Углекислый газ	250 бар	25E, EN 629-1	G 3/4"	предохранитель	0,56 Кг.
Углекислый газ	190 бар	17E, EN ISO 11116-1	W 21,8x1/14"	предохранитель	0,53 Кг.
Аргон	200 бар	25E, EN 629-1	G 3/4"		0,50 Кг.
Гелий	200 бар	25E, EN 629-1	G 3/4"		0,50 Кг.
Азот	200 бар	25E, EN 629-1	G 3/4"		0,50 Кг.
N <sub>2</sub> O	180 бар	25E, EN 629-1	W 21,8x1/14"		0,50 Кг.
N <sub>2</sub> O	225 бар	25E, EN 629-1	W 21,8x1/14"	предохранитель	0,56 Кг.
N <sub>2</sub> O	250 бар	25E, EN 629-1	W 21,8x1/14"	предохранитель	0,56 Кг.
N <sub>2</sub> O	180 бар	17E, EN ISO 11116-1	W 21,8x1/14"	предохранитель	0,53 Кг.

Газ	Рабочее давление	Входное соединен.	Выходное соединен.	Примечание	Масса Килограмм
Кислород	250 бар	W 21,8x1/14"	W 21,8x1/14"	распределений	0,48 Кг.
Кислород	200 бар	25E, EN 629-1	2x W 21,8 x1/14"	распределений	1,25 Кг.





# НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ БАЛОННЫХ РЕДУКТОРОВ СЕРИИ DIN CONTROL

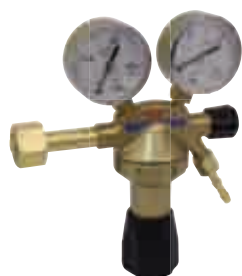


**РЕДУКТОРА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ (ДАВЛЕНИЯ) НЕАГРЕССИВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ, ОТБИРАЕМЫХ ИЗ БАЛЛОНОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ, РАБОТАЮТ С ДАВЛЕНИЕМ НА ВХОДЕ ДО 200 БАРОВ ИЛИ 300 БАРОВ.**

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ КЛАПАНОВ РЕДУКЦИОННЫХ МОЖНО ПОСМОТРЕТЬ  
В КАТАЛОГЕ ПРОДУКЦИИ.**

## РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ

### РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ



Арт. №	Газ	Входное давление	Выходное давление	Разход газа	Входное соединен.	Выходное соединен.	Масса
0780792	Кислород	200 бар	10 бар	30 м³/ч	G 3/4"	G 1/4"	1,54 Кг.
0780912	Кислород	200 бар	20 бар	60 м³/ч	G 3/4"	G 1/4"	1,54 Кг.
0780632	Ацетилен	25 бар	1,5 бар	5 м³/ч	хомут	G 3/8" LH	1,86 Кг.
0780625	Водород	200 бар	10 бар	30 м³/ч	W 21,8x1/14" LH	G 3/8" LH	1,54 Кг.
0780647	Углекислый газ	200 бар	-	0-32 Л/мин	G 3/4"	G 1/4"	1,54 Кг.
0780692	Азот, Гелий, Аргон, Воздух	200 бар	10 бар	30 м³/ч	G 3/4"	G 1/4"	1,54 Кг.

### РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ ПРОПАН-БУТАН



Арт. №	Газ	Входное давление	Выходное давление	Разход газа	Входное соединен.	Выходное соединен.	Масса
0760547	P2 Пропан	25 бар	4 бар	10 м³/ч	W21,8x1/14"LH	G 3/8" LH	0,58 Кг.

### РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ DIN - FLOW



Арт. №	Газ	Входное давление	Разход газа	Входное соединен.	Выходное соединен.	Масса
ARV0059	N1 Аргон	200 бар	0-32 Л/мин	G 3/4"	G 1/4"	1,54 Кг.

### РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ DIN - FLOW С ПОДОГРЕВОМ



Арт. №	Газ	Входное давление	Разход газа	Входное соединен.	Выходное соединен.	Вес	Напр.
0783054	Углекислый газ	200 бар	0-32 Л/мин	G 3/4"	G 1/4"	2,09 Кг.	24V N1
0783055	Углекислый газ	200 бар	0-32 Л/мин	G 3/4"	G 1/4"	2,09 Кг.	42V N1

## ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

МАКСИМАЛЬНО НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ВАШЕГО ЗДОРОВЬЯ И ИМУЩЕСТВА

ИЗГОТОВЛЕНО СОГЛАСНО EN 730 И ISO 5175

### ЗАТВОР ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ SP50



#### ПРИМЕНЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Обеспечение безопасности при автогенных процессах путём подсоединения к редукционным клапанам баллонов и местам вывода сетей технических газов (горючих газов и кислорода)
- Обратный клапан препятствует обратному выбросу пламени
- Температурный (тепловой) запорный клапан перекрывает подачу газа (активируется при достижении температуры 100°C, например, при горящем шланге)
- Клапан давления перекрывает подачу газа (активируется ударом давления при обратном выбросе)

#### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Только одобренные сухие пламяпреградители от известных производителей могут действительно обеспечить безопасность при автогенных процессах.
- Соблюдайте указания производителя оборудования и поставщика технических газов, и обеспечьте проверку сухих пламяпреградителей как минимум один раз в 6 месяцев в испытательном центре, авторизованном GCE.

**Полный ассортимент предохранителей от обратного выброса пламени можно посмотреть в каталоге продукции.**



## КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ И ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЬ СП 20 (FR 20) - ДЛЯ РЕЗАКА



Арт. №	Газ	Соединение	Назначение
0762215	O <sub>2</sub>	G 1/4"	Клапаны обратные
0762216	Горючий газ	G 3/8"	Предохранитель. двойного назначения
0762217	Горючий газ	G 3/8" LH	Для резака или горелки

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЬ СП 34 (FR 34) - ДЛЯ РЕДУКТОРА



Арт. №	Газ	Соединение	Назначение
0762239	O <sub>2</sub>	G 1/4"	Клапаны обратные
0762240	Горючий газ	G 3/8"	Предохранительный
0762241	Горючий газ	G 3/8" LH	Для редуктора

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЬ СП 50 (FR 50) - ДЛЯ РЕДУКТОРА



Арт. №	Газ	Соединение	Назначение
0762407	O <sub>2</sub>	G 1/4"	клапан обратный
0762408	Горючий газ	G 3/8" LH	4 назначения для редуктора

### КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ BV 12



Арт. №	Оборудование	Соединение	Назначение
0863560	BV 12 -- 3/8"	Рукав Ø 9 мм	Клапаны обратные
0863559	BV 12 -- 1/4"	Рукав Ø 6,3 мм	Клапаны обратные

## РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ


### РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ - ПРОПАН

Арт. №	Длина	Угол наклона головки	Горючий газ	Толщина металла	Мундштуки
 0767578	Драгон 550 мм	90°	ацетилен	3 - 300 мм	459 AC
0767579	Драгон 550 мм	90°	пропан	3 - 300 мм	459PB
0767607	Драгон 550 мм	90°	ацетилен	3 - 300 мм	459 AC
0767608	Драгон 550 мм	90°	пропан	3 - 300 мм	459PB

### РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ X501 HR/X501

Арт. №	Длина	Угол наклона головки	Горючий газ	Толщина металла	Мундштуки
 0767734	800 мм	75°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767796	520 мм	90°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767737	520 мм	85°	ацетилен	3 - 300 мм	PUZ,
0767736	520 мм	85°	пропан	3 - 300 мм	AC,

### РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ X511 - АЦЕТИЛЕН, ПРОПАН

Арт. №	Длина	Угол наклона головки	Толщина металла	Мундштуки
 0767521	570 мм	90°	3 - 500 мм	AGN, PNME ,HA317, HP337, AFS, FGA
0767522	855 мм	90°	3 - 500 мм	AGN, PNME ,HA317, HP337, AFS, FGA
0767523	855 мм	75°	3 - 500 мм	AGN, PNME ,HA317, HP337, AFS, FGA
0767524	1155 мм	90°	3 - 500 мм	AGN, PNME ,HA317, HP337, AFS, FGA
0767525	1155 мм	75°	3 - 500 мм	AGN, PNME ,HA317, HP337, AFS, FGA

### РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ X650 (HARRA)

Арт. №	Длина	Угол наклона головки	Горючий газ	Толщина металла	Мундштуки
 0767964	480 мм	90°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767966	480 мм	90°	ацетилен	2 - 300 мм	AC,A (Harris)
0767967	650 мм	75°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767963	1100 мм	75°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767965	1100 мм	90°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767968	1100 мм	90°	ацетилен	2 - 300 мм	AC,A (Harris)
0767962	1100 мм	180°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767970	1500 мм	180°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX
0767969	2200 мм	180°	пропан	2 - 300 мм	NFF, NX

## КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ, СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ И РУКОЯТКИ

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ L6



Арт. №      Толщина сварив.  
металла

Упаковка

0767674      0,2 – 9 мм

Пластиковая, коробка



### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ M6



Арт. №      Толщина свариваемого металла

Упаковка

0767675      2 – 9 мм

Пластиковая, коробка



### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ X11



Арт. №      Толщина сварив.  
металла      Толщина разрез.  
металла

Упаковка

0763484      0,5 – 10 мм

3 – 50 мм

Пластиковая, коробка



### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ COMBI 1 SELECT



Арт. №      Толщина сварив.  
металла      Толщина разрез.  
металла

Упаковка

05400010      0,5 - 4,0 мм

1 - 8 мм

Пластиковая, коробка

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ COMBI 7 SELECT



Арт. №      Толщина сварив.  
металла      Толщина разрез.  
металла

Упаковка

05100015      1,0 - 6,0 мм

3 - 60 мм

Пластиковая, коробка

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ COMBI 7



Арт. №	Толщина сварив. металла	Толщина разрез. металла	Упаковка
05100020	0,5 - 14,0 мм	3 - 100 мм	Пластиковая, коробка

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ COMBI 7 ESO AP – КОЛЕСИКО



Арт. №	Толщина сварив. металла	Толщина разрез. металла
0764329	1,0 - 14,0 мм	3 - 60 мм

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ COMBI 7 ESO AD - РЫЧАЖОК



Арт. №	Толщина сварив. металла	Толщина разрез. металла
0764316	1,0 - 14,0 мм	3 - 60 мм

## РУКОЯТКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

### РУКОЯТКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ U7



Арт. №	Присоединение рукоятки
0763474	G1/4" + G3/8" LH

### РУКОЯТКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ L 6 MIDGET



Арт. №	Присоединение рукоятки
0767672	G1/4" + G1/4" LH

### РУКОЯТКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ X 11



Арт. №	Присоединение рукоятки
9558520	G1/4" + G3/8" LH

## РЕЖУЩИЕ НАСАДКА

### РЕЖУЩАЕ НАСАДКА RN7 - КОЛЕСИКО



Арт. №	Длина	Угол наклона головки	Горючий газ	Толщина метала	Мундштуки
0767956	265 мм	90°	Ацетилен	3 – 100 мм	R70 A, 459 AC
0763067	265 мм	90°	Пропан	3 – 100 мм	R70 PB, 459PB

### РЕЖУЩАЕ НАСАДКА RN7 - РЫЧАЖОК



Арт. №	Длина	Угол наклона головки	Горючий газ	Толщина метала	Мундштуки
0763069	265 мм	90°	Ацетилен	3 – 100 мм	R70 A, 459 AC
0763066	265 мм	90°	Пропан	3 – 100 мм	R70 PB, 459PB

### РЕЖУЩАЕ НАСАДКА MIDGET



Арт. №	Длина	Угол наклона головки	Горючий газ	Толщина метала	Мундштуки
0767568	175 мм	90°	Ацетилен	3 - 50 мм	MIDGET

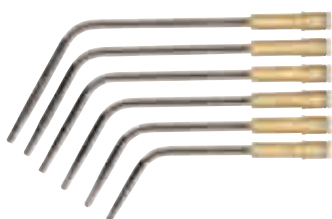
## СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ

### СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ АЦЕТИЛЕН COMBI 7, COMBI 7 SELECT



Арт. №	Сварочные горелки	Но. Наконечника
0763434	0,5 - 1,0 мм	1
0763435	1,0 - 2,0 мм	2
0763436	2,0 - 4,0 мм	3
0763437	4,0 - 6,0 мм	4
0763438	6,0 - 9,0 мм	5
0763439	9,0 - 14,0 мм	6

### СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ АЦЕТИЛЕН COMBI 7 ESO



Nr kat.	Сварочные горелки	Но. Наконечника
0766179	0,5 - 1,0 мм	1
0766180	1,0 - 2,0 мм	2
0766181	2,0 - 4,0 мм	3
0766182	4,0 - 6,0 мм	4
0766183	6,0 - 9,0 мм	5

### СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ L6



Арт. №	Сварочные горелки	Длина	Угол α	Рабочее давление	
				Ацетилен	Кислород
9543382	0,2 - 0,5 мм	180 мм	60°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543392	0,5 - 1 мм	180 мм	90°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543402	1 - 2 мм	190 мм	150°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543412	2 - 4 мм	210 мм	60°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543422	4 - 6 мм	210 мм	90°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543432	6 - 9 мм	210 мм	150°	0,1 - 1 бар	3 бар

### СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ M6



Арт. №	Сварочные горелки	Длина	Угол α	Рабочее давление	
				Ацетилен	Кислород
9543521	2 - 4 мм	180 мм	60°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543531	2 - 4 мм	180 мм	90°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543541	2 - 4 мм	190 мм	150°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543551	4 - 6 мм	210 мм	60°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543561	4 - 6 мм	210 мм	90°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543571	4 - 6 мм	210 мм	150°	0,1 - 1 бар	3 бар
9543581	6 - 9 мм	240 мм	60°	0,1 - 1 бар	3 бар

### СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ X11



Арт. №	Сварочные горелки	Длина	Угол α	Рабочее давление	
				Ацетилен	Кислород
9389340	0,5 - 1 мм	160 мм	60°	0,1 - 0,8 бар	2,5 бар
9389350	1 - 2 мм	180 мм	60°	0,1 - 0,8 бар	2,5 бар
9389360	2 - 4 мм	200 мм	60°	0,1 - 0,8 бар	2,5 бар
9389370	4 - 6 мм	220 мм	60°	0,1 - 0,8 бар	2,5 бар
9389380	6 - 9 мм	240 мм	60°	0,1 - 0,8 бар	2,5 бар
9389390	8 - 10 мм	260 мм	60°	0,1 - 0,8 бар	2,5 бар



## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ

### МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ 459 - АЦЕТИЛЕН



Для резака R8 Dragon и Combi 7.

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
9383020P	внутренний	3 - 8 мм
9383030P	внутренний	5 - 15 мм
9430690	внутренний	15 - 30 мм
9383050P	внутренний	30 - 60 мм
9383060P	внутренний	60 - 100 мм
9383070P	внутренний	100 - 200 мм
9383080P	внутренний	200 - 300 мм
9378740CP	наружный	3 - 100 мм
9378750CP	наружный	100 - 300 мм

### МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ 459 - ПРОПАН



Для резака R8 Dragon и Combi 7

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
9383150P	внутренний	3 - 8 мм
9383160P	внутренний	5 - 15 мм
9430680	внутренний	15 - 30 мм
9383180P	внутренний	30 - 60 мм
9430770	внутренний	60 - 100 мм
9383200P	внутренний	100 - 200 мм
9383210P	внутренний	200 - 300 мм
9378760CP	наружный	3 - 100 мм
9378770CP	наружный	100 - 300 мм

### МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗАКА AGN - COOLEX - АЦЕТИЛЕН



Для резаков X511.

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
0768691	газосмесительный	3 - 10 мм
0768692	газосмесительный	10 - 25 мм
0768693	газосмесительный	25 - 40 мм
0768694	газосмесительный	40 - 60 мм
0768695	газосмесительный	60 - 150 мм

### МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗАКА PNME - COOLEX - ПРОПАН



Для резаков X511.

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
0768652	газосмесительный	3 - 10 мм
0768653	газосмесительный	10 - 25 мм
0768696	газосмесительный	25 - 40 мм
0768697	газосмесительный	40 - 60 мм
0768654	газосмесительный	60 - 150 мм

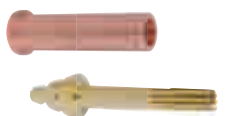
## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗАКА НА 317 - COOLEX - АЦЕТИЛЕН



Для резаков X511.

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
0768560	газосмесительный	0 - 50 мм
0768561	газосмесительный	50 - 100 мм
0768562	газосмесительный	100 - 200 мм
0768563	газосмесительный	200 - 300 мм
0768564	газосмесительный	300 - 500 мм

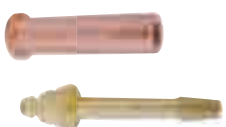
## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗАКА HP 337 - COOLEX - ПРОПАН



Для резаков X511.

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
0768681	газосмесительный	0 - 50 мм
0768682	газосмесительный	50 - 100 мм
0768683	газосмесительный	100 - 200 мм
0768684	газосмесительный	200 - 300 мм
0768685	газосмесительный	300 - 500 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗАКА AFS - COOLEX



Для резаков X511. Газ - этилен, МАПП, Tetrene, АРАСНІ

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
0769044	газосмесительный	5 - 12 мм
0769045	газосмесительный	12 - 25 мм
0769046	газосмесительный	25 - 40 мм
0769047	газосмесительный	40 - 60 мм
0769048	газосмесительный	60 - 80 мм
0769049	газосмесительный	80 - 150 мм
0769050	газосмесительный	150 - 200 мм
0769051	газосмесительный	200 - 250 мм
0769052	газосмесительный	250 - 300 мм
0769053	газосмесительный	300 - 350 мм

## МУНДШТУКА ДЛЯ РЕЗКИ FGA - COOLEX - АЦЕТИЛЕН



Для резаков X511.

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
0768698	для паза	А 6-8, В 3-9
0768661	для паза	А 8-11, В 6-11
0768699	для паза	А 9-12, В 9-12

## МУНДШТУКА ДЛЯ РЕЗКИ - АЦЕТИЛЕН



Для резаков X511.

Арт. №	Для резки
0769054	Голов заклёйек-

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ NFF (HARRIS) - ПРОПАН



Для резаков X501, X650.

Арт. №	Рабочий диапазон для резки
0769201	15 - 25 мм
0769202	25 - 50 мм
0769203	50 - 75 мм
0769204	75 - 150 мм
0769205	150 - 200 мм
0769206	200 - 300 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ NX (HARRIS) - ПРОПАН



Для резаков X501, X650.

Арт. №	Рабочий диапазон для резки
0769207	2 - 5 мм
0769208	5 - 10 мм
0769209	10 - 15 мм
0769210	15 - 25 мм
0769211	25 - 50 мм
0769212	50 - 75 мм
0769213	75 - 150 мм
0769214	150 - 200 мм
0769215	200 - 300 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ AC (HARRIS) - АЦЕТИЛЕН



Для резаков X650.

Арт. №	Рабочий диапазон для резки
0769250	5 - 10 мм
0769251	10 - 15 мм
0769252	15 - 25 мм
0769253	25 - 50 мм
0769254	50 - 100 мм
0769255	100 - 175 мм
0769256	175 - 250 мм
0769257	250 - 300 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ A (HARRIS) - АЦЕТИЛЕН



Для резаков X650.

Арт. №	Рабочий диапазон для резки
0769446	5 - 10 мм
0769447	10 - 15 мм
0769448	15 - 25 мм
0769449	25 - 50 мм
0769450	50 - 100 мм
0769451	100 - 175 мм
0769452	175 - 250 мм
0769453	250 - 300 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ MIDGET - АЦЕТИЛЕН



Для резаков MIDGET.

Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
0768674	газосмесительный	3 - 6 мм
0768675	газосмесительный	6 - 20 мм
0768676	газосмесительный	20 - 50 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ AC - BIR+ - АЦЕТИЛЕН

Для резаков X501, BIR+.



Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
14001010	Внутренний	3 - 10 мм
14001011	Внутренний	10 - 25 мм
14001012	Внутренний	25 - 40 мм
14001013	Внутренний	40 - 60 мм
14001014	Внутренний	60 - 100 мм
14001015	Внутренний	100 - 200 мм
14001016	Внутренний	200 - 300 мм
14001020	Наружный	3 - 100 мм
14001021	Наружный	100 - 300 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ PUZ - BIR+ - ПРОПАН

Для резаков X501, BIR+.



Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
14001350	Внутренний	3 - 10 мм
14001351	Внутренний	10 - 25 мм
14001352	Внутренний	25 - 40 мм
14001353	Внутренний	40 - 60 мм
14001354	Внутренний	60 - 100 мм
14001355	Внутренний	100 - 200 мм
14001356	Внутренний	200 - 300 мм
14001147	Наружный	3 - 100 мм
14001148	Наружный	100 - 300 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ A-MD COOLEX - АЦЕТИЛЕН

Для резаков proFIT AC машина.



Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
14001450	газосмесительный	3 - 5 мм
14001451	газосмесительный	6 - 10 мм
14001452	газосмесительный	10 - 25 мм
14001453	газосмесительный	25 - 40 мм
14001454	газосмесительный	40 - 60 мм
14001455	газосмесительный	60 - 100 мм
14001456	газосмесительный	100 - 150 мм
14001457	газосмесительный	150 - 230 мм
14001458	газосмесительный	230 - 300 мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ K 50 PUZ 89 - ПРОПАН

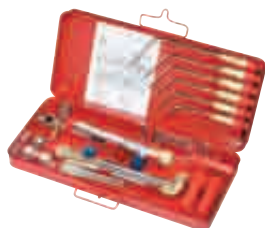
Для резаков proFIT PB машина.



Арт. №	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки
14001749	газосмесительный	3 - 10 мм
14001750	газосмесительный	10 - 25 мм
14001751	газосмесительный	25 - 40 мм
14001753	газосмесительный	40 - 60 мм
14001755	газосмесительный	60 - 100 мм

## КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ - СОМВІ 2

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ СОМВІ 2 - ОВАЛЬНАЯ РУКОЯТКА



В состав комплекта включено: металлический ящик, овальная рукоятка, обратный клапан BV 12, 6 сварочных насадок, режущая насадка с рычажком, мундштуки 3-200 мм, тележка, иглы для очистки, гаечный ключ.

Арт. №	Толщина сварив. металла	Толщина разрез. металла	Газ	Мундштуки
0763957	0,5 - 14 мм	3 - 200мм	Ацетилен	A 317 Coolex

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ СОМВІ 2 - РУКОЯТКА КРУГЛАЯ



В состав комплекта включено: металлический ящик, круглая рукоятка, обратный клапан BV 12, 6 сварочных насадок, режущая насадка с рычажком, мундштуки 3-200 мм, тележка, иглы для очистки, гаечный ключ.

Арт. №	Толщина сварив. металла	Толщина разрез. металла	Газ	Мундштуки
0763952	0,5 - 14 мм	3 - 200мм	Ацетилен	A 317 Coolex

### КОМПЛЕКТЫ ГАЗСВАРОЧНЫЕ СОМВІ 2 SELECT - РУКОЯТКА КРУГЛАЯ



В состав комплекта включено: пластмассовый ящик, овальная рукоятка, обратный клапан BV 12, 2 сварочных насадок, режущая насадка с рычажком, мундштуки 3-50 мм, тележка, иглы для очистки.

Арт. №	Толщина сварив. металла	Толщина разрез. металла	Газ	Мундштуки
0763861	2 - 5 мм	3 - 50мм	Ацетилен	A 317 Coolex

### РУКОЯТКИ ГАЗСВАРОЧНЫЕ



Арт. №	Оборудование
B763939	Овальная рукоятка
B763940	Овальная рукоятка + BV12
B763938	Рукоятка круглая
B763950	Рукоятка круглая + BV12

### НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ КИСЛОРОДА-АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина сварив. металла	Расход газа	Но. Наконечника
B763867	0,2 - 0,5мм	40 л/ч	0
9309440P	0,5 - 1,0мм	80 л/ч	1
9389450P	1,0 - 2,0мм	160 л/ч	2
9389460P	2,0 - 3,0мм	230 л/ч	2E
9389470P	2,0 - 4,0мм	315 л/ч	3
9389480P	3,5 - 5,0мм	400 л/ч	3E
9389490P	4,0 - 6,0мм	500 л/ч	4
9389500P	5,0 - 7,0мм	650 л/ч	4E
9389510P	6,0 - 9,0мм	800 л/ч	5
9389520P	7,0 - 10,0мм	1000 л/ч	5E
9389530P	9,0 - 14,0мм	1250 л/ч	6

## НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ АЦЕТИЛЕН



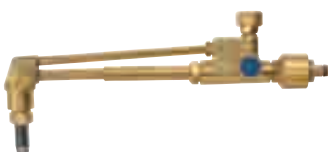
Арт. №	Толщина сварив. металла	Расход газа	Но. Наконечника
9389800	0,2 - 0,5мм	40 л/ч	0А
9389810	0,5 - 1,0мм	80 л/ч	1А
9389820	1,0 - 2,0мм	160 л/ч	2А
9389920	1,5 - 3,0мм	230 л/ч	Е2А
9389830	2,0 - 4,0мм	315 л/ч	3А
9389930	3,5 - 5,0мм	400 л/ч	Е3А
9389840	4,0 - 6,0мм	500 л/ч	4А
9389940	5,0 - 7,0мм	650 л/ч	Е4А
9389850	6,0 - 9,0мм	800 л/ч	5А
9389860	8,0 - 12,0мм	1000 л/ч	Е5А
9424750	9,0 - 14,0мм	1250 л/ч	6А
9389870	9,0 - 14,0мм	1250 л/ч	Н6А
9389880	20,0 - 30,0мм	2500 л/ч	Н8А

## ГИБКИЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ



Арт. №	Толщина сварив. металла	Потребление газа	Но. Наконечника
9389990	1,0 - 2,0мм	160 л/ч	2
9390000	2,0 - 4,0мм	315 л/ч	3
9390010	4,0 - 6,0мм	500 л/ч	4

## РЕЖУЩИЕ НАСАДКИ С КОЛЕСКОМ - АЦЕТИЛЕН



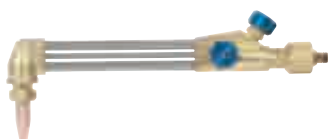
Арт. №	Наклон головы	Длина	Мундштук
0763082	75°	240мм	МА 133 D
0764124	90°	240мм	МА 133 D

## РЕЖУЩАЯ НАСАДКА С РЫЧАЖОКОМ - АЦЕТИЛЕН



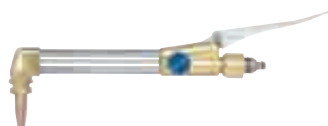
Арт. №	Наклон головы	Длина	Мундштук
0764123	90°	240мм	МА 133 D

## РЕЖУЩИЕ НАСАДКИ С КОЛЕСКОМ

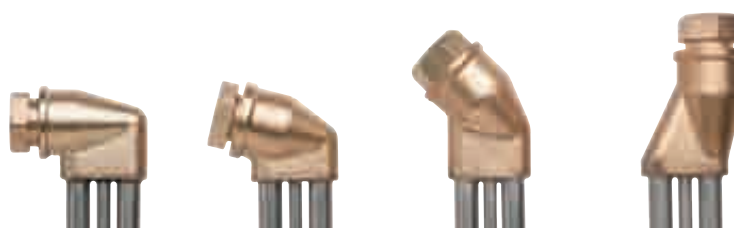


Арт. №	Наклон головы	Длина	Мундштук
В763937	0°	240мм	Coolex
В763931	75°	240мм	Coolex
В763932	90°	240мм	Coolex

## РЕЖУЩИЕ НАСАДКИ С РЫЧАЖОКОМ



Арт. №	Наклон головы	Длина	Мундштук
В763933	0°	240мм	Coolex
В763934	45°	240мм	Coolex
В763935	75°	240мм	Coolex
В763936	90°	240мм	Coolex





## РЕЖАЮЩИЕ НАСАДКИ - ДЛИННЫЕ

Арт. №	Наклон головы	Длина	Мундштук
219100248	75°	655мм	Coolex
219100249	75°	955мм	Coolex



## НАСАДКА ДЛЯ НАГРЕВА - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Расход газа
9389540P	1800 л/ч
9389550	2500 л/ч
219100228	5000 л/ч

## НАСАДКА ДЛЯ НАГРЕВА - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Расход газа
202232210	1000 л/ч
202232211	2500 л/ч
202232212	5000 л/ч



## НАСАДКА ДЛЯ НАГРЕВА - ПРОПАН



Арт. №	Расход газа
202232217	1000 л/ч
202232218	2000 л/ч
202232219	4000 л/ч
202232220	7000 л/ч



## НАСАДКА ДЛЯ НАГРЕВА - TETREN, MAPP

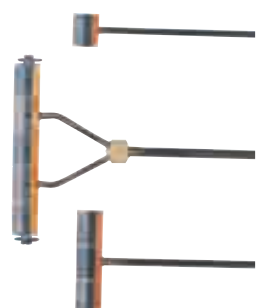
Арт. №	Расход газа
202232271	1600 л/ч
202232272	3000 л/ч
202232273	5500 л/ч

## НАСАДКИ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ПРАВКИ



Арт. №	Количество сопел	Длина	Давление газов		Расход газов	
			Кислород	Ацетилен	Кислород	Ацетилен
14070514	3	730мм	0,7 bar	0,7 bar	1650 л/ч	1485 л/ч
202232267	5	690мм	0,7 bar	0,7 bar	2500 л/ч	2300 л/ч

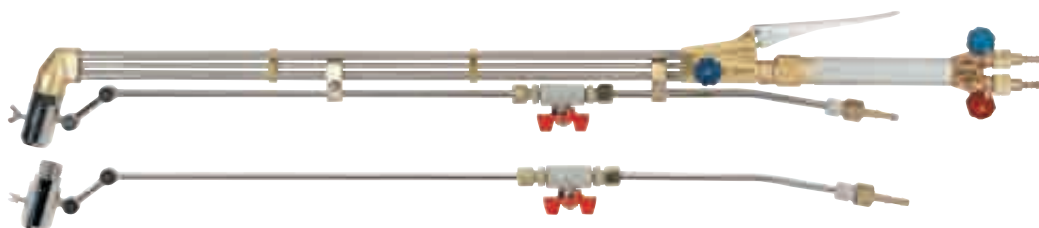
## НАСАДКИ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОЧИСТКИ



Арт. №	Ширина	Длина	Давление газов		Расход газов	
			Кислород	Ацетилен	Кислород	Ацетилен
202235735	50мм	490мм	0,7 bar	0,7 bar	1250 л/ч	1150 л/ч
202235736	150мм	490мм	0,7 bar	0,7 bar	2500 л/ч	2300 л/ч
202235731	250мм	1190мм	0,8 bar	0,6 bar	4400 л/ч	4050 л/ч

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОРОШКОВОЙ РЕЗКИ

Арт. №	Продукт	Длина
B763950	Круглая рукоятка + BV12	250мм
219100248	Режущая насадка	655мм
14030002	Адаптер для порошковой резки	815мм

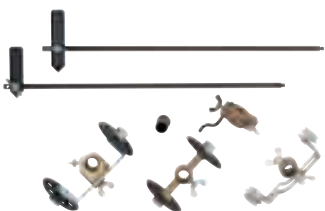


## МУНДШТУКИ ДЛЯ ПОРОШКОВОЙ РЕЗКИ



Арт. №	Продукт
14001276	Мундштук пропан 3 - 50мм
14001277	Мундштук пропан 50 - 100мм
14001278	Мундштук пропан 100 - 200мм
14001279	Мундштук пропан 200 - 300мм

## COMBI 2 - АКСЕССУАРЫ



Арт. №	Продукт	Но. на чертежи
219100280	Циркуль	1
548219100297P	Циркуль	2
202130143	Циркуль ( для малых диаметров)	3
219100296	Каретка с наклоном	4
548219100295	Каретка	5
214100454	Каретка с наклоном	6

## ПОЛНЫЙ СПЕКТР НАСАДОК ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

1-2. Круглая рукоятка      3-4. Овальная рукоятка

5. Соединительная гайка      6-7. Гайка      8-10. Ниппель

11. Обратные клапаны

Сварка  
Пайка  
Обогрев

12. Наконечники до сварки

- 1250 l/h
- 1000 l/h
- 800 l/h
- 650 l/h
- 500 l/h
- 400 l/h
- 315 l/h
- 230 l/h
- 160 l/h
- 80 l/h
- 40 l/h

13. Наконечники сварочные гибкие

- 500 l/h
- 315 l/h
- 160 l/h
- 80 l/h

Обогрев, пропан

Адаптер для обогрева

7000 l/h

4100 l/h

1900 l/h

15. Насадки для обогрева - ацетилен

- 5000 l/h
- 2500 l/h
- 1800 l/h
- 1000 l/h

16. Насадки для подогрева - пропан

- 7000 l/h
- 4000 l/h
- 2000 l/h
- 1000 l/h

Пайка  
Обогрев

14. Насадки до обогрева - ацетилен

## ПОЛНЫЙ СПЕКТР НАСАДОК ДЛЯ РЕЗКИ

Резание

17. Насадки для резки

Длина 440 мм

- 0°
- 75°
- 90°
- 0°
- 45°
- 75°
- 90°
- 0°
- 75°
- 90°

18. Каретка      19. Каретка      18. Каретка

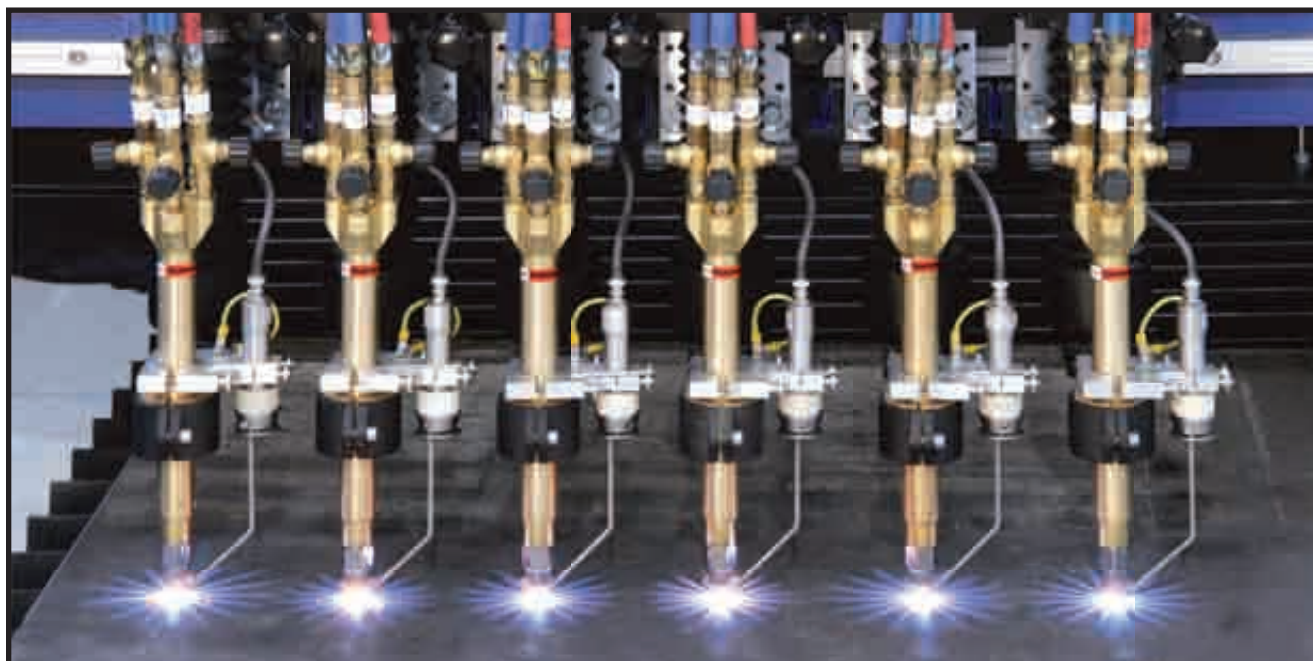
21,22. Циркуль      23. Циркуль

24. Подкладка

Длина 855 мм      75°

Длина 1155 мм      75°

## РЕЗАКИ МАШИННЫЕ ИЗГОТОВЛЕНО ПО EN 5172



### ПРИМЕНЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Резка нелегированных малоуглеродистых сталей толщиной 3 - 300 мм (резак BIR+), 5 – 300 мм (резак X541)
- Модификации для всех видов горючих газов
- Предлагаем горелки разной длины, с возможностью адаптации к требованиям заказчика
- Смешивание газов в форсунке (резак X541) или в инжекторе (резак BIR+)
- Широкий ассортимент форсунок
- Система COOLEX (патентованная система понижает тепловую нагрузку на форсунку, увеличивает срок службы оборудования и повышает безопасность вместе с использованием сухого пламяпреградителя)

### ПРИНЦИПЫ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Резаки машинные использовать всегда только в комбинации с сертифицированными предохранительными затворами, которые соответствуют стандарту EN 730
- Использовать только подлинные сварочные шланги, соответствующие стандарту EN 559

**Комплексный ассортимент машинных резаков и форсунок можно посмотреть в каталоге продукции.**

## МАШИННЫЙ РЕЗАК BIR, DIN EN ISO 5172

### МАШИННЫЙ РЕЗАК BIR - ИНЖЕКТОРНЫЙ ТИП

Совместим с наборами форсунок для ацетилена (AC + A-SD + A-HD 10) и пропана (PUZ 89 + P-SD + PY-HD 10), страница каталога 42 и 44, длина ствола 220 мм/320. В резаки моделей BIR 220/32 A+ и BIR 220/32 PMU+ встроен запатентованный кислородный вентиль охлаждающего потока. Он обеспечивает продление срока службы сопла благодаря эффективному охлаждению режущего сопла во время нагрева до температуры воспламенения.



Арт. №	Оборудование	Виды газов	Вентиль охлаждающего потока	Диам. ствола [мм]
14055220	BIR 220/32 A	Ацетилен		32
14055221	BIR 220/32 PMU	Пропан/природный газ/ Смешанные газы		32
14055217	BIR 220/32 F	Этилен (Grieson/Crylene)		32
14055218	BIR 220/32 A+	Ацетилен	да	32
14055219	BIR 220/32 PMU+	Пропан/природный газ/ Смешанные газы	да	32
14055233	BIR 320/34 A+	Ацетилен	да	34
14055234	BIR 320/34 PMU+	Пропан/природный газ/ Смешанные газы	да	34

### МАШИННЫЙ РЕЗАК СИСТЕМА BLR 220/32 A+ СИСТЕМА BLR 220/32 PMU+

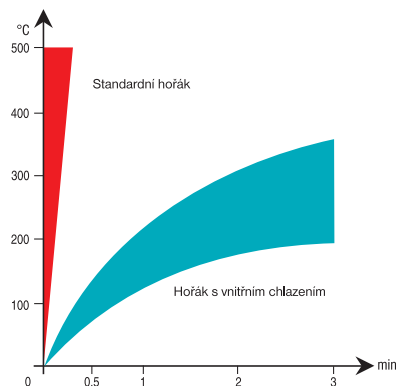
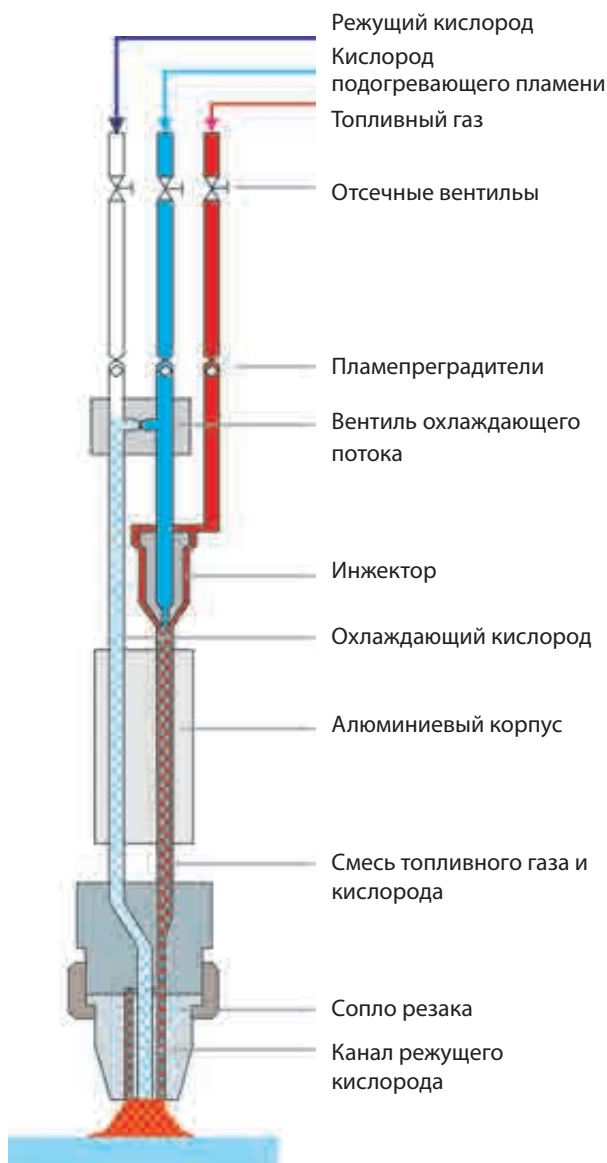
#### ВСТРОЕННЫЙ ВЕНТИЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕГО ПОТОКА

- В специально разработанный вентильный корпус интегрирован кислородный вентиль охлаждающего потока. Во время подогрева он пропускает небольшое количество кислорода через режущий канал, что предотвращает подъем горячих газов в сопло и резак. Это гарантирует эффективное охлаждение резака и режущего сопла. Кроме того, снижается степень загрязнения режущего канала.
- малый износ сопла
- более низкая температура горения макс. 40 °C в системе смешивания
- стабильное сечение потока системы смешивания
- за счет этого достигается стабильность расхода газа

#### ИНЖЕКТОР

Инжектор новой конструкции размещен внутри вентильного корпуса. Это обеспечивает эффективную теплоотдачу от инжектора. Кроме того, обеспечивается еще лучшее смешивание топливного газа и кислорода. После инжектора резак получил алюминиевый корпус, который дополнительно увеличивает охлаждающее действие.

- обратный удар пламени практически исключается, даже при предельной нагрузке
- высочайшая эксплуатационная надежность при выполнении отверстий
- длительный ресурс резака и сопла
- высокая эффективность
- практически не нуждается в обслуживании



## ГОРЕЛКИ X 541 ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ



Мундштуки - А 300L, А - MD, TRITEX, К 50 PUZ.

Арт. №	Оборудование	Ø Резака	Длина
203021310	X 541 32/150	32 мм	150 мм
203021298	X 541 32/220	32 мм	220 мм
203021299	X 541 32/320	32 мм	320 мм
548914000003	X 541 35/400	32 мм	400 мм

Аксессуары для машинной резки

## КЛАПАН



Арт. №	Газ	Соединение
14056017	горючий газ	G 3/8" LH
14056016	нагревательный кислород	G 1/4"
14056015	режущий кислород	G 3/8"

## МАНОМЕТР



Арт. №	Газ	Соединение
ARV0027	режущий кислород	G 3/8"

## ВИЛЬЧАТЫЙ НАКОНЕЧНИК



Арт. №	Оборудование
14055509	BIR+
14055512	X541



## РЕЗАК ДЛЯ МАШИННОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

### РЕЗАК ДЛЯ МАШИННОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ FIT+



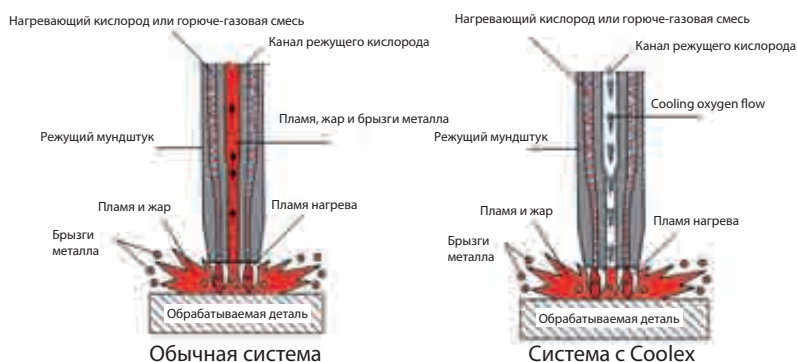
Арт. №	Оборудование	Газ	Соединение
0766121	FIT+ 220/32	Ацетилен	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766164	FIT+ 320/32	Ацетилен	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766122	FIT+ 220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766165	FIT+ 320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

### БРЕЮЩАЯ СИСТЕМА ФУНКЦИЙ FIT +



#### ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА «КУЛЕКС» (COOLEX)

- специальный мундштук, соединяющий потоки нагревающего и режущего кислорода;
- охлаждение канала режущего кислорода во время предварительного нагрева;
- система с более низкой температурой;
- более длительный срок службы мундштука;
- постоянная конфигурация газовых каналов



#### РЕЗОНАТОРНАЯ СИСТЕМА СМЕШИВАНИЯ (RMS)

- спиральный инжектор;
- эффективная система предотвращения обратного удара пламени;
- поступление нагревающего кислорода через охлаждаемую медную спираль;
- может применяться с использованием ацетилена

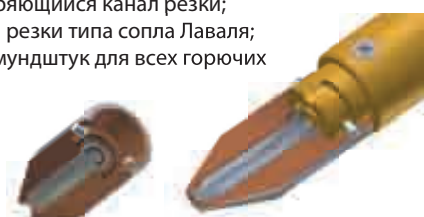


#### АЛЮМИНИЕВЫЙ КУЛЕР

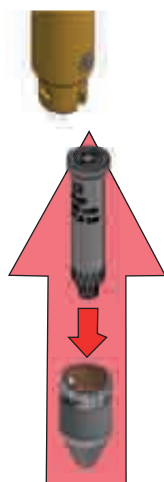
- теплообменник изготовлен из алюминия;
- смесительная трубка охлаждается потоком режущего кислорода

#### ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РЕЖУЩИЕ МУНДШТУКИ

- высокоскоростная резка;
- давление режущего кислорода до 8,5 бар;
- суживающийся-расширяющийся канал резки;
- расширяющийся канал резки типа сопла Лавалья;
- один нагревательный мундштук для всех горючих газов



#### ЗАМЕНА МУНДШТУКОВ В ТРИ ЭТАПА БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ



- 1-й этап**  
Поместить внутренний режущий мундштук во внешний нагревательный мундштук.
- 2-й этап**  
Вручную поместить внешний нагревательный мундштук с штифтами в пазы головки резака.
- 3-й этап**  
Вручную повернуть внешний нагревательный мундштук на 90° и зафиксировать штифты цоколя на концах пазов.



## МУНДШТУК НАРУЖНЫЙ G-SF



Арт. №	Оборудование	Газ	Рабочий диапазон для резки
0769932	GSF	Wszystkie	3 - 100мм
0769933	GSF	Wszystkie	100 - 300мм

## МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ A-SF - АЦЕТИЛЕН

Арт. №	Диаметр (мм)	Скорость резания (мм/мин)	Режущий кислород (бар)	Подогрев. кислород (бар)	Горюч. газ (бар)	Режущий кислород (м³/ч)	Нагреват. кислород (м³/ч)	Топлив. газ (м³/ч)
0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

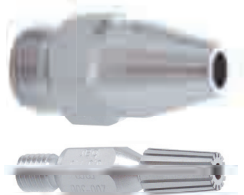
## МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ P-SF – ПРОПАН

Арт. №	Диаметр (мм)	Скорость резания (мм/мин)	Режущий кислород (бар)	Подогрев. кислород (бар)	Горюч. газ (бар)	Режущий кислород (м³/ч)	Нагреват. кислород (м³/ч)	Топлив. газ (м³/ч)
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919**	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100 - 200	180 - 130	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200 - 250	130 - 110	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250 - 300	180 - 270	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

\*\*Это специальный мундштук, предназначенный для эффективного прожига отверстий. Предназначен для использования в сочетании с мундштуками типа GSF для резки стали толщиной от 3 до 100 мм.

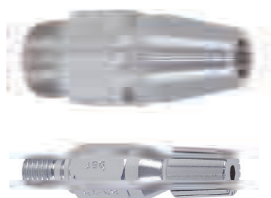
Мундштуки типа ASF и PSF, не требующие применения инструментов, являются мундштуками для машинной газокислородной резки на уровне качества № 1 в соответствии с евростандартом EN ISO 9013. Их параметры разработаны для мягкой стали с максимальным содержанием углерода 0,25%. Резка должна осуществляться кислородом с чистотой 99,5% или выше. Максимальная скорость резки может быть достигнута при вышеуказанных параметрах (замеренных на впускном отверстии резака) во время прямой резки с использованием качественного листового металла с чистой поверхностью. При этом должен использоваться качественный газорезущий автомат с надлежащей системой подачи газо-горючей смеси, оригинальным резаком FIT+ фирмы GCE и новыми неповрежденными оригинальными режущими и нагревающими мундштуками. Для мундштуков типа ASF требуется максимальное давление кислорода 8,5 бар, а для мундштуков типа PSF максимальное давление кислорода во впускном отверстии резака составляет 9,5 бар.

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ АС - АЦЕТИЛЕН



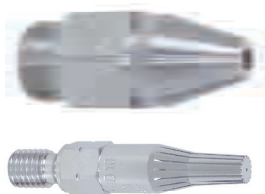
Арт. №	mm	mm/min	bar	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
14001010	3 – 10	600 – 730	2,0 – 3,0	2	0,5	1,3 – 1,7	0,4	0,3
14001011	10 – 25	410 – 620	4,5 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
14001012	25 – 40	340 – 410	4,0 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
14001013	40 – 60	310 – 340	4,0 – 5,0	2,5	0,5	4,1 – 5,1	0,5	0,35
14001014	60 – 100	250 – 320	5,0 – 6,0	3	0,5	8,1 – 9,5	0,5	0,4
14001015	100 – 200	210 – 270	6,5 – 7,5	3,5	0,5	12,0 – 13,0	0,6	0,5
14001016	200 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5–7,5	0,5	28,5 – 32,5	1,1	0,8
14001020	3 – 150	Наружный						
14001021	150 – 300	Наружный						

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - SD - АЦЕТИЛЕН



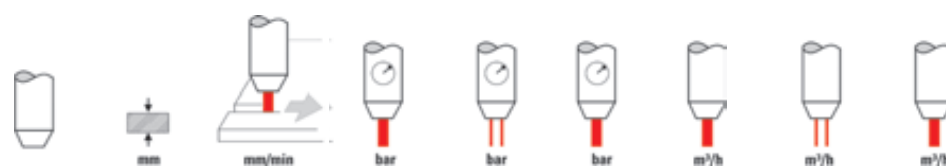
Арт. №	mm	mm/min	bar	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
14001217	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,3
14001218	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,5	1,2 – 1,5	0,5	0,35
14001219	10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	2,5	0,5	3,2 – 3,7	0,5	0,35
14001220	25 – 50	420 – 500	6,5 – 8,5	2,5	0,5	4,6 – 5,5	0,5	0,35
14001221	50 – 75	360 – 420	6,5 – 8,5	2,5	0,5	5,6 – 7,1	0,5	0,35
14001222	75 – 100	270 – 360	6,5 – 8,5	2,5	0,6	9,1 – 11,0	0,5	0,35
14001223	100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	3,5	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
14001224	150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
14001225	230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85
14001226	3 – 150	Наружный						
14001238	150 – 300	Наружный						

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - HD 10 - АЦЕТИЛЕН



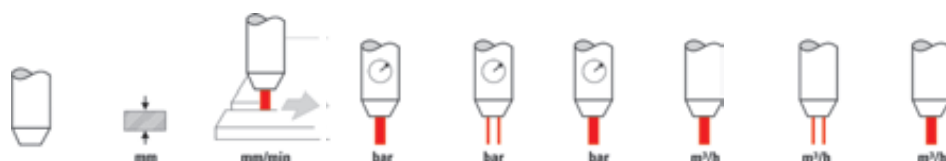
Арт. №	mm	mm/min	bar	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
14001519	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,35
14001520	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	3	0,5	1,0 – 1,2	0,5	0,4
14001521	10 – 25	530 – 725	9,0 – 12,0	3	0,5	2,7 – 3,6	0,5	0,4
14001522	25 – 50	420 – 530	8,5 – 11,5	3	0,5	3,6 – 4,6	0,5	0,4
14001523	50 – 75	330 – 420	9,0 – 12,0	3	0,5	6,7 – 8,6	0,5	0,4
14001524	75 – 100	280 – 300	9,5 – 11,5	3	0,6	8,9 – 10,1	0,5	0,4
14001525	100 – 150	210 – 280	6,5 – 7,0	4	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
14001224	150 – 230	140 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
14001225	230 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85
14001526	3 – 150	Наружный						
14001238	150 – 300	Наружный						

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ PUZ - ПРОПАН



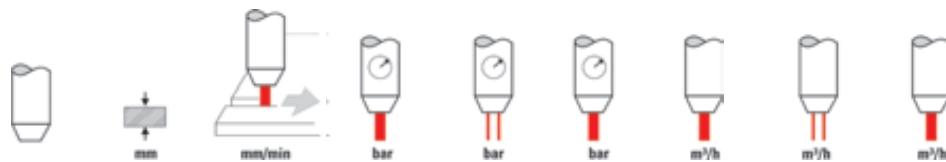
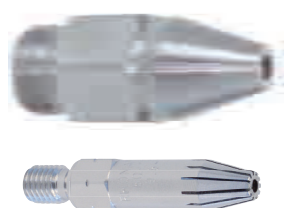
Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
14001350	3 – 10	550 – 600	2,0 – 3,0	2	0,2	1,3 – 1,7	1,3 0,33	
14001351	10 – 25	400 – 560	4,5 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5 0,38	
14001352	25 – 40	340 – 400	4,0 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5 0,3	
14001353	40 – 60	310 – 340	4,5 – 5,5	2,5	0,2	4,6 – 5,6	1,5 0,38	
14001354	60 – 100	260 – 310	5,0 – 6,0	2,5	0,2	8,1 – 9,5	1,5 0,38	
14001355	100 – 200	180 – 260	5,5 – 6,5	3,0 – 5,0	0,3	12,6 – 14,4	1,7 – 2,5 0,50 – 0,70	
14001356	200 – 300	110 – 180	6,5 – 8,5	5,0 – 7,0	0,3	12,6 – 14,4	2,5 – 3,3 0,70 – 0,90	
14001147	3 – 100	Наружный						
14001148	100 – 300	Наружный						

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - P SD - ПРОПАН



Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
14001227	3 – 6	750 – 740	2,0 – 5,0	1,5	0,2	0,5 – 1,0	1 0,25	
14001228	7 – 15	560 – 670	5,0 – 7,0	2	0,2	1,6 – 2,0	1,3 0,32	
14001229	15 – 25	460 – 560	6,0 – 7,0	2	0,2	2,5 – 3,1	1,3 0,32	
14001230	25 – 40	400 – 460	6,0 – 7,5	2	0,2	3,8 – 4,5	1,3 0,32	
14001231	40 – 60	340 – 400	5,5 – 7,5	2	0,2	4,2 – 5,6	1,3 0,32	
14001232	60 – 100	270 – 340	6,0 – 8,5	2	0,2	7,6 – 10,6	1,3 0,32	
14001250	100 – 150	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4 0,32	
14001233	100 – 200	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	мин 0,6	13,3 – 16,5	2,4 0,60	
14001234	150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4 0,6	
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5 0,62	
14001236	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - P-ND 10 - ПРОПАН



Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
14001511	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,2	0,4 – 0,5	1 0,25	
14001512	6 – 10	690 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,2	1,0 – 1,2	1,3 0,33	
14001513	10 – 25	500 – 690	9,0 – 12,0	2,5	0,2	2,7 – 3,6	1,3 0,38	
14001514	25 – 50	390 – 500	8,5 – 11,0	2,5	0,2	3,6 – 4,6	1,3 0,38	
14001515	50 – 80	320 – 390	9,0 – 12,0	2,5	0,2	6,7 – 8,6	1,3 0,38	
14001516	80 – 100	280 – 320	9,5 – 11,0	2,5	0,2	8,9 – 10,1	1,3 0,38	
14001250	100 – 150	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4 0,6	
14001234	150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4 0,6	
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5 0,62	
14001517	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

## МУНДШТУКИ - А-MD COOLEX - АЦЕТИЛЕН



Для резака - X541, GCE proFIT AC машина.

Арт. №	mm	mm/min	mm/min			m³/h		
			Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ
14001450	3 - 5	750 - 800	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5
14001451	6 - 10	700 - 750	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5
14001452	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5
14001453	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5
14001454	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7
14001455	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7
14001456	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7
14001457	150 - 230	130 - 210	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4
14001458	230 - 300	110 - 140	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4

## МУНДШТУКИ К 50 PUZ 89 - АЦЕТИЛЕН



Для резака - X541, GCE proFIT AC машина.

Арт. №	mm	mm/min	mm/min			m³/h		
			Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ
14001749	3 - 10	550 - 660	2-3	2,5	0,3	1,3-1,7	1,4	0,36
14001750	10 - 25	400 - 560	3-4,5	3	0,3	1,7-2,6	1,6	0,41
14001751	25 - 40	340 - 400	4-5	3	0,3	2,8-3,4	1,6	0,41
14001753	40 - 60	300 - 340	4,5-5,5	3	0,3	4,6-5,6	1,6	0,41
14001755	60 - 100	260 - 310	5-6	3	0,3	8,1-9,5	1,6	0,41
14001761	100 - 200	180 - 260	5,5-6,5	3,5-5,5	0,4	12,6-14,4	1,8-2,6	0,49-0,7
14001762	200 - 300	110 - 180	6,5-8,5	5,5-7,5	0,4	23,1-29,1	2,6-3,4	0,7-0,92

## GCE proFIT™

Перфорированная направляющая из оцинкованной стали с фиксацией



Направляющая из экструдированного алюминия со стальной соединительной скобой



GCE proFIT™ представляет собой универсальную машину для резки классической конструкции преимущественно для кислородной резки листового металла толщиной до 150 мм (до 100мм с двумя газовыми резаками). Это мощная, но в то же время точная портативная машина, гарантирующая множество преимуществ в работе. Ее можно использовать для выполнения прямолинейных резов по направляющей, профильных резов с ручной подачей, а также круговых резов. Газовый резак может быть установлен вертикально или под углом для косых резов кромок листового металла.

### Арт. № Оборудование

<b>548900060000</b>	Машина GCE proFIT™ без резака, без направляющей
<b>548900060001</b>	Машина GCE proFIT™ <b>with one nozzle mix torch</b> , без направляющей
<b>304605904</b>	Дополнительный комплект со вторым резаком
<b>14088703</b>	Направляющая секция 2м, профиль из экструдированного алюминия с соединительной скобой
<b>60010</b>	Направляющая секция 2м, Оцинкованная сталь

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Режущая способность:	до 150мм с одним резаком, до 100мм с двумя резаками
Скорость резания:	75 - 700мм/мин
Применение:	переменная скорость переднего и обратного хода
Диаметр круговой резки:	80 – 1340 мм (опционально до 2340 мм)
Макс. ширина полосы:	485 мм (параллельная резка двумя резаками )
Мощность нагрева:	230V AC / 50Hz
Питание двигателя:	24V DC
Входной штуцер для кислорода:	G1/4", до 8 бар, шланг мин. Ду8
Входной штуцер для топливного газа:	G3/8"LH, до 1 бар, шланг мин. Ду8
Размеры машины:	180 × 380 × 160 (Ш × Д × В) без резака, шлангов и штанги резака
Масса:	13кг с одним резаком, 16кг с двумя резаками

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- двухкомпонентный корпус из литого алюминия
- алюминиевые штанга резака, держатель резака и маховики
- латунные газовый манифольд, шланговые соединители и резаки
- перфорированная направляющая секция из оцинкованной стали с фиксацией, 2 м
- опционально направляющая секция из прочного алюминиевого профиля, 2 м
- возможность работы с ацетиленом, пропаном и природным газом
- широкий выбор режущих сопел
- можно использовать один или два резака на одной машине
- дополнительный комплект со вторым резаком

### В БАЗОВУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ МАШИНЫ ВХОДЯТ:

- оборудование для резки с одним резаком
- один резак со смесительным соплом (только для 548900060001)
- держатель резака, штанга резака, теплозащитный экран из нержавеющей стали
- внутренние газовые шланги, газовый манифольд с отсечными вентилями
- рейка для круговой резки, центрирующий элемент для круговой резки
- электрокабель 10 м со штепселем
- дополнительные принадлежности для монтажа и очистки сопла
- запальное устройство
- направляющая поставляется отдельно

### РЕЗАКИ

На выбор доступны один резак со смесительным соплом и два варианта резаков инжекторного типа. Резак инжекторного типа BIR Mini должен использоваться в сочетании с двухкомпонентными режущими соплами, вкрученными в наконечник резака. Конструкция FIT Mini имеет надежное и уникальное плоское седло. При работе с инжекторным резаком необходимо соблюдать тип топливного газа. Все резаки выполнены в соответствии с требованиями ISO 5172.



Арт. №	Оборудование	Тип газа	Рекомендуемые режущие сопла	Пол.
<b>60009</b>	Резак со смесительным соплом	APMYF	ANME, AMD Coolex, PNME, K50PUZ	1
<b>0766221</b>	BIR Mini, инжекторный резак	A	AC, (ASD)	2
<b>0766222</b>	BIR Mini, инжекторный резак	PMYF	PUZ, (PSD)	2
<b>0766173</b>	FIT Mini, инжекторный резак	A	MA133	3
<b>0766174</b>	FIT Mini, инжекторный резак	PMYF	MP133, (MY133)	3



## ИНЖЕКТОРНЫЕ СОПЛА MA133



Использование с резакom : FIT Mini A, 0766173. Топливный газ: A

Арт. №	mm	mm/min	bar	bar	bar	m³/h	m³/h	m³/h
Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77

## ИНЖЕКТОРНЫЕ СОПЛА MP133



Использование с резакom : FIT Mini PMYF, 0766174. Топливный газ: PM

Арт. №	mm	mm/min	bar	bar	bar	m³/h	m³/h	m³/h
Арт. №	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горюч. газ	Режущий кислород	Нагреват. кислород	Топлив. газ	
202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0
202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0
202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0
202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1
202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1
202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1

## РУЧНОЙ АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ PROFIT-SPEED



ProFIT для выполнения любых контурных резов благодаря ручной подаче



ProFIT для выполнения автоматических прямых резов благодаря подаче с угловым профилем



ProFIT для автоматического выполнения прямых разрезов благодаря подаче по направляющей дорожке



ProFIT удобен при переноске благодаря легкосплавному корпусу



ProFIT с резаками, расположенными с двух сторон и для выполнения полосовых резов



ProFIT с устройством круговой резки для автоматического выполнения круговых резов



ProFIT с расположенными с одной стороны резаками для выполнения резов сварочных кромок



После установки ProFIT на ребро можно легко заменить сопла

При помощи ручного аппарата для газовой резки ProFIT, который при необходимости может быть оборудован 1 или 2 машинными резаками, можно без дополнительной обработки выполнять чистые и не содержащие графа прямые, контурные, полосовые, круговые и косые резы. Скорость подачи 100-1700 мм/мин бесступенчато регулируется при помощи поворотной ручки как в режиме прямого, так и обратного хода.

Массивный корпус, в котором размещены редуктор, приводной двигатель и все устройства электрического управления, состоит из двух литых легкосплавных секций, соединенных друг с другом винтами. Обгонная муфта облегчает позиционирование машины на листе.

ProFIT легко и надежно перемещается при помощи массивной ручки, а также удобен в переноске, т.к. вместе с одним резаком и комплектом шлангов резака он весит всего 9 кг. Аппарат прост в обращении, т.к. все необходимые элементы управления и регулирования расположены в удобном месте.

### ПРЯМАЯ РЕЗКА

Для получения точных прямолинейных резов рекомендуется использовать в качестве направляющей угловой профиль, причем ProFIT перемещается непосред-

ственно по поверхности листа, а благодаря 2 расположенным сбоку аппарата распоркам сохраняется постоянное расстояние до углового профиля. Прямолинейная резка также может выполняться путем направленной подачи по направляющей дорожке из легкого металла. Направляющая поставляется в виде 2-метровых секций и может наращиваться до любой длины.

### КОНТУРНАЯ РЕЗКА

Аппарат ProFIT позволяет выполнять любые разновидности контурных резов. Необходимый контур просто размечается или рисуется на листе, после чего аппарат обводится вручную по нанесенной линии.

### ПОЛОСОВАЯ РЕЗКА

Для производства полос с обеих сторон аппарата размещается по одному машинному резаку. Если нужно получить более узкие полосы, оба машинных резака можно разместить и на одной стороне, причем устройство круговой резки используется в качестве противовеса для обеспечения устойчивости.

### КОСАЯ РЕЗКА

В зависимости от оснащения резака для подготовки свариваемых кромок могут выполняться следующие косые резы 45°:

### V-образный рез:

1 машинный резак

1 проход

### X-образный рез:

1 резак  
2 прохода  
2 машинных резака  
1 проход

### Y-образный рез:

1 машинный резак  
2 прохода  
2 машинных резака  
1 проход

### K-образный рез:

1 машинный резак  
3 прохода  
3 машинных резака  
2 прохода

### КРУГОВАЯ РЕЗКА

После установки устройства круговой резки можно выполнять круговые резы диаметром 75-1380 мм (длина консоли 342 мм) или диаметром 75-1740 мм (длина консоли 525 мм).

При вырезании колец с одной стороны аппарата устанавливается второй машинный резак - простой и недорогой способ изготовления колец и круговых заготовок.

### ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Скоростной диапазон до 1700 мм/мин позволяет использовать аппарат ProFIT в том числе в качестве управляющей машины для легкого плазменного резака.

Сохраняем право на внесение технических изменений и усовершенствований.

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- с 1 машинным резаком
- 1 приводная машина
- 1 консоль для одного резака (длина 432 мм)
- 1 газораспределитель
- 1 машинный резак для газосмесительных сопел
- 1 держатель резака
- 1 набор шлангов резака
- 1 теплозащитный экран
- 1 устройство круговой резки
- 1 сетевая кабель (длина 10 м)
- со штепселем с защитным контактом
- 1 набор сопел для газовой резки 3-100 мм
- 2 ключа для сопел
- 1 комплект документации

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ

- для переоборудования с 1 на 2 машинных резака
- консоль для двух резаков (длина 525 мм)
  - двойной газораспределитель
  - второй машинный резак для газосмесительных сопел
  - второй держатель резака
  - второй набор шлангов для резака
  - второй теплозащитный экран

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- держатель для 2 плазменных резаков
- алюминиевая направляющая (длина 2 м) вкл. зажимную пружину 14078120

## LORCH/PROPALINE - СЕРИЯ UNIVERSAL

### РУКОЯТКА ТИП UNIVERSAL



Арт. №	Оборудование	Длина	Вес	Присоедине горелка	Присоедине рукава
0763216	с экономайзером	195 мм	0,36 Кг.	M 14×1	G 3/8" LH
0763230	без экономайзера	195 мм	0,29 Кг.	M 14×1	G 3/8" LH

Применение: Рукоятка употребляется к паяльным и вилочным резакм ряду UNIVERSAL .

### ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП В



Рабочее давление - 1-1,5 бар.

Арт. №	Паяльная горелка	Потребление газа	Мощность Киловатт	Длина	Вес	Присоедине горелки
0763222	B3	30 – 39	0,39 – 0,50	102 мм	0,08 Кг.	M 14×1
0763223	B5	54 – 66	0,69 – 0,85	120 мм	0,09 Кг.	M 14×1
0763224	B7	162 – 210	2,08 – 2,70	138 мм	0,10 Кг.	M 14×1

Применение: Паяльный резак используется для мягкой и твердой пайки – точечный нагрев.

### ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП TURBO



Рабочее давление - 1,5-2,5 бар.

Арт. №	Паяльная горелка	Потребление газа	Мощность Киловатт	Длина	Вес	Присоедине горелки
0763225	T12	63 – 112	0,81 – 1,44	155 мм	0,13 Кг.	M 14×1
0763226	T14	210 – 338	2,70 – 4,35	120 мм	0,17 Кг.	M 14×1
0763227	T17	272 – 384	3,50 – 4,94	184 мм	0,18 Кг.	M 14×1
0763228	T20	432 – 532	5,56 – 6,85	210 мм	0,22 Кг.	M 14×1

Применение: Паяльный резак используется для мягкой и твердой пайки.

### НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ РЕЗАК ТИП Н



Арт. №	Нагревательная горелка	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность Киловатт	Длина	Вес	Присоедине горелки
0763217	H30	1-2 бар	664–1056	8,55–13,59	88 мм	0,11 Кг.	M 20×1
0763218	H40	1-2 бар	1200–1902	15,44–24,48	95 мм	0,21 Кг.	M 20×1
0763219	H50	1,5–4 бар	3780–7590	48,68–97,69	115 мм	0,29 Кг.	M 20×1
0763220	H60	1,5–4 бар	5030–9744	64,74–125,41	125 мм	0,33 Кг.	M 20×1
0763221	H80	1,5–4 бар	5650–10570	72,72–136,04	155 мм	0,62 Кг.	M 20×1

Применение: Нагревательная резак используется для чистки, сушки и обогрева газом, для кровельных работ.

### УДЛИНИТЕЛЬНАЯ ТРУБКА ТИП UNIVERSAL



Арт. №	Длина	Вес	Присоедине рукоятки	Присоедине горелки
9381280	75 мм	0,08 Кг.	M 14×1	M 20×1
9381290	150 мм	0,11 Кг.	M 14×1	M 20×1
9381300	220 мм	0,14 Кг.	M 14×1	M 20×1
9381310	350 мм	0,19 Кг.	M 14×1	M 20×1
9381320	600 мм	0,28 Кг.	M 14×1	M 20×1
9381330	750 мм	0,34 Кг.	M 14×1	M 20×1
9381340	1000 мм	0,44 Кг.	M 14×1	M 20×1

Применение: Удлинительная трубка используется для соединения рукоятки тип. UNIVERSAL и нагревательной горелки тип H

## ФАСОННАЯ ТРУБКА ТИП UNIVERSAL



Арт. №	Фасонная	Ширина	Вес удлинителной	Присоедин. горелки	Присоедин. трубки
763232	2	150 мм	0,140 Кг.	М 20×1	М 20×1
763233	4	450 мм	0,285 Кг.	М 20×1	М 20×1

Применение: Фасонная трубка используется для соединения обогрева нагревательной горелки тип „Н“ и удлинителной трубки.

## ВИЛОЧНАЯ РЕЗАК ТИП GT



Арт. №	Вилочная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность Киловатт	Длина горел.	Вес	Присоедин.
21063	GT ½"	1,5–2,5 бар	350 Г/ч	4,50 кВ	190 мм	0,20 Кг.	М 14×1
21086	GT 1"	1,5–2,5 бар	450 Г/ч	5,79 кВ	190 мм	0,24 Кг.	М 14×1

Применение: Вилчатый резак используется для обогрева трубопровода ½" и 1" за мягкой и твердой пайки.

## РЕЗАК ТИП АТ



Арт. №	Резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина горел.	Вес	Присоедин.
23705	АТ	1,5–2,5 бар	220 Г/ч	2,83 кВ	170/40	0,19 Кг.	М 14×1

Применение: Резак тип АТ используется для обогрева старой лакировки, площадный обогрев.

## ПАЯЛЬНИК ТИП WT-I



Арт. №	Паяльник	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина горел.	Вес	Присоедине
13359	WT-I	1,5 бар	120 Г/ч	1,55 кВ	140 мм	0,67 Кг.	М 14×1

Применение: Паяльник тип WT-I используется для мягкой пайки – Вес паяльного молотка 350 Грам.

## НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ РЕЗАК ТИП РТМ



Арт. №	Нагревательная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина горел.	Вес	Присоедине
30411	РТМ	2,5 бар	9,6 Г/ч	123,6 кВ	1000 мм	2,40 Кг.	М 14×1

Применение: Нагревательный резак высокой тощности.

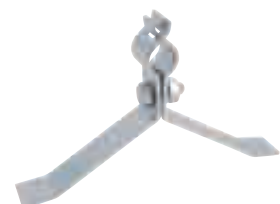
## ПАЯЛЬНЫЙ ШПИЛЬ ТИП UNIVERSAL



Арт. №	Оборудование	Вес
844	Шпиль 250г.	0,25 Кг.
851	Шпиль 350г.	0,35 Кг.
869	Шпиль 500г.	0,50 Кг.

Применение: Паяльный шпиль используется для паяльника тип WT-I.

## СТОЙКА ТИП Н - UNIVERSAL



Арт. №	Оборудование	Вес
1247	стойка	0,15 Кг.

Применение: Стойка используется для безопасного снятия (хранения (?)) нагревательной горелки

### ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП КТ



Арт. №	Паяльник	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина горел.	Вес	Присоедин.
2527	Паяльная резак КТ	1,5 бар	120	1,55 кВт	110 мм	0,19 Кг.	М 14×1

Применение: Запасная часть для паяльника тип WT-I.

### ПАЯЛЬНЫЙ МОЛОТОК ТИП UNIVERSAL



Арт. №	Оборудование	Вес
836	Молоток 250г.	0,25 Кг.
810	Молоток 350г.	0,35 Кг.
828	Молоток 500г.	0,50 Кг.

Применение: Паяльный молоток используется для паяльника тип WT-I.

### КОЖУК ГОРЕЛКИ ТИП WT



Арт. №	Оборудование	Вес
3681	Кожук горелки WT	0,14 Кг.

Применение: Запасная часть для паяльника тип WT-I.

### PROPALINE КОМПЛЕКТ I - 1



Комплет состоит из: рукоятка с экономайзером, нагревательная резак H50, удлинительная трубка 350мм, АТ резак, ниппель для присоединения рукавов ф9, гайка G3/8"

Арт. №	Оборудование	Упаковка
0763248	PROPALINE 1	пластмассовая упаковка Blister

### PROPALINE КОМПЛЕКТ I - 2



Комплет состоит из: рукоятка с экономайзером, нагревательная резак H40 и H60, удлинительная трубка 350мм и 6000мм, стойка Н, ниппель для присоединения рукавов ф9, гайка G3/8" LH

Арт. №	Оборудование	Упаковка
0763249	PROPALINE 2	пластмассовая упаковка Blister

### PROPALINE КОМПЛЕКТ I - 3



рукоятка с экономайзером, Паяльный резак T14, T17 и T20, ниппель для присоединения рукавов ф9, гайка G3/8" LH

Арт. №	Оборудование	Упаковка
0763250	PROPALINE 3	пластмассовая упаковка Blister

### PROPALINE КОМПЛЕКТ I - 4



Комплет состоит из: рукоятка с экономайзером, нагревательная резак H60, удлинительная трубка 600мм, ниппель для присоединения рукавов ф9, гайка G3/8" LH

Арт. №	Оборудование	Упаковка
0763257	PROPALINE 4	пластмассовая упаковка Blister

### PROPALINE КОМПЛЕКТ I - 5



Комплет состоит из: рукоятка с экономайзером, нагревательная резак H50, удлинительная трубка 600мм ниппель для присоединения рукавов ф9, гайка G3/8" LH

Арт. №	Оборудование	Упаковка
0763258	PROPALINE 5	пластмассовая упаковка Blister

### PROPALINE КОМПЛЕКТ I - 6



Комплет состоит из: рукоятка с экономайзером, нагревательная резак H30, удлинительная трубка 75мм, ниппель для присоединения рукавов ф9, гайка G3/8" LH, зажигалка"

Арт. №	Оборудование	Упаковка
0763256	PROPALINE 6	пластмассовая упаковка Blister

### ПАЯЛЬНИК ТИП WT СЕРИЯ S



Арт. №	Паяльная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина	Вес	Присоедин.
26179	WT-S	1,5 бар	65 Г/ч	0,86 кВт	330 мм	0,89 Кг.	G 3/8" LH
2584	WT-S Piezo-зажигалка	1,5 бар	65 Г/ч	0,86 кВт	360 мм	0,89 Кг.	G 3/8" LH

Применение: Паяльник тип WT-S используется для мягкой пайки. Паяльный молоток 350 Грам

### ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП WT-S



Арт. №	Оборудование	Газ	Длина горелки	Вес	Присоедин.	Присоедин.
25767	Рукоятка	P, PB	220 мм	0,354 Кг.	M 15x1	G 3/8" LH

### ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП WT-S



Арт. №	Паяльная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина	Присоедин.
455	КТ	1,5 бар	65 Г/ч	0,86 кВт	0,134 мм	M 15x1

Применение: Запасная часть для паяльника тип WT-S.

### КОЖУХ ПАЯЛЬНИКА ТИП КТ-S



Арт. №	Оборудование	Вес
23002	Кожух паяльника КТ	0,064 Кг.

### СТОЙКА ТИП КТ-S



Арт. №	Оборудование	Вес
23010	Стойка	0,180 Кг.

Применение: Запасная часть для паяльника тип WT-S.

### СЕРИЯ IGNIT



Комплет состоит из: Паяльный резак WT-S Pieзозажигалка, паяльный молоток 350 Грам, шланг 2 метра, регулятор давления 1,5 бар, балон 0,425 Килограмм

Арт. №	Оборудование	Упаковка
2691	Серия IGNIT	пластмассовая упаковка

Применение: Паяльник тип WT-S используется для мягкой пайки - для кровельных работ.



## LORCH/PROPALINE - СЕРИЯ LOMAT

### РУКОЯТКА ТИП LOMAT PIEZO



Мультифункциональная эргономичная рукоятка LOMAT содержит: piezo зажигалку, стопорный рычаг вентиля подачи газа в рабочей позиции, поворотная заделка для присоединения рукава, плавная регулировка мощности

Арт. №	Длина	Вес	Присоединение
18069	180 мм	0,300 Кг.	G 3/8" LH

**Применение:** Рукоятка используется с плавильными и нагревательными резаками серии "Lomat".

### ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП LOMAT - P, PB



Возможен поворот горелки на 180° (60° одна позиция). Интегрирован откидной отсоединительный кронштейн.

Арт. №	Паяльная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина	Вес
18762	Lomat 5	2 бар	120 Г/ч	1,53 кВт	200 мм	0,195 Кг.
18770	Lomat 7	2 бар	320 Г/ч	4,09 кВт	210 мм	0,212 Кг.

**Применение:** Паяльный резак используется для мягкой и твердой пайки – точечный нагрев.

### ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП LOMAT TURBO - P, PB



Возможен поворот горелки на 180° (60° одна позиция). Интегрирован откидной отсоединительный кронштейн.

Арт. №	Паяльная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина	Вес
18788	Lomat Turbo 15	2 бар	180 Г/ч	2,30 кВт	195 мм	0,195 Кг.
18796	Lomat Turbo 17	2 бар	320 Г/ч	4,09 кВт	200 мм	0,200 Кг.
18804	Lomat Turbo 22	2 бар	510 Г/ч	6,52 кВт	205 мм	0,210 Кг.

**Применение:** Паяльный резак используется для мягкой и твердой пайки – медные трубопроводы.

### УСАДОЧНАЯ РЕЗАК ТИП LOMAT - P, PB



Возможен поворот горелки на 180° (60° одна позиция). Возможность использования завеса мягкой факел. Интегрирован откидной отсоединительный кронштейн.

Арт. №	Усадочная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина	Вес
18929	Lomat 22	2 бар	424 Г/ч	5,42 кВт	205 мм	0,230 Кг.
18937	Lomat 30	2 бар	985 Г/ч	12,6 кВт	205 мм	0,286 Кг.

**Применение:** Усадочная резак используется для нагрева кабельной муфты.

### ВОЗДУХОГРЕЙНАЯ УСАДОЧНАЯ РЕЗАК ТИП LOMAT - P, PB



Возможен поворот горелки на 180° (60° одна позиция). Интегрирован откидной отсоединительный кронштейн.

Арт. №	Усадочная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина	Вес
20073	Lomat 30	1 – 2,5 бар	180 Г/ч	2,3 кВт	320	0,400 Кг.

**Применение:** Воздухогрейная усадочная резак используется для нагрева усадочных пленок.



## ПАЯЛЬНИК ТИП LOMAT



Возможен поворот горелки на 180° (60° одна позиция). Интегрирован откидной отсоединительный кронштейн.

Арт. №	Паяльник	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность Киловатт	Длина	Вес
18887	Lomat молоток 350	1 – 2	40 бар	0,5 Г/ч	250 мм	0,660 Кг.
18903	Lomat молоток 250	1 – 2	40 бар	0,5 Г/ч	250 мм	0,560 Кг.

**Применение:** Паяльник тип Lomat используется для мягкой пайки. Паяльный молоток 250 или 350 Грам.

## ПАЯЛЬНЫЙ РЕЗАК ТИП LOMAT



Возможен поворот горелки на 180° (60° одна позиция). Интегрирован откидной отсоединительный кронштейн.

Арт. №	Оборудование	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность Киловатт
18879	Паяльный резак тип LOMAT	1 – 2	40 бар	0,5 Г/ч

**Применение:** Запасная часть для паяльника тип Lomat.

## ПАЯЛЬНЫЙ МОЛОТОК И ШПИЛЬ ТИП LOMAT



Арт. №	Оборудование	Вес
9977	Молоток 350г.	0,350 Кг.
9936	Шпиль 250г.	0,250 Кг.

**Применение:** Запасная часть для паяльника тип Lomat

## НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ РЕЗАК ТИП LOMAT - P, PB



Возможен поворот горелки на 180° (60° одна позиция). Интегрирован откидной отсоединительный кронштейн.

Арт. №	Нагревательная резак	Рабочее давление	Потребление газа	Мощность	Длина	Вес
19877	50/500	1,5–4 бар	7600 Г/ч	97,28 кВт	530 мм	0,612 Кг.
19885	60/750	1,5–4 бар	9800 Г/ч	125,4 кВт	790 мм	0,800 Кг.
19893	60/900	1,5–4 бар	9800 Г/ч	125,4 кВт	940 мм	0,950 Кг.

**Применение:** Нагревательная резак используется для чистки, сушки и обогрева газом, для кровельных работ.

## АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

### ПОДЖИГАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО



Арт. №	Оборудование
54800003001B	Поджигающее устройство

### ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ ИГЛЫ



Арт. №	Оборудование
548900000300	Очистительные иглы

### РАСХОДОМЕР - РУЧНОЙ



Арт. №	Оборудование
548202227514	Расходомер - ручной

### ЗЕРКАЛЬЦЕ ДЛЯ СВАРКИ



Арт. №	Оборудование
548900000414	Зеркальце для сварки

### ЭКОНОМАЙЗЕР ГАЗА ДЛЯ ГОРЕЛКИ



Арт. №	Газ	Оборудование
0767916	Ацетилен	Экономайзер газа для горелки
0767917	Пропан бутан	Экономайзер газа для горелки

# РЕДУКЦИОННАЯ УСТАНОВКА



## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Редукционная установка служит для обеспечения поставки неагрессивных технических газов из баллонов или комплектов баллонов в сеть, распределения газа, во всех отраслях промышленности
- Установки выпускаются в одностороннем и двустороннем исполнении.  
(У двустороннего варианта – одна сторона рабочая, а вторая – резервная, или же обе стороны – рабочие. Двустороннее исполнение позволяет обеспечить непрерывную поставку газа при замене источника газа.)
- Возможна поставка редукционных установок с параметрами согласно требованиям заказчика
- Поставка установок в сборе – простота монтажа и установки на месте назначения
- Возможность расширения – подключения дополнительных мест отбора
- Модульное выполнение позволяет легко заменить или отремонтировать отдельные компоненты
- Массивная конструкция
- Высокая надёжность
- Прочность деталей
- 100 % гарантия

**Полный ассортимент редукционных установок, включая отдельные компоненты, можно посмотреть в каталоге продукции.**

# СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Системы централизованного газоснабжения (СЦГ) в целом основаны на принципах транспортировки больших объемов газа, хранении газа на месте в специальных контейнерах и распределении газа из газохранилищ большой вместимости к конечным потребителям. Газ от производителя может доставляться потребителям в сжиженном виде, в основном за счет использования криогенных систем, или в сжатом газообразном виде, как правило, с применением стальных баллонов или баллонных связок. После установки СЦГ на месте применения и начала ее эксплуатации газ поступает из источника (стационарный или передвижной криогенный резервуар с испарителем, баллонная связка, баллон или специальный контейнер) через манифольд высокого давления с регулятором давления, где входное давление подающей системы редуцируется до уровня, приемлемого для ввода в газораспределительную систему (ГРС). ГРС обычно состоит из трубопроводов, изготовленных из мягкой стали, нержавеющей стали или меди, по которым газ поступает к потребителю. На конце трубопроводы оснащены выпускной арматурой, которая отвечает за доведение газа до установленных параметров, например, давления и расхода, в соответствии с требованиями потребителей. Если СЦГ устанавливается на промышленном предприятии, в этом случае требования к производительности, экономическому балансу и уровню безопасности обычно повышаются пропорционально росту объемов потребляемого газа.

## СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ =

- надежная система снабжения
- непрерывное газоснабжение - без прерываний газового потока
- более точная регулировка параметров газа
- более высокий уровень безопасности благодаря размещаемым вне помещений системам хранения газа и высоконапорным установкам
- больше свободного пространства на рабочем месте
- обычно более низкая стоимость газа по причине транспортировки больших объемов

## ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ GCE ДЛЯ СЦГ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ :

- Автомобилестроение и транспорт
- Производство металлов, стекла, пластмасс и бумаги
- Химическая и нефтехимическая промышленность
- Metallургия
- Переработка нефти и газа
- Морские объекты и верфи
- Экология
- Пищевая промышленность, производство напитков и упаковка (смотри также специальную линейку продукции компании GCE для производства напитков)
- Ремесленное производство и мастерские
- Системы локального назначения

## РАСПРОСТРАНЕННЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ:

- Газовая, дуговая, плазменная и лазерная сварка
- Кислородная, плазменная и лазерная резка
- Различные технологии нагрева
- Газоснабжение металлургических и химических процессов
- Плавка и нагрев стекла
- Интенсификация плавления стекла и металлов
- Инертизация и нейтрализация
- Газоснабжение для систем очистки сточных вод
- Упаковка пищевых продуктов

## GCE СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

### Промышленность

- манифольды высокого давления
- выпускная арматура
- регуляторы
- дополнительные принадлежности

### Медицина

Для получения специальной документации обращайтесь на сайт [www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)

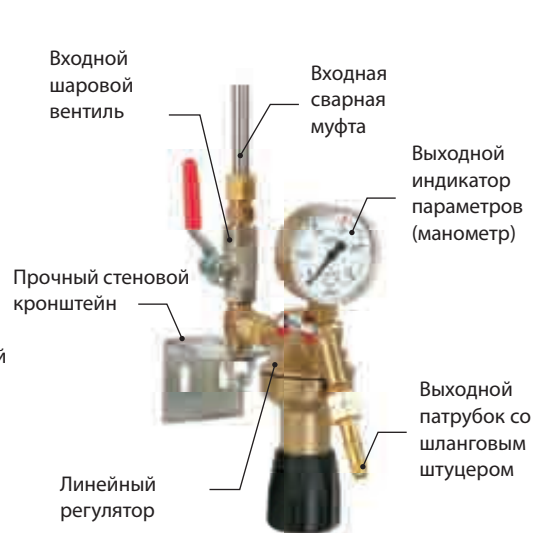
### Газы высокой степени чистоты и специальные газы

Для получения специальной документации обращайтесь на сайт [www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)

## ОПИСАНИЕ МАНИФОЛЬДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



## ОПИСАНИЕ ВЫПУСКНОЙ АРМАТУРЫ



# СХЕМА СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

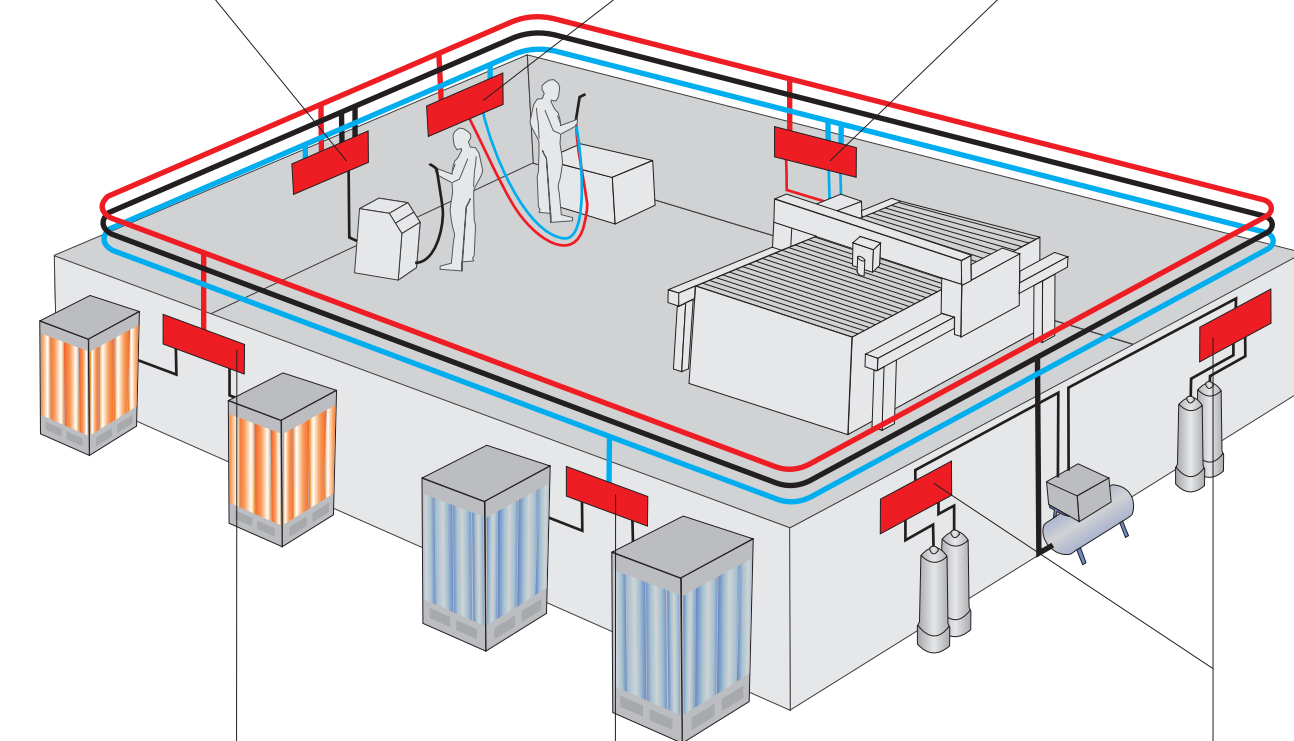
**MUJSET**



**DINSET**



**HF-SET**



**MM400 - 2 ACE**



**MS400 OXY/INERT**



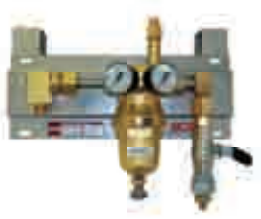



**MB400 OXY/INERT**

## ОБЗОР МАНИФОЛЬДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ







### Тип MU (смотри на страницах 42-44)

Простые аппараты для баллонного снабжения и щитов мобильных или локальных потребителей.

<p><b>MU70</b> <b>MU70-M</b></p>		
<p><b>MU 400-M</b> <b>MU400-M Пропан</b></p>		

### Тип M70 (смотри на страницах 45-48)




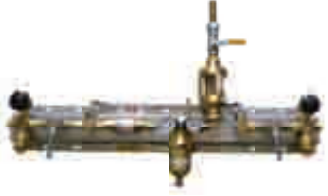

Газовые манифолды для малых и средних потребителей. Простые манифолды и ручные переключающие устройства, полуавтоматические и автоматические агрегаты.

<p><b>MM70 -1</b></p>		
<p><b>MM70-2</b></p>		
<p><b>MS70</b></p>		
<p><b>MA70</b></p>		



### Тип М400 (смотри на страницах 49-51)

Газовые манифольды для крупных потребителей. Простые манифольды, ручные и полуавтоматические переключающие устройства.

<p><b>MM400 -1</b></p>		
<p><b>MM400-2</b></p>		
<p><b>MS400</b></p>		

### Тип МВ (смотри на страницах 52-54)

Линейка газовых манифольдов с компактным впускным вентильным блоком Manuflow. Надежное решение для различных газов и сфер применения.

<p><b>MB70</b></p>		
<p><b>MB400</b></p>		



## ОБЗОР ВЫПУСКНОЙ АРМАТУРЫ

### Dinset (Gasline) (смотри на страницах 52-61)

- Выпускная арматура для различных газов и сфер применения
- Регулятор модели Dincontrol
- Исполнение с манометрами, индикаторами расхода или расходомерами
- Доступны версии для различных диапазонов выходного давления и расхода
- Одиночные, двойные или тройные агрегаты



### Uniset (смотри на страницах 62-63)

- Выпускная арматура для различных вариантов газов и областей применения
- Регулятор модели Unicontrol
- Доступны в виде одиночных, двойных или тройных агрегатов
- Исполнение с манометрами, индикаторами расхода или расходомерами для различных диапазонов выходного давления и расхода



### HF-set (смотри на страницах 64-65)

- Выпускная арматура для больших расходов 100Нм<sup>3</sup>/ч или 200 Нм<sup>3</sup>/ч
- Регуляторы S100 и S200
- Для кислорода и топливных газов
- Различные варианты исполнения в виде одиночных или тройных агрегатов
- Разработаны специально для установок кислородной резки и других систем с большим расходом



### Мобильная выпускная арматура (производится под заказ)

- Мобильная выпускная арматура с прочной стальной рамой
- Кислороднотопливные системы
- Защитные сварочные газы



## ТИП MU

### MU70

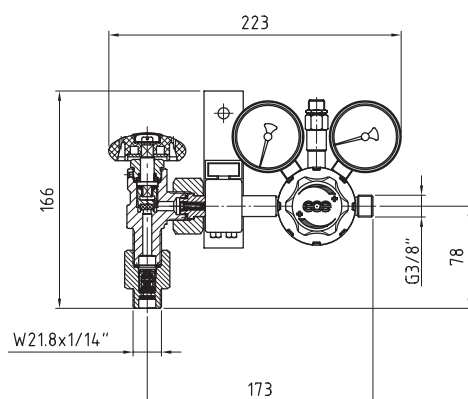


Базовый аппарат с одним входом и одним выходом, отсечным вентиляем и регулятором давления, с входным фильтром и обратным вентиляем. Предназначен для систем малого или среднего расхода газа и рассчитан на работу с одним баллоном или баллонной связкой.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768091	MU70	Кислород/инерт.газ, 300/20 бар	W21,8×1/14"	G3/8"
0768092	MU70	H2/GPL/Met., 300/20 бар	W21,8×1/14"LH	G3/8"LH

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC500	Стеновой кронштейн:	Окрашенная сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь	Максимальный расход:	30 Нм³/ч
Материал диафрагмы:	EPDM, NBR	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	РА		

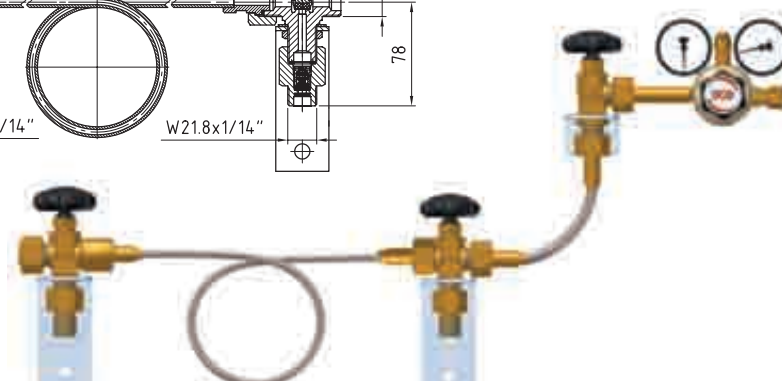
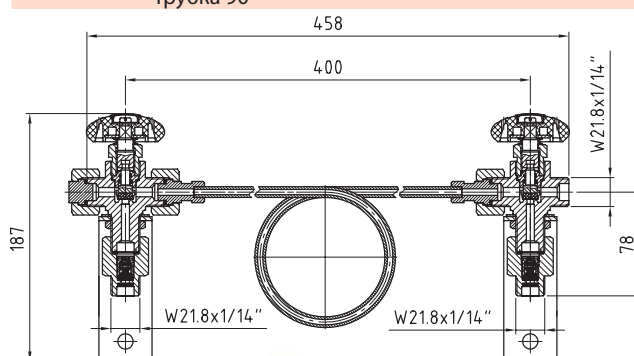


## MU-E

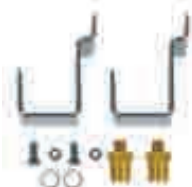


Расширительный manifold с отсечными вентилями, обратными вентилями и входными фильтрами. .

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768112	MU-E	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"
0768113	MU-E	AC/H2/GPL/Met., 300 бар	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH
0768159	Соединительная трубка 90°	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"
0768160	Соединительная трубка 90°	AC/H2/GPL/Met., 300 бар	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH



## MU70-M



Новое концептуальное решение для ацетиленового манифольда для стационарного или мобильного применения со связками баллонов или отдельными баллонами. Щит может быть смонтирован прямо на стене в конфигурации, показанной на рисунке.

Если смонтирован подвесной комплект, щит можно навешивать напрямую на раму поддона связки баллонов или отдельных баллонов. Данная конфигурация удовлетворяет требованиям для локальных систем наружного размещения.

Система выполнена в соответствии с требованиями ISO 14 114 с автоматическим быстродействующим отсечным вентиляем и регулятором, оба прошли испытания в соответствии с ISO 15 615.

Также предусмотрен предохранительный затвор GVA 90, расположенный вниз по потоку от регулятора. В состав GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) входят фильтр, пламепреградитель, термический затвор и обратный вентиль.

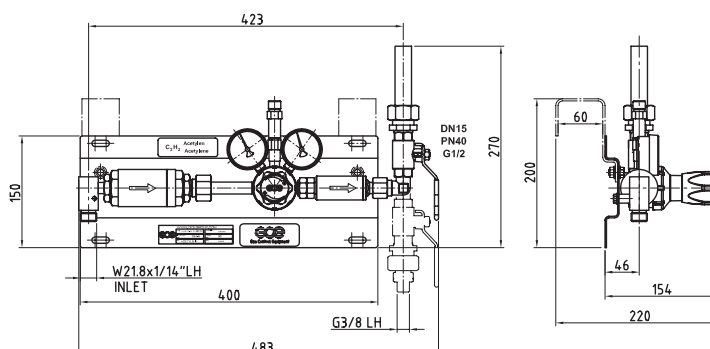
Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768120	MU70-M	Ацетилен, 25/1,5 бар	W21,8x1/14"LH	DN15
9443320	Подвесной комплект для MU70-M и MU400-M			

В состав подвесного комплекта входят два держателя из нержавеющей стали, винты с гайками и шайбами, а также два выходных адаптера с резьбой G1/4" и G3/8" для прямого шлангового подключения.

Данный комплект можно использовать в сочетании с манифольдами MU70-M или MU400-M на месте.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC500	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь (Cu < 65%)	Макс. входное давление:	25 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь (Cu < 65%)	Максимальный расход:	10 Нм³/ч
Материал диафрагмы:	EPDM	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	Хлоропрен		



**MU70-M со смонтированными подвесными держателями и выходным патрубком с адаптером, для прямого присоединения шлангов низкого давления. На рисунке показана оптимальная конфигурация изделия, позволяющая размещать MU70-M непосредственно на баллонной связке или раме баллонного поддона, например, для систем локального назначения**

## MU400-M

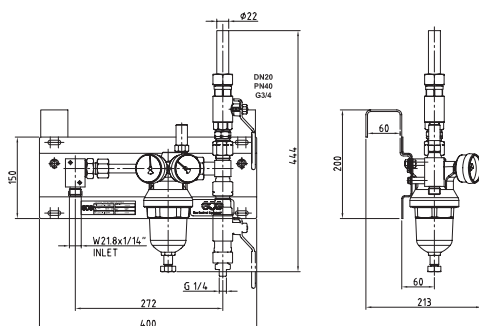


Новая концепция газового манифольда с функциями, аналогичными модели MU70-M. Вариант для кислорода/инертного газа оснащен регулятором MR400 большой пропускной способности. Блок манифольда со смонтированным подвесным комплектом изображен на рисунке. В состав подвесного комплекта входят два держателя из нержавеющей стали, винты с гайками и шайбами, а также два выходных адаптера с резьбой G1/4" и G3/8" для прямого шлангового подключения. Данный комплект можно использовать в сочетании с манифольдами MU70-M или MU400-M.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768121	MU400-M	Кислород/инертный газ, 300/20 бар	W21,8x1/14"	DN15
9443320	Подвесной комплект для MU70-M и MU400-M			

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR400	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь,	Максимальный расход:	400 Нм³/ч
	Нержавеющая сталь	Номинальный расход:	250 Нм³/ч
Материал диафрагмы:	EPDM	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	PA		



## MU400-M ПРОПАН

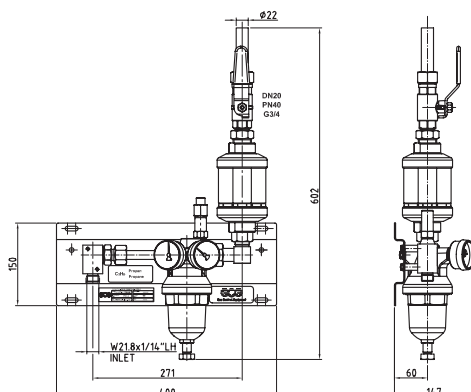


Вариант для пропана оснащен регулятором большой пропускной способности, а также включает предохранительный затвор большой пропускной способности Simax 3 на выходе. Simax 3 представляет собой предохранительный затвор большой пропускной способности в соответствии с требованиями EN 730-1 и ISO 5175 и оснащен фильтром, пламепреградителем, термическим затвором и обратным вентилем. Также предусмотрена возможность использования подвесного комплекта для мобильных локальных систем.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768138	MU400-M	Пропан, 25/4 бар	W21,8x1/14" LH	DN20
9443320	Подвесной комплект для MU70-M и MU400-M			

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR60	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	100 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь,	Максимальный расход:	100 Нм³/ч
	Нержавеющая сталь	Номинальный расход:	50 Нм³/ч
Материал диафрагмы:	NBR	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	PTFE		



## ТИП ММ70

### ММ70-1



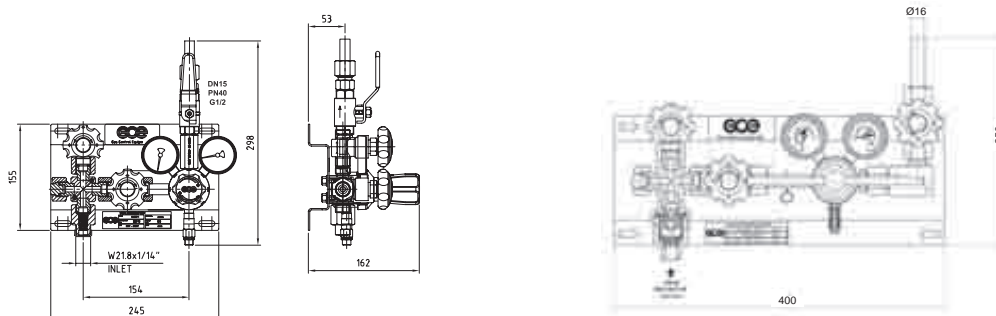
Щит газового манифольда для различных газов с входным давлением до 300 бар. Манифольд включает впускной х-образный блок с обратным вентилем и фильтром, продувочным вентилем и вторым входным патрубком для возможной установки дополнительного блока.

Продувочный вентиль можно использовать для сброса давления после демонтажа шланга баллона/связки. Также предусмотрен отсечной вентиль высокого давления, регулятор с вентилем сброса давления и выпускным шаровым вентилем, смонтированные на щите из нержавеющей стали.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768093	Мм70-1	Кислород/инертный газ, 300/20 бар	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"
0768142	Мм70-1	Кислород/инертный газ, 300/40 бар	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"
0768094	Мм70-1	Водород /метан, 300/20 бар	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"
0768096	Мм70-1	Пропан, 25/4 бар	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC 500	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь, Нержавеющая сталь	Максимальный расход:	50 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM, NBR	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	РА		



### ММ70-1 АЦЕТИЛЕН



Версия манифольда ММ70-1 для работы с ацетиленовыми баллонами.

Разработана и произведена в соответствии с положениями ISO 14 114.

Здесь используется ручной быстродействующий отсечной вентиль, расположенный вверх по потоку от регулятора. В состав входит предохранительный затвор GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175), расположенный вниз по потоку от регулятора, а также выпускной шаровой вентиль.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768111	ММ70-1	Ацетилен, 25/1,5бар	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC 500	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь (Cu < 65%)	Макс. входное давление:	25 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь (Cu < 65%)	Максимальный расход:	10 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	Хлоропрен		



## MM70-2

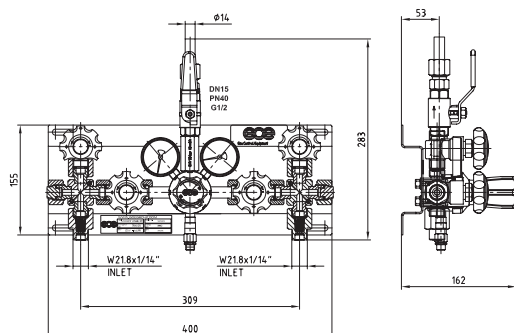


Ручной переключающий манифольд для различных газов с входным давлением до 300 бар. С обеих сторон на входе находится х-образный блок с обратными вентилями и фильтрами, продувочными вентилями и вторыми локальными входными патрубками для расширительных блоков. Отсечные ventильи, регулятор с ventилью сброса давления и выпускным шаровым ventилью, а также другие компоненты смонтированы на щите из нержавеющей стали.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768122	MM70-2	Кислород/инертный газ, 300/20 бар	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"
0768143	MM70-2	Кислород/инертный газ, 300/40 бар	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"
0768124	MM70-2	Водород /метан, 300/20 бар	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"
0768125	MM70-2	Пропан, 25/4 бар	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC500	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь	Максимальный расход:	50 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM, NBR	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	РА		



## MM70-2 АЦЕТИЛЕН

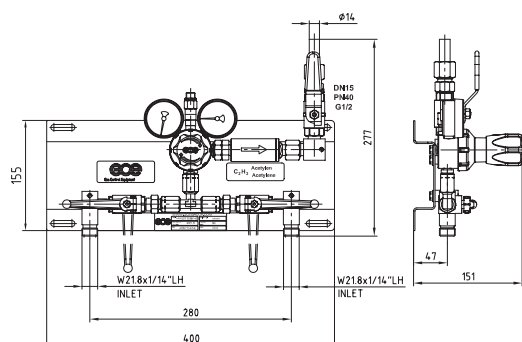


Версия ручного переключающего манифольда MM70-2 для работы с ацетиленовыми баллонами. Разработана и произведена в соответствии с положениями ISO 14 114. На каждой стороне на входе вверх по потоку от регулятора используются ручные быстродействующие отсечные ventильи. Данные устройства прошли испытания в соответствии с положениями ISO 15 615. В состав входит предохранительный затвор GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175), расположенный вниз по потоку от регулятора, а также выпускной шаровой ventиль.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768140	MM70-2	Ацетилен, 25/1,5 бар	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC500	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь (Cu < 65%)	Макс. входное давление:	25 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь (Cu < 65%)	Максимальный расход:	10 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	Хлоропрен		



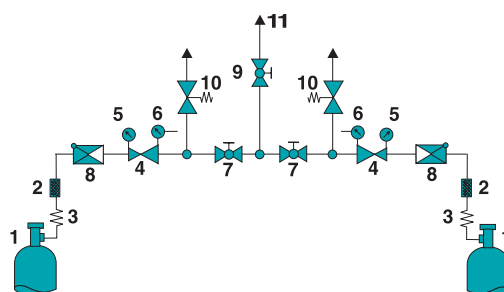
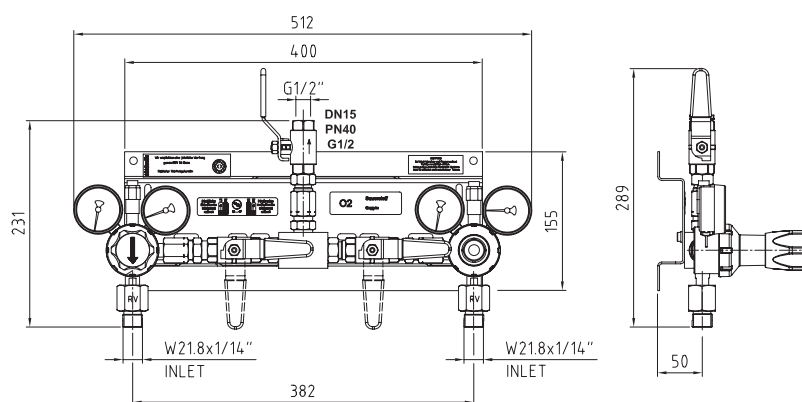


Данный газовый щит с полуавтоматическим переключением смонтирован на щите из нержавеющей стали и состоит из двух одноступенчатых регуляторов давления с манометром входного и выходного давления. Обратные клапаны на обеих сторонах предотвращают обратное течение газа в порожнюю часть. Защита от ошибок оператора обеспечивается четкими функциями визуализации и управления оператором. Данный газовый щит используется для работы с такими газами, как азот, кислород, а также с редкими газами (аргон/гелий), поступающими из баллонов или баллонных связок. Он используется в технологических установках, в которых должно гарантироваться бесперебойное централизованное газоснабжение, например, газоснабжение лазерной или плазменной обработки.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
24037147	BMD100-39S	Кислород/инертный газ, 300/16 бар	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"
24037120	BMD100-39S	Азот, 300/40 бар	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора::	UC 500	Диафрагма:	EPDM
Кожух регулятора:	Латунь	Шаровой кран уплотнения:	PTFE
Крышка регулятора:	цинковый сплав	Макс. входное давление: :	300 бар
Уплотнение:	РА	Диапазон температур: :	от - 20°C до 60°C
Уплотнение поршня (дл <sub>я</sub> N2):	Силикон	Стеновой кронштейн::	Нержавеющая сталь



- 1 Штуцер подключения баллона
- 2 Фильтр
- 3 Гибкие шланги или выводы высокого напора
- 4 Регулятор давления
- 5 Датчик входного давления
- 6 Датчик выходного давления
- 7 Шаровой вентиль
- 8 Обратный вентиль
- 9 Выходной шаровой отсечной вентиль
- 10 Предохранительный вентиль
- 11 Выход технологического газа





Автоматический переключающий manifold смонтирован на щите из нержавеющей стали и состоит из двух регуляторов давления с манометром входного и выходного давления, переключающего узла с двумя магнитными вентилями, включая блок управления и устройство контроля уровня сигнала. Автоматическое переключение обеспечивает бесперебойное газоснабжение. Электромагнитные клапаны гарантируют максимальную выработку источников газа (баллоны или связи). Звуковой и визуальный мониторинг утечки газа посредством датчиков контактного давления и сигнального устройства. Каждый раз при падении ниже предельных значений (с периодом задержки, предустановленном на датчиках давления) газоснабжение переключается на полный баллон. Обратные клапаны на обеих сторонах предотвращают обратное течение газа в порожнюю часть. Защита от ошибок управления пользователя обеспечивается четкими функциями визуализации и управления оператором. Блок управления входит в стандартный комплект поставки.

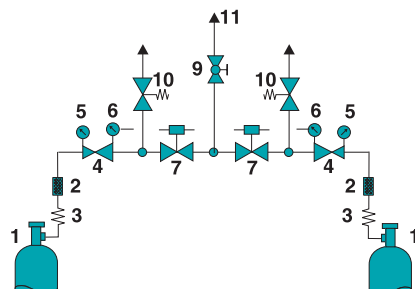
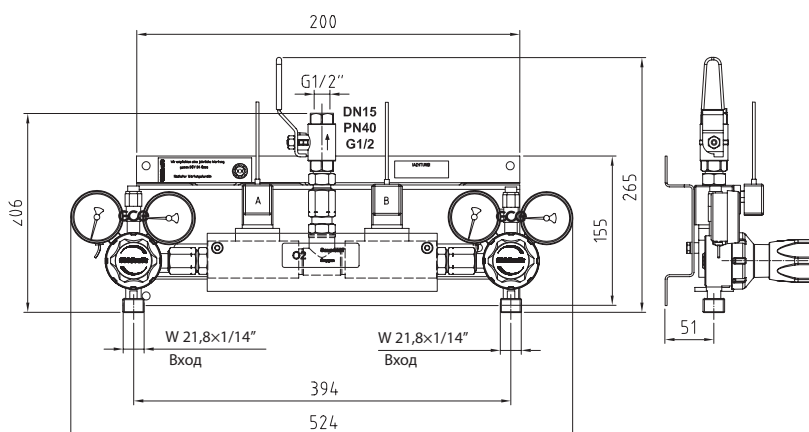
Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
24037247	BMD100-39	Кислород/инертный газ, 300/16 бар	W21,8x1/14"	DN15
24037246	BMD100-39	Азот, 300/40 бар	W21,8x1/14"	DN15

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC 500	Диафрагма:	EPDM
Кожух регулятора:	Латунь	Шаровой кран уплотнения:	PTFE
Крышка регулятора:	цинковый сплав	Макс. входное давление:	300 бар
Уплотнение:	РА	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Уплотнение поршня (для N <sub>2</sub> ):	Силикон	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь

### БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Электропитание:	220 V, 50 Hz
Рабочая температура:	от 0°C до 55°C



- 1 Штуцер баллонного подключения
- 2 Фильтр
- 3 Высоконапорные гибкие шланги или выводы
- 4 Регулятор давления
- 5 Датчик входного давления
- 6 Датчик выходного давления
- 7 Электромагнитный вентиль
- 9 Выходной шаровой отсечной вентиль
- 10 Предохранительный вентиль
- 11 Выход технологического газа

## ТИП М400

### ММ400-1



Щит газового манифольда с регуляторами MR60 или MR400 для систем с высокой пропускной способностью различных газов с давлением на входе до 300 бар. Манифольд включает впускной х-образный блок с обратным вентиляем и фильтром, продувочным вентиляем и вторым входным локальным патрубком для потенциальной установки расширительного блока. Продувочный вентиль можно использовать для сброса давления после демонтажа шланга баллона/связки. Также предусмотрен отсечной вентиль высокого давления, регулятор с вентиляем сброса давления и выпускным шаровым вентиляем, смонтированные на щите из нержавеющей стали.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768127	ММ400-1	Кислород/инертный газ, 300/20 бар	W21,8×1/14"	G3/4", DN20
0768144	ММ400-1	Кислород/инертный газ, 300/40 бар	W21,8×1/14"	G3/4", DN20
0768194	ММ400-1PH	Кислород/инертный газ, 300/12 бар, с подогревателем	W21,8×1/14"	G3/4", DN20
0768128	ММ400-1	Водород /метан, 300/20 бар	W21,8×1/14"LH	G3/4", DN20
0768130	ММ400-1	Пропан, 25/4 бар	W21,8×1/14"LH	G3/4", DN20
0768165	ММ 400-1 CG	Кислород/инертный газ, 300/20 бар, контактным датчиком	W21,8×1/14"	G3/4", DN20

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR400/MR60	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь, Нержавеющая сталь	Максимальный расход:	400 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM, NBR	Номинальный расход:	250 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал уплотнения седла:	РА, PTFE	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C

### ММ400-1 АЦЕТИЛЕН



Щит газового манифольда с регулятором MR60 для ацетиленовых систем высокой пропускной способности.

Ацетиленовая версия ММ400-1 разработана и произведена в соответствии с положениями ISO 14 114. Впускной х-образный блок со смонтированным продувочным вентиляем, обратным вентиляем и фильтром гарантирует безопасную работу с ацетиленом под высоким давлением. Вверх по потоку от регулятора используются ручные и автоматические быстродействующие отсечные вентиляы. Данные устройства прошли испытания в соответствии с положениями ISO 15 615. В состав входит предохранительный затвор Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175), смонтированный вниз по потоку от регулятора, а также выпускной шаровой вентиль.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768131	ММ400-1	Ацетилен, 25/1,5 бар	W21,8×1/14"LH	G3/4", DN20

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR60	Материал уплотнения седла:	PTFE
Материал корпуса, кожуха:	Латунь (Cu < 65%)	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал патрубков и фитингов:	Латунь (Cu < 65%), Нержавеющая сталь	Макс. входное давление:	25 бар
Материал диафрагмы:	EPDM	Максимальный расход:	25 Нм <sup>3</sup> /ч
		Диапазон температур:	от -20°C до 60°C

## MM400-2



Ручной переключающий манифольд с регуляторами MR60 или MR400 для систем с высокой пропускной способностью различных газов с давлением на входе до 300бар. На обеих сторонах входа находится х-образный блок с обратными вентилями и фильтрами, продувочными вентилями и вторыми локальными входными патрубками для расширительных блоков. Отсечные вентиляы, регулятор с вентилем сброса давления и выпускным шаровым вентилем, а также другие компоненты смонтированы на щите из нержавеющей стали.

Арт. №	Описание	Газ,давление	Вход	Выход
0768132	MM400-2	Кислород/инертный газ, 300/20 бар	W21,8×1/14"	G3/4", DN20
0768146	MM400-2	Кислород/инертный газ, 300/40 бар	W21,8×1/14"	G3/4", DN20
0768145	MM400-2PH	Кислород/инертный газ, 300/20 бар, с подогревателем	W21,8×1/14"	G3/4", DN20
0768133	MM400-2	Водород /метан, 300/20 бар	W21,8×1/14"LH	G3/4", DN20
0768135	MM400-2	Пропан, 25/4бар	W21,8×1/14"LH	G3/4", DN20

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR400/MR60	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь, Нержавеющая сталь	Максимальный расход:	400 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM, NBR	Номинальный расход:	250 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал уплотнения седла:	PA, PTFE	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C

## MM400-2 АЦЕТИЛЕН



Ручной переключающий манифольд с регулятором MR60 для ацетиленовых систем высокой пропускной способности. Ацетиленовая версия MM400-2 разработана и произведена в соответствии с положениями ISO 14 114. Впускные х-образные блоки со смонтированными продувочными вентилями, обратными вентилями и фильтрами гарантируют безопасную работу с ацетиленом под высоким давлением. Вверх по потоку от регулятора используются ручные и автоматические быстродействующие отсечные вентиляы. Данные устройства прошли испытания в соответствии с положениями ISO 15 615. В состав входит предохранительный затвор Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175), смонтированный вниз по потоку от регулятора, а также выпускной шаровой вентиль.

Арт. №	Описание	Газ,давление	Вход	Выход
0768136	MM400-2	Ацетилен, 25/1,5 бар	W21,8×1/14"LH	G3/4", DN20

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR60	Материал уплотнения седла:	PTFE
Материал корпуса, кожуха:	Латунь (Cu< 65%)	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал патрубков и фитингов:	Латунь (Cu< 65%), Нержавеющая сталь	Макс. входное давление:	25 бар
Материал диафрагмы:	EPDM	Максимальный расход:	25 Нм <sup>3</sup> /ч
		Диапазон температур:	от -20°C до 60°C

## MS400



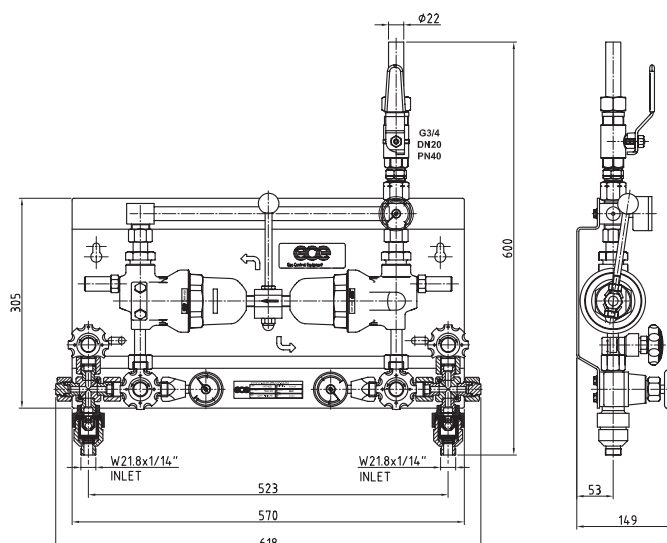
Полуавтоматический манифольд MS400 редуцирует давление сжатых газов с макс. 300 бар до значений, необходимых для обеспечения бесперебойного газоснабжения 18-22 бар или 37-43 бар. Он предназначен для работы с 2 источниками газа (баллоны или баллонные связки). Однако одновременно только одна сторона может быть рабочей, в то время как другая является резервной. MS400 гарантирует бесперебойную подачу газа путем автоматического переключения с практически пустой линии на полную (резервную) линию. MS400 представляет собой готовый вентильный узел с фильтрами высокого напора, отсечными вентилями, продувочными вентилями, регуляторами, блоком автоматического переключения и трубопроводом низкого давления с линейным отсечным вентилем. Компоненты собраны и смонтированы на стеновом кронштейне из нержавеющей стали. Впускной х-образный блок включает свободный патрубок для подключения дополнительных источников газа.

MS400 может использоваться для работы с кислородом и инертными газами, такими как азот, аргон, CO<sub>2</sub> и их смесями. Вариант для топливного газа может работать с азотом, метаном и их смесями. Он является оптимальным решением для обеспечения бесперебойной подачи газа для промышленных нужд, таких как сварка и резка, подача вспомогательного газа для лазерной резки, дифференциальная инертизация, упаковка пищевых продуктов и множество других сфер применения. В распоряжении также имеется вариант с контактными датчиками, сигнализирующими о переключении на резервную сторону.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768114	MS400	Кислород/инертный газ, 300/20 бар	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768164	MS400 CG	Кислород/инертный газ, 300/20 бар	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768191	MS400 CG	Кислород/инертный газ, 300/40 бар	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768192	MS400	Кислород/инертный газ, 300/40 бар	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768193	MS400	Водород /метан, 300/20 бар	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR400/MR60	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь,	Максимальный расход:	400 Нм <sup>3</sup> /ч
	Нержавеющая сталь	Номинальный расход:	250 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM, NBR	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	PA, PTFE		



### MS400 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, РЕГУЛЯТОРЫ

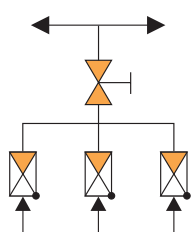
Арт. №	Описание	Газ	Входное давление	Выходное давление
0762913	MR60	Кислород/инертный газ	300 бар	40 бар
0762910	MR400	Кислород/инертный газ	300 бар	20 бар

## ТИП МВ

### MANYFLOW BLOCK



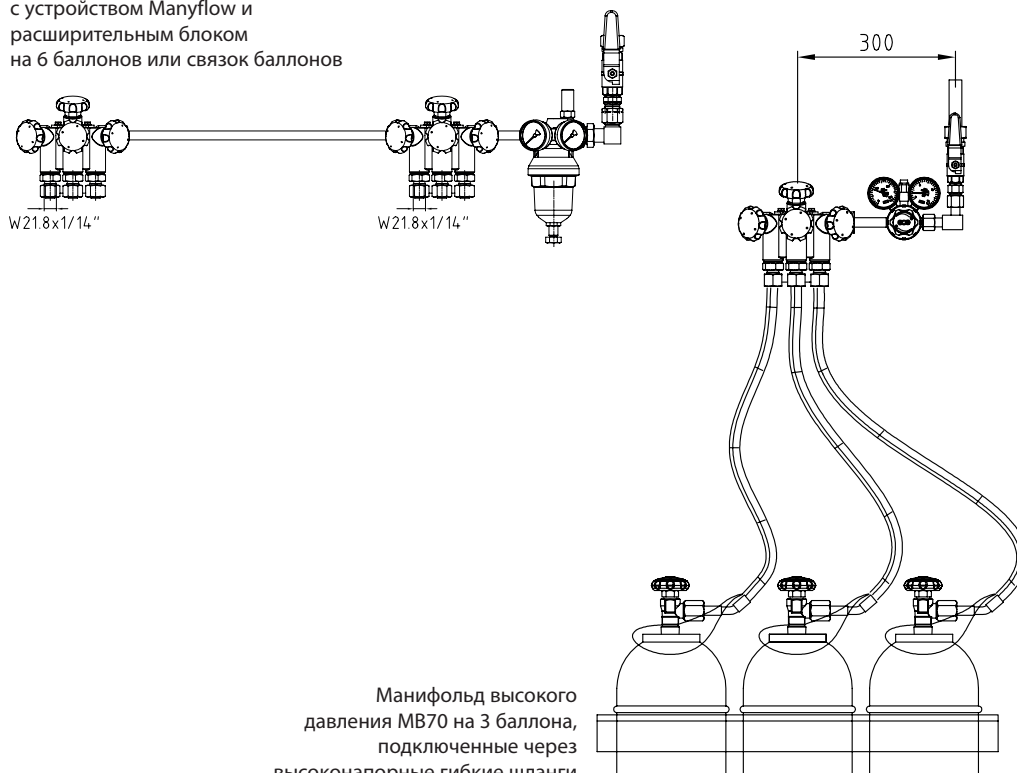
- Компактное блочное исполнение для давления в баллоне до 300 бар
- Высокоточные отсечные вентили GCE
- Кислородный вариант прошел ударные испытания
- Ацетиленовый вариант соответствует ISO 15615
- Компактная система
- Входные и выходные патрубки W21,8x1/14" согласно DIN 477 (другие соединения под заказ)
- В комплекте спеченный металлический фильтр и обратный вентиль.
- Гарантированная бесперебойная подача газа из всех баллонов.
- Предельно простая возможность расширения. Модульная конструкция включает различные варианты.
- Для подачи газа из баллонов и связок баллонов.



Арт. №	Описание	Вход	Выход
<b>14037312</b>	Manyflow block Ацетилен, Кислород/инертный газ до 200 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
<b>0764954</b>	Manyflow block Кислород/инертный газ до 300 бар	W21,8x1/14" LH	G3/4"
<b>14037514</b>	Manyflow block, Все газы	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
<b>14037804</b>	Соединительная трубка 450мм, Все газы	G3/4"	G3/4"
<b>14037797</b>	Соединительная трубка 750мм, Все газы	G3/4"	G3/4"
<b>14037423</b>	Соединительная трубка 1500мм, Все газы	G3/4"	G3/4"

#### СТАНДАРТНЫЕ ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ MANYFLOW:

Манифольд высокого давления с устройством Manyflow и расширительным блоком на 6 баллонов или связок баллонов



## MB70



Манифольд высокого давления на базе блока Manuflow для малого и среднего расхода. Его можно использовать для работы с кислородом и инертными газами. В качестве источника газа применяются баллоны или связки баллонов. На входах системы Manuflow предусмотрены обратные вентили, разделенные вентили-отсекатели и один центральный входной отсечной вентиль. Регулятор UC 500 имеет в своем составе манометры высокого и низкого давления, а также вентили сброса давления. Предусмотрен выпускной шаровой вентиль низкого давления вниз по потоку от регулятора. Контактующие с газом компоненты изготовлены из латуни. Все компоненты закреплены на устойчивом стеновом кронштейне из нержавеющей стали.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768099	MB70	Кислород/инертный газ, 300/20бар	W21,8×1/14"	G1/2", DN15
14037552	MB70 CG	Кислород/инертный газ, 300/20бар	W21,8×1/14"	G1/2", DN15

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC500	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь	Максимальный расход:	50 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	РА		

## MB70 АЦЕТИЛЕН



Модель MB 70 для ацетилена разработана и произведена в соответствии с положениями ISO 14 114. Система Manuflow, равно как и автоматический быстродействующий отсечной вентиль высокого давления и регулятор давления UC 500 прошли испытания и сертифицированы согласно ISO 15 615. Также предусмотрены вентиль сброса давления, манометры высокого и низкого давления. В состав предохранительного затвора низкого давления GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) входят фильтр, пламепреградитель, термический затвор и обратный вентиль. Выпускной шаровой вентиль смонтирован вниз по потоку от предохранительного затвора.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768100	MB70	Ацетилен, 25/1,5 бар	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15
14037556	MB70 CG	Ацетилен, 25/1,5 бар	W21,8×1/14" LH	G1/2", DN15

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	UC500	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь (Cu < 65%)	Макс. входное давление:	25 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь (Cu < 65%)	Максимальный расход:	10 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C
Материал уплотнения седла:	Хлоропрен		



## MB400



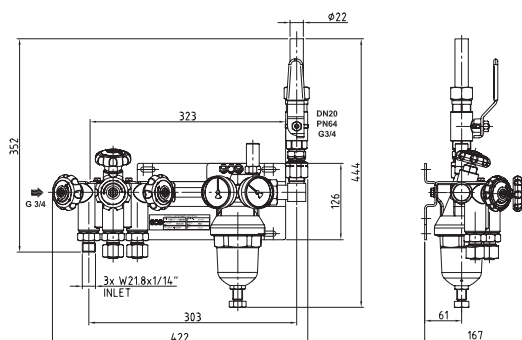
Манифольд высокого давления на базе блока Manuflow для высокого расхода.

Его можно использовать для работы с кислородом и инертными газами. В качестве источника газа в основном применяются связки баллонов. На входах системы Manuflow предусмотрены обратные клапаны, разделенные клапаны-отсекатели и один центральный входной отсечной клапан. Регулятор MR 400 имеет в своем составе манометры высокого и низкого давления, а также клапаны сброса давления. Предусмотрен выпускной шаровый клапан низкого давления вниз по потоку от регулятора. Все компоненты закреплены на устойчивом стеновом кронштейне из нержавеющей стали.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768098	MB400	Кислород/инертный газ, 300/20бар	W21,8×1/14"	G3/4", DN15

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR400	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса, кожуха:	Латунь	Макс. входное давление:	300 бар
Материал патрубков и фитингов:	Латунь, Нержавеющая сталь	Максимальный расход:	400 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал диафрагмы:	EPDM	Номинальный расход:	250 Нм <sup>3</sup> /ч
Материал уплотнения седла:	РА	Диапазон температур:	от -20°C до 60°C



## MB400 АЦЕТИЛЕН



Модель MB 400 для ацетилена разработана и произведена в соответствии с положениями ISO 14 114. Система Manuflow, равно как и автоматический быстродействующий отсечной клапан высокого давления и регулятор давления MR 60 прошли испытания и сертифицированы согласно ISO 15 615. Также предусмотрены клапан сброса давления, манометры высокого и низкого давления. В состав предохранительного затвора низкого давления Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175) входят фильтр, пламепреградитель, термический затвор и обратный клапан. Выпускной шаровый клапан смонтирован вниз по потоку от предохранительного затвора.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0768097	MB400	Ацетилен, 25/1,5 бар	W21,8×1/14"LH	G3/4", DN15

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип регулятора:	MR60	Материал уплотнения седла:	PTFE
Материал корпуса, кожуха:	Латунь (Cu < 65%)	Стеновой кронштейн:	Нержавеющая сталь
Материал патрубков и фитингов:	Латунь (Cu < 65%), Нержавеющая сталь	Макс. входное давление:	25 бар
Материал диафрагмы:	EPDM	Максимальный расход:	25 Нм <sup>3</sup> /ч
		Диапазон температур:	от -20°C до 60°C



## БЛОКИ РАСШИРЕНИЯ МАНИФОЛЬДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

### ТИП SE

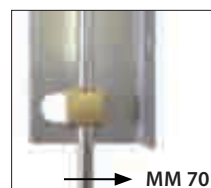
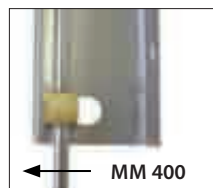


Блок расширения манифольдов высокого давления Манифольды тип SE включает сборные трубки с регулируемыми соединениями. Осевое расстояние между трубкой и стеновым кронштейном можно регулировать. Это позволяет использовать серию тип SE в сочетании с манифольдами тип M70 и тип M400. Трубка и стеновой кронштейн выполнены из нержавеющей стали. Соединительные блоки изготовлены из латуни. Один блок всегда включает выходной патрубок для манометра или опционально предусматривает возможность установки контактного датчика. Устройства тип SE можно использовать в диапазоне давлений до 300 бар.

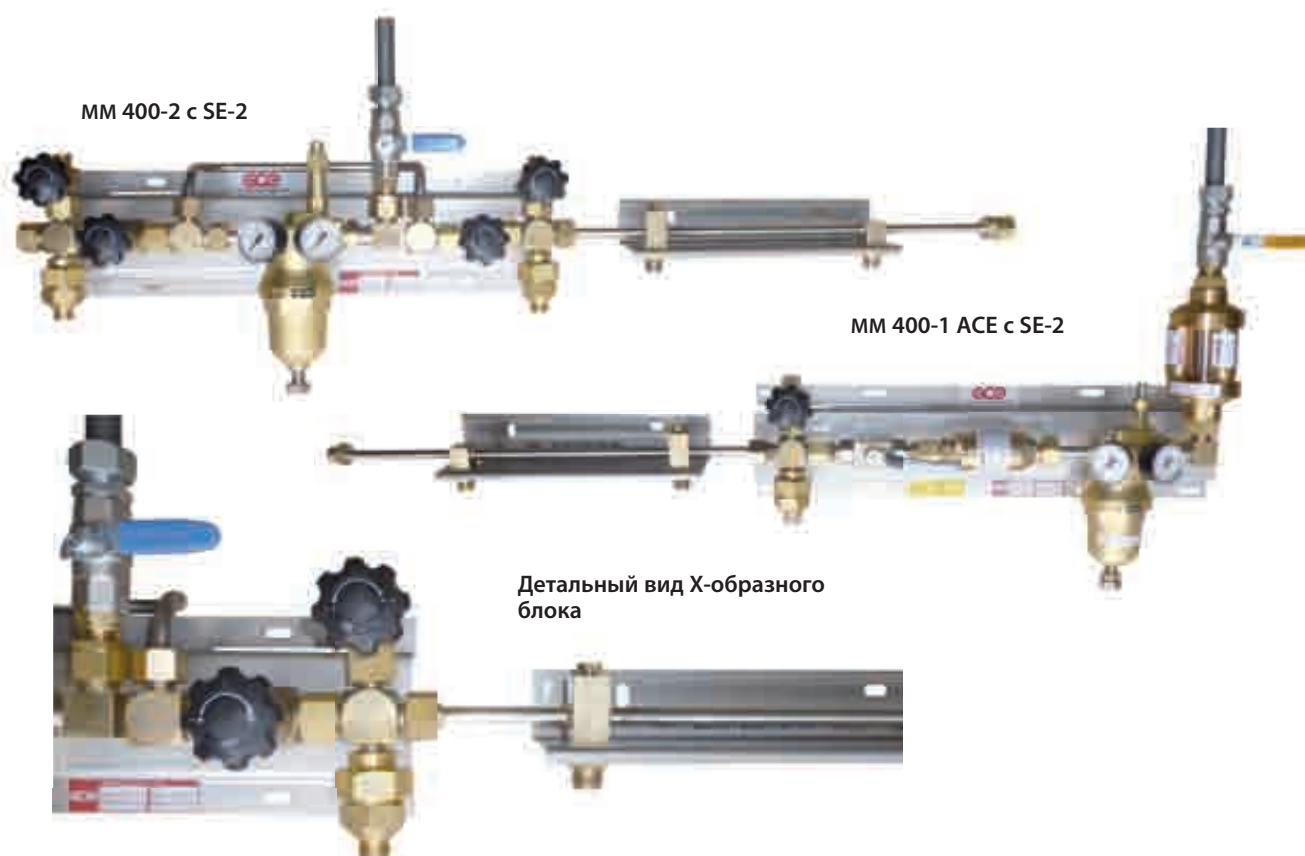
Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
9625640	SE-1	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625690	SE-1	Все топливные газы, 300 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
9625650	SE-2	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625700	SE-2	Все топливные газы, 300 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
9625660	SE-4	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625710	SE-4	Все топливные газы, 300 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH

### Монтаж тип SE

Два варианта размещения сборной трубки на кронштейне. На рисунке справа показан вариант для расширения манифольда серии тип M70, слева – вариант для серии тип M400.



### Примеры применения серии тип SE



## ОТСЕЧНЫЕ ВЕНТИЛЬ ДУ4 И ДУ 8 ДЛЯ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ БЛОКОВ



Отсечной вентиль Ду4 предназначен для использования с расширительными модулями манифольдов тип М70. Шаровые вентиль 300 Ду 8 предназначены для установки на манифольдах тип М400.

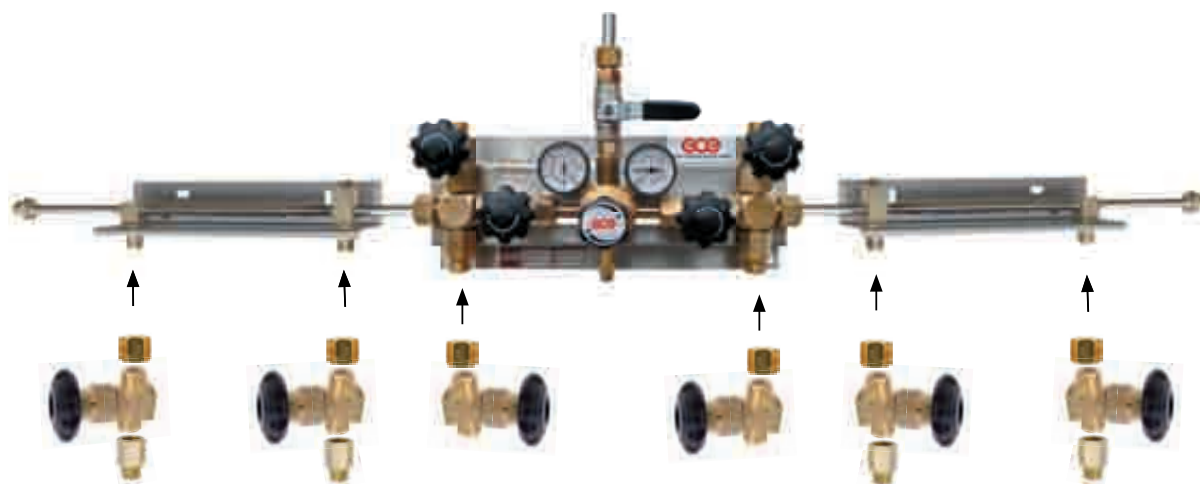
Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0777111	SOV DN4	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH
0777112	SOV DN4	Топливный газ, 300 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"
0777208	SOV DN4	Ацетилен, 25 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"
BV777105	BV 300 DN 8	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH
BV777106	BV 300 DN 8	Inerti, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH
BV777107	BV 300 DN 8	Топливный газ, 300 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"
BV777209	BV 300 DN 8	Ацетилен, 25 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"

## ОБРАТНЫЕ ВЕНТИЛЬ



Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0764935	Обратный вентиль	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
0764936	Обратный вентиль	Топливный газ, 300 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
0764937	Обратный вентиль	Ацетилен, 25 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
0764932	Обратный вентиль RSV	Кислород/инертный газ, 300 бар	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
0764933	Обратный вентиль RSV	Топливный газ, 300 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
0764934	Обратный вентиль RSV	Ацетилен, 25 бар	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH

## ММ70-2 с SE-2



## Монтаж тип SE



ММ 70-2 (см. стр. 46)

Тип SE (см. стр. 55)



Двойная гайка (см. стр. 58)

Отсечной вентиль (см. стр. 56)

Обратные вентиль (см. стр. 56)

Газовый баллон



## ME-1



ME-1 включает входной патрубок с отсечным вентиляем, обратный вентиль, сборную трубку и два выходных патрубка. Корпуса компонентов изготовлены из латуни. Устойчивый стеновой кронштейн, изготовленный из нержавеющей стали 3мм, используется в качестве основания для монтажа компонентов. ME-1 подготовлен для работы с давлениями до 300 бар.

Арт. №	Описание	Газ, давление Стандарт	Вход	Выход
0768169	ME-1	Кислород/инертный газ, 300 бар DIN 477-1/6	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"
0768179	ME-1	Топливный газ, 300 бар DIN 477-1/1	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH
CE10001M	ME-1	Кислород/инертный газ, 300 бар UNI4406	W21,7×1/14"	W21,7×1/14"
CE10006M	ME-1	Ацетилен, 25 бар UNI4411/2	G5/8" LH	G5/8" LH
CE10008M	ME-1	Топливный газ, 300 бар UNI4405	W20×1/14" LH	W20×1/14" LH

## ME-2



ME-2 включает входные патрубки с отсечными вентилями, обратные вентиляы, сборную трубку и два выходных патрубка. Корпуса компонентов изготовлены из латуни. Устойчивый стеновой кронштейн, изготовленный из нержавеющей стали 3мм, используется в качестве основания для монтажа компонентов. ME-2 можно использовать в диапазоне давлений до 300 бар.

Арт. №	Описание	Газ, давление Стандарт	Вход	Выход
0768177	ME-2	Кислород/инертный газ, 300 бар DIN 477-1/6	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"
0768181	ME-2	Топливный газ, 300 бар DIN 477-1/1	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH
CE10026M	ME-2	Кислород/инертный газ, 300 бар UNI4406	W21,7×1/14"	W21,7×1/14"
CE10031M	ME-2	Ацетилен, 25 бар UNI4411/2	G5/8" LH	G5/8" LH
CE10034M	ME-2	Топливный газ, 300 бар UNI4405	W20×1/14" LH	W20×1/14" LH

## ME-3



ME-3 включает входные патрубки с отсечными вентилями, обратные вентиляы, сборную трубку и два выходных патрубка. Корпуса компонентов изготовлены из латуни. Устойчивый стеновой кронштейн, изготовленный из нержавеющей стали 3мм, используется в качестве основания для монтажа компонентов. ME-3 можно использовать в диапазоне давлений до 300 бар.

Арт. №	Описание	Газ, давление Стандарт	Вход	Выход
0768178	ME-3	Кислород/инертный газ, 300 бар DIN 477-1/6	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"
0768182	ME-3	Топливный газ, 300 бар DIN 477-1/1	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH
CE10051M	ME-3	Кислород/инертный газ, 300 бар UNI4406	W21,7×1/14"	W21,7×1/14"
CE10056M	ME-3	Ацетилен, 25 бар UNI4411/2	G5/8" LH	G5/8" LH
CE10074M	ME-3	Топливный газ, 300 бар UNI4405	W20×1/14" LH	W20×1/14" LH

## ЛИНЕЙНЫЕ ФИЛЬТРЫ МЕ



Номинальный расход: 800 Нм<sup>3</sup>/ч при 40 бар, падение давления: макс 15 бар.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход / Выход	Тонкость фильтрации
0760582	FZ 11	Кислород/инертный газ, макс 200 бар	M42x1,5	50 µm

## АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ФИЛЬТР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ



Данный фильтр используется для удаления механических примесей из проходящего по трубопроводам ацетилена. Предназначен для установки на выходе вверх по потоку от вентиля-отсекателя и регулятора.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
0863529	F 120 A	Ацетилен, Max 1,5 бар	G1/2"	G3/8" LH

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход	Пол.
215191005	Соединительная трубка 90° SS	Все топлив. газы	W21,8x1/14"LH f.	W21,8x1/14"LH m.	1
215191010	Соединительная трубка 90° SS	Кислор./инерт. газ	W21,8x1/14" f.	W21,8x1/14" m.	1
0768159	Соединительная трубка 90° Cu	Кислор./инерт. газ	W21,8x1/14" f.	W21,8x1/14" f.	1
0768160	Соединительная трубка 90° Cu	Все топлив. газы	W21,8x1/14"LH f.	W21,8x1/14"LH f.	1
9451080P	Соединительная трубка прямая	Кислор./инерт. газ	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	7
9451090P	Соединительная трубка прямая	Все топлив. газы	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH	7
215191076	Заглушка	Все топлив. газы	W21,8x1/14"LH		2
215191077	Заглушка	Кислор./инерт. газ	W21,8x1/14"		2
215191069	Ниппель	Все топлив. газы	W21,8x1/14"LH f.	W21,8x1/14 m.	3
215191068	Ниппель	Кислор./инерт. газ	W21,8x1/14" f.	W21,8x1/14"LH m.	3
200059835P	Двойная гайка	Все топлив. газы	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH	4
215191081	Заглушка с гайкой	Все топлив. газы	W21,8x1/14"LH		5
215191080	Заглушка с гайкой	Кислор./инерт. газ	W21,8x1/14"		5
215191084	Тройник	Все топлив. газы	W21,8x1/14"LH f.		6
215191085	Тройник	Кислор./инерт. газ	W21,8x1/14" f.		6
548900006612	Колено	Все газы	G1/2"	G1/2"	8
548900500340	Колено	Все газы	G3/4"	G3/4"	8
548910006626	Тройник	Все газы	G1/2"	G1/2"	9
548900401034	Тройник	Все газы	G3/4"	G3/4"	9
548900040101	Тройник	Все газы	G1"	G1"	9
311837121815P	Алюминиевое уплотнение (набор из 5 шт.), 18x12,0x1,5				
311325111032P	Алюминиевое уплотнение (набор из 10 шт.), 18x12,7x1,5				

f. = внутр.

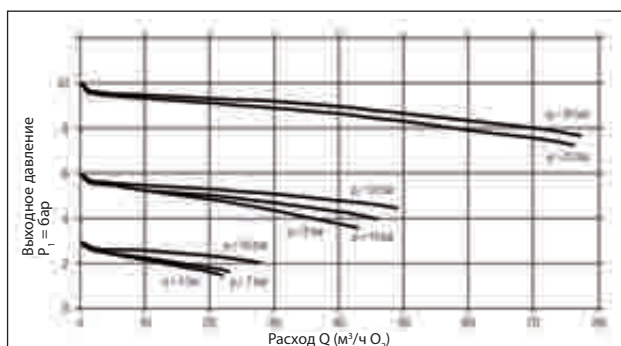
m. = внешн



## DINSET (GASLINE)

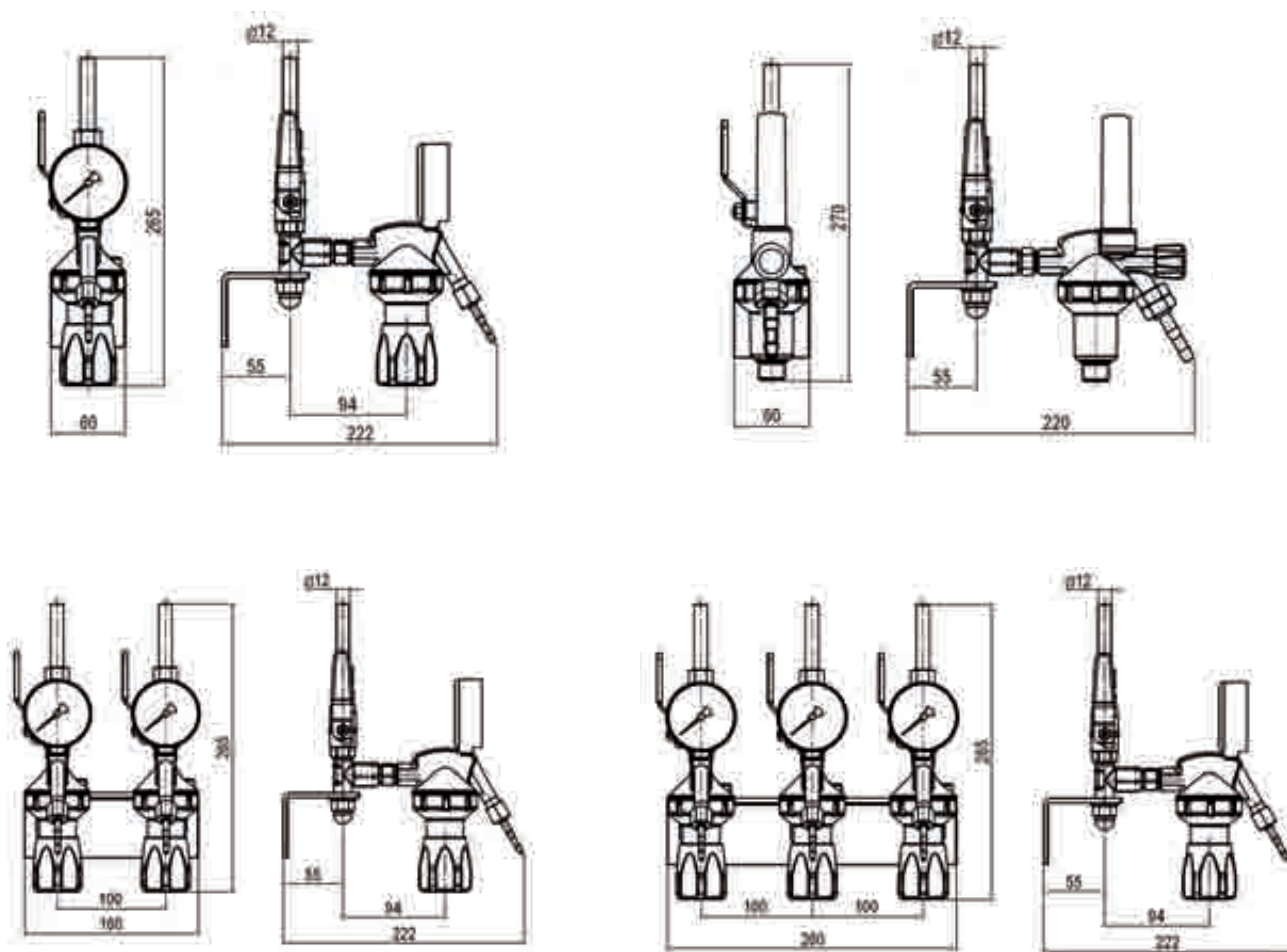
Выпускная арматура DINSET также называется GASLINE. Dinset представляет собой классическую линейку продуктов компании GCE для работы с промышленными газами на базе регулятора премиум-класса Dincontrol. При ее разработке использовался обширный профессиональный опыт группы компаний GCE. Они подвергаются постоянной оптимизации и усовершенствованию с учетом современных инженерных технологий. Dinset состоит из впускной сварной или паяной муфты (в соответствии с типом газа), входного шарового вентиля Ру40, регулятора DIN-line с манометром, индикатором расхода или расходомером и шлангового ниппеля. Варианты для защитных газов с расходомером в сочетании с вентилем-дозатором обеспечивают точную индикацию расхода. Компоненты монтируются на стеновом кронштейне из V-образного стального профиля, что гарантирует безопасность установки. Функциональные характеристики и качество всех компонентов можно легко проверить благодаря открытой конструкции. Версия для кислорода, равно как и варианты для ацетилена и пропана, подготовлены для опциональной установки предохранительного затвора GCE модели FR50 благодаря идентичному углу выхода/входа. Вместе с тем возможно применение других предлагаемых на рынке предохранительных затворов в соответствии с предпочтениями клиентов.

### ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ: КИСЛОРОД



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Корпус и крышка регулятора:	Латунь
Диафрагма:	EPDM, NBR
Уплотнение:	PA, Хлоропрен
Разъемы и фитинги:	Латунь
Стеновой кронштейн:	Сталь, оцинкованная
Макс. входное давление:	30 бар Кислород
Макс. входное давление:	40 бар Прочие газы
Диапазон температур:	от -20°C до 60°C





## ОДИНОЧНЫЕ БЛОКИ DINSET



Одиночные блоки подготовлены для любых технических газов и могут использоваться во всех промышленных технологических процессах.

Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096150	Dinset одиночный	Ацетилен	1,5 бар	G3/8"LH	G3/8"LH
14096151	Dinset одиночный	Кислород	10 бар	G3/8"	G1/4"
14096152	Dinset одиночный	Ar/смесь	32 л/мин датчик	G3/8"	G1/4"
14096165	Dinset одиночный	Пропан	2,5 бар	G3/8"LH	G3/8"LH
14096166	Dinset одиночный	Азот	10 бар	G3/8"	G1/4"
14096167	Dinset одиночный	Сжатый воздух	10 бар	G3/8"	G1/4"
14096168	Dinset одиночный	Ar/смесь	10 бар	G3/8"	G1/4"
14096169	Dinset одиночный	Водород	10 бар	G3/8"LH	G3/8"LH
14096172	Dinset одиночный	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	10 бар	G3/8"LH	G3/8"LH
14096170	Dinset одиночный	Ar/H <sub>2</sub>	32 л/мин датчик	G3/8"	G3/8"LH
14096171	Dinset одиночный	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 л/мин датчик	G3/8"LH	G3/8"LH
0785016	Dinset одиночный	Кислор./инерт.газ	10 бар	G3/8"	G3/8"

## DINSET FLOW



Одиночные блоки для защитных газов с расходомером и вентильом-дозатором обеспечивают точную индикацию расхода.

Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096173	Dinset Flow	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 л/мин расход	G3/8"LH	G3/8"LH
14096163	Dinset Flow	Ar/смесь	30 л/мин расход	G3/8"	G1/4"
14096164	Dinset Flow	Ar/смесь	15 л/мин расход	G3/8"	G1/4"
0785017	Dinset Flow	Ar/смесь	30 л/мин расход	G3/8"	G3/8"

## ДВОЙНЫЕ БЛОКИ DINSET



Двойные блоки эффективны при работе в системах для кислорода и горючих газов, а также в системах дуговой и плазменной сварки, включая защиту корня шва.

Для получения информации о других вариантах обратитесь к Вашему партнеру GCE.

Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096153	Dinset двойной	Кисл-Аце	смотри одиноч. блоки	G3/8"	G1/4", G3/8"LH
14096154	Dinset двойной	Кисл-Проп	смотри одиноч. блоки	G3/8"	G1/4", G3/8"LH
14096155	Dinset двойной	Кисл-Ar	смотри одиноч. блоки	G3/8"	2x G1/4"
14096156	Dinset двойной	Ar-Ar	смотри одиноч. блоки	G3/8"	2x G1/4"
0785015	Dinset двойной	Кисл-Аце	смотри одиноч. блоки	G3/8"	G3/8", G3/8"LH

## ТРОЙНЫЕ БЛОКИ DINSET



Тройные блоки предназначены преимущественно для кислородной резки, автогенной сварки и прочих технологических процессов сварки и резки. Однако выбранную комбинацию выпускной арматуры можно использовать для обеспечения газоснабжения в любых промышленных технологических процессах. Для получения информации о других вариантах обратитесь к Вашему партнеру GCE.

Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096157	Dinset тройной	Ar-Кисл-Аце	смотри одиноч. блоки	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH
14096158	Dinset тройной	Кисл-Кисл-Аце	смотри одиноч. блоки	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH
14096159	Dinset тройной	Кисл-Кисл-Проп	смотри одиноч. блоки	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH
14096160	Dinset тройной	Кисл-Кисл-Ar	смотри одиноч. блоки	G3/8"	3x G1/4"
14096161	Dinset тройной	Кисл-Ar-Ar	смотри одиноч. блоки	G3/8"	3x G1/4"
14096162	Dinset тройной	Ar-Ar-Ar	смотри одиноч. блоки	G3/8"	3x G1/4"



## РЕГУЛЯТОРЫ DINLINE И DINFLOW



Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0783071	Dinline	Ar, N <sub>2</sub> , Сжат.воздух	10 бар	G3/8"	G1/4"
0783070	Dinline	Кислород	10 бар	G3/8"	G1/4"
0783073	Dinline	Ацетилен	1,5 бар	G3/8"LH	G3/8"LH
0783080	Dinline	Водород	10 бар	G3/8"LH	G3/8"LH
0783077	Dinline	Пропан	2,5 бар	G3/8"LH	G3/8"LH
0783072	Dinline	Ar/смесь	32 л/мин датчик	G3/8"	G1/4"
0783076	Dinline	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 л/мин датчик	G3/8"LH	G3/8"LH
0783081	Dinline	Ar/H <sub>2</sub>	32 л/мин датчик	G3/8"LH	G3/8"LH
0783078	Dinflow	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub>	50 л/мин *	G3/8"LH	G3/8"LH
0783074	Dinflow	Ar/смесь	30 л/мин *	G3/8"	G1/4"
0783075	Dinflow	Ar/смесь	15 л/мин *	G3/8"	G1/4"

\* расходомер

## ШАРОВЫЕ ВЕНТИЛЫ



Углеродистая сталь, оцинкованная, V-образный профиль, Ру40, Ду10.

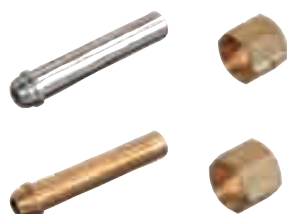
Арт. №	Описание	Газ
14016153	с коленом	Кислород
14016154	с коленом	Все топливные газы
14016155	с коленом	Прочие газы

## СТЕНОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ



Арт. №	Описание
14016145P	для одиночного блока
14016146P	для двойного блока
14016147P	для тройного блока

## ПАЯНЫЕ И СВАРНЫЕ НИППЕЛИ, ГАЙКИ



Соединительные ниппели, наружный диаметр 12 мм.

Арт. №	Тип	Материал
14018004P	Сварной ниппель G3/8"	Углеродистая сталь
4A19020P	Сварной ниппель G3/8"	Нержавеющая сталь
14018024P	Паяный ниппель G3/8"	Латунь
548200018932P	Накидная гайка G3/8"LH	Латунь
548200018934P	Накидная гайка G3/8"	Латунь

## СТАНДАРТНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Установка Dinset с предохранительными затворами FR50 для автогенной резки и сварки.



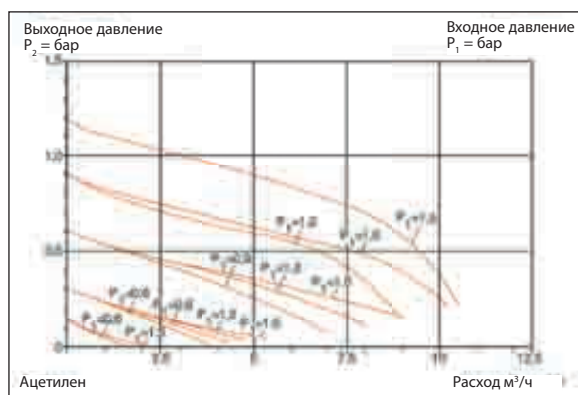
## UNISET

Устройства UNISSET являются новым классом выпускной арматуры в линейке продукции GCE для систем промышленного газоснабжения. При их создании использовался длительный опыт в сфере производства систем централизованного газоснабжения. Варианты для кислорода и топливных газов оборудованы трехфункциональными предохранительными затворами. Предусмотрены два варианта исполнения для защитных газов.

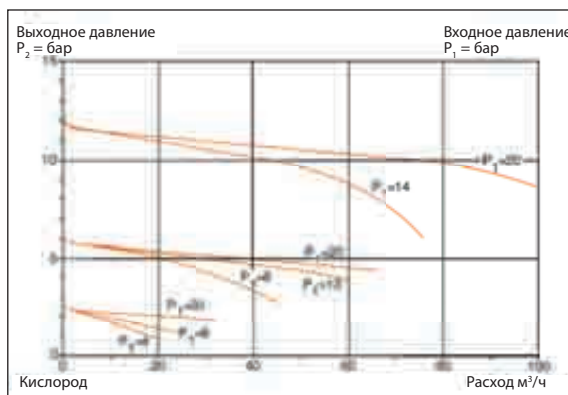
Первый вариант включает индикатор расхода, который показывает расход, заданный регулятором давления. Второй построен на основе расходомера с вентилем-дозатором и обеспечивает точную индикацию расхода. Компоненты всей серии смонтированы на прочном стальном стеновом кронштейне, гарантирующем быстроту и надежность установки. Система газоснабжения может быть без труда подключена к потребителю через выходные шланговые ниппели.

Вариант для кислорода/инертного газа подготовлен для работы с кислородом, но также может применяться в сочетании с аргоном, азотом, гелием, углекислым газом, сжатым воздухом и их смесями. Специальный вариант для кислорода, а также ацетиленовые и пропановые версии имеют в своем составе предохранительные затворы. Вариант для топливного газа предназначен для работы с азотом, метаном и природным газом. Устройства Uniset для защитных газов (Ar и смеси Ar) отображают заданные уровни расхода с применением датчика давления со шкалой расхода или расходомера. Специальный сдвоенный вариант обеспечивает возможность соединения двух сварочных генераторов на одной выпускной трубе. Его также можно использовать для комбинирования сварки и защиты корня шва с использованием одного и того же газа. С вариант с расходомером для N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub> и Ar/H<sub>2</sub> с пропускной способностью 50л/мин является оптимальным решением для систем защиты корня шва

### ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ: АЦЕТИЛЕН



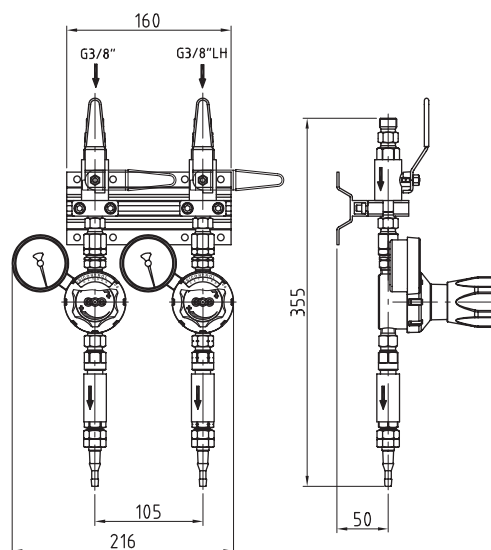
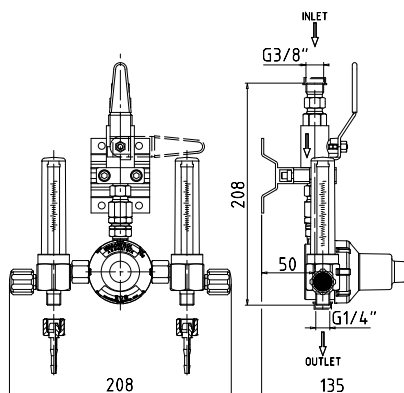
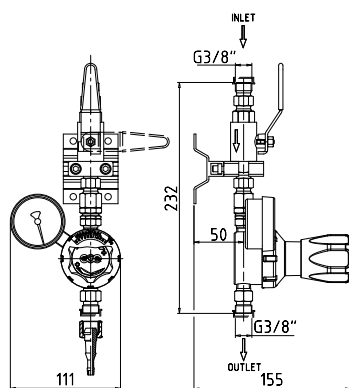
### ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ: КИСЛОРОД



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Корпус и крышка регулятора:	Латунь
Диафрагма:	EPDM, NBR
Уплотнение:	PA, Хлоропрен
Разъемы и фитинги:	Латунь

Стеновой кронштейн:	Сталь, оцинкованная
Макс. входное давление:	30 бар Кислород
Макс. входное давление:	40 бар Прочие газы
Диапазон температур:	от -20°C до 60°C



## ОДИНОЧНЫЕ БЛОКИ UNISSET



Одиночные блоки подготовлены для любых технических газов и могут использоваться во всех промышленных технологических процессах.

Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0768156	Uniset Одиночный	Кисл./инерт.г.	2,5 бар	G3/8"	G3/8"*
0768157	Uniset Одиночный	Кисл./инерт.г.	5 бар	G3/8"	G3/8"*
0768158	Uniset Одиночный	Кисл./инерт.г.	10 бар	G3/8"	G3/8"*
0768109	Uniset Одиночный	Кисл./инерт.г.	16 бар	G3/8"	G3/8"*
0768210	Uniset Одиночный	Кисл./инерт.г.	40 бар	G1/2"	G3/8"*
0768108	Uniset Одиночный	Кислород	10 бар предохран. затвор	G3/8"	G3/8"*
0768106	Uniset Одиночный	Ацетилен	1,5 бар предохран. затвор	G3/8"LH	G3/8"LH*
0768107	Uniset Одиночный	Пропан	2,5 бар предохран. затвор	G3/8"LH	G3/8"LH*
0768190	Uniset Одиночный	Водород/метан	16 бар	G3/8"LH	G3/8"LH*
0768103	Uniset Одиночный	Ar/смесь	30 л/мин датчик	G3/8"	G1/4"
					+ шланговый ниппель 4-6,3мм

\* + шланговый ниппель 6,3-8мм

## UNISSET FLOW



Одиночные блоки для защитных газов с расходомером и вентилем-дозатором обеспечивают точную индикацию расхода.

Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0768104	Uniset Flow	Ar/смесь	15 л/мин расход	G3/8"	G1/4"*
0768155	Uniset Flow	Ar/смесь	30 л/мин расход	G3/8"	G1/4"*
0768260	Uniset Flow	N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub> , Ar/H <sub>2</sub>	50 л/мин расход	G3/8"LH	G3/8"LH
					+ шланговый ниппель 6,3-8мм
0768105	Uniset Twinflow	Ar/смесь-Ar/смесь	30 л/мин расход	G3/8"	2x G1/4" + 2x шланговый ниппель 4-6,3мм

\* + шланговый ниппель 4-6,3мм

## ДВОЙНЫЕ БЛОКИ UNISSET



Двойные блоки эффективны при работе в системах для кислорода и горючих газов, а также в системах дуговой и плазменной сварки, включая защиту корня шва. Для получения информации о других вариантах обратитесь к Вашему партнеру GCE.

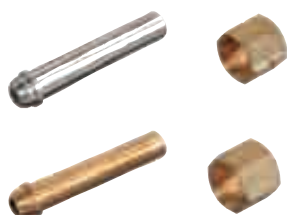
Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход, Выход
0768250	Uniset двойной	Кисл./Аце	10 бар - 1.5 бар предохран. затвор	смотри один. блоки
0768240	Uniset двойной	Кисл./Проп	10 бар - 2,5 бар предохран. затвор	смотри один. блоки

## UNISSET ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, РАСХОДОМЕРЫ

Расходомеры относятся к запасным деталям, но также могут использоваться в сочетании с другими системами.

Арт. №	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0768170	Flow	Ar/смесь	30 л/мин	G3/8"	шланговый ниппель 6,3мм
0768180	Flow	Ar/смесь	15 л/мин	G3/8"	шланговый ниппель 6,3мм

## ПАЯНЫЕ И СВАРНЫЕ НИППЕЛИ, ГАЙКИ



Соединительные ниппели, наружный диаметр 12 мм..

Арт. №	Тип	Материал
14018004P	Сварной ниппель G3/8"	Углеродистая сталь
4A19020P	Сварной ниппель G3/8"	Нержавеющая сталь
14018024P	Паяный ниппель G3/8"	Латунь
548200018932P	Накидная гайка G3/8"LH	Латунь
548200018934P	Накидная гайка G3/8"	Латунь

## HF-SET

HF-set представляет собой выпускную арматуру для систем большой пропускной способности. Она изначально подготовлена для монтажа установок кислородной резки, однако благодаря своей высокой пропускной способности может применяться в любых промышленных технологических процессах. В основе выпускной арматуры находятся два регулятора. Регулятор S100 предназначен для кислорода, ацетилена и пропана (он также может использоваться для природного газа). Максимальная пропускная способность регулятора S100 составляет 100 м³/ч для кислорода и 20 м³/ч для топливных газов. Опционально может быть добавлен предохранительный затвор GVA 90 или GVO 90. Регулятор S200 предназначен для работы с кислородом и имеет максимальную пропускную способность 200 м³/ч. Максимальное входное давление выпускной арматуры HF-set составляет 30 бар для кислорода и 40 бар для остальных промышленных газов.

### HF S100/S200



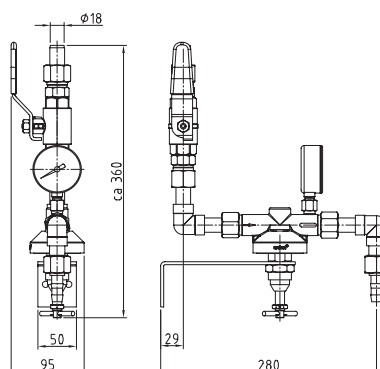
Тип S200

Индивидуальная выпускная арматура высокой пропускной способности для различных промышленных кислороднотопливных систем. Существуют версии для кислорода с регуляторами S100 или S200, версия для ацетилена и пропана, обе в комплекте с регулятором S100 (BG20). Устройства могут быть оборудованы предохранительным затвором GVO90 или GVA90.

Арт. №	Описание	Пропускная способность	Входное давление	Вход	Выход
14016242	Кислород S100	100 м³/ч	10 бар	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768195	Кислород S100	100 м³/ч	16 бар	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768086	Кислород S200	200 м³/ч	15 бар	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768087	Кислород S100 + FBA	100 м³/ч	10 бар	G3/4"	G1/2", ø 11
14016243	Ацетилен S100	20 м³/ч	1,5 бар	G1/2"LH	G1/2" LH, ø 11
14016244	Пропан S100	20 м³/ч	4 бар	G1/2"LH	G1/2" LH, ø 11
0768088	Пропан S100 + FBA	20 м³/ч	4 бар	G1/2"LH	G1/2" LH, ø 11



Тип S100



### HF TRIPLE S100



Тройная выпускная арматура с регуляторами S100, смонтированная на прочном стеновом кронштейне. Выходные патрубки для нагревательного кислорода, а также для топливного газа включают трехфункциональный предохранительный затвор GVO90 и GVA90.

Арт. №	Описание	Газ
14016180	S 100 triple	Кисл/Аце
14016181	S 100 triple	Кисл/Проп

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ - МАКС. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Резка-O <sub>2</sub> :	100 м³/ч
Нагрев-O <sub>2</sub> :	100 м³/ч
Топливный газ:	20 м³/ч

### HF TRIPLE S200



Данная тройная выпускная арматура построена на основе регулятора S200 для режущего кислорода. Нагревательный кислород и топливный газ подаются через регуляторы S100, оба со двоянным подключением трехфункционального предохранительного затвора GVO90 и GVA90.

Арт. №	Описание	Газ
14016182	S 200 triple	Кисл/Аце
14016183	S 200 triple	Кисл/Проп

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ - МАКС. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Резка-O <sub>2</sub> :	200 м³/ч
Нагрев-O <sub>2</sub> :	100 м³/ч
Топливный газ:	20 м³/ч

Данные системы локального применения предназначены для высокопроизводительных процессов, таких как машинная резка и автономный нагрев, и других подобных сфер применения, где стандартные локальные станции не обеспечивают достаточную пропускную способность и расход и где не требуется регулирование давления газа на выходе трубопроводов.

### HF BV DN 20, ШАРОВОЙ ВЕНТИЛЬНЫЙ БЛОК



Для сжатых газов. Вход: G 3/4" накидная гайка с паяным ниппелем, диаметр 19 мм. Выход: G 3/4" накидная гайка со шланговыми ниппелями, 12,5 и 16 мм.

Арт. №	Тип	Газ, давление	Вход	Выход
14016175	Шаровой	Кисл./инерт.г., 40 бар	G3/4"	G3/4"
	вентильный блок		+ Паяный ниппель 19 мм	+ шланговый ниппель 12,5 мм и 16 мм

### HF BV DN 20 С FBA, ШАРОВОЙ ВЕНТИЛЬНЫЙ БЛОК С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ ЗАТВОРОМ



Состоит из высокопроизводительного мультифункционального устройства GVO 90/GVA 90 и шарового вентиля Ду 20, без регулятора.

Арт. №	Тип	Газ, давление	Вход	Выход
14016176	Шаровой	Кислород, 20 бар	G3/4"	G1/2"
	вентильный блок с GVO90		+ Паяный ниппель 19 мм	+ шланговый ниппель 11 мм
14016178	Шаровой	Все топливные газы, 5 бар, 1,5 бар	G1/2"	G1/2" LH
	вентильный блок с GVA90		+ Паяный ниппель 19 мм	+ шланговый ниппель 11 мм

### HF TWIN DN 20



Состоит из 2 высокопроизводительных мультифункциональных устройств GVO 90/GVA 90 и шарового вентиля Ду 20, без регулятора.

Арт. №	Тип	Газ, давление	Вход	Выход
14016177	Шаровой	Кислород, 20 бар	G3/4"	G3/4"
	вентильный блок с Twin GVO90		+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм
14016179	Шаровой	Все топливные газы, 5 бар, 1,5 бар	G3/4"	G3/4" LH
	вентильный блок с Twin GVA90		+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм
0764926	Twin GVO90 блок	Кислород, 20 бар	G3/4"	G3/4"
			+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм
0764927	Twin GVA90 блок	Все топливные газы, 5 бар, 1,5 бар	G3/4" LH	G3/4" LH
			+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### GGP 200 - ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ГАЗА



Входное давление до 300 бар, для инертных газов. Расширение сжатых под высоким давлением газов, таких как CO<sub>2</sub> и смеси аргона и CO<sub>2</sub>, ведет к охлаждению регулятора. Может потребоваться применение газоподогревателя, чтобы предотвратить замерзание регулятора давления и прочих компонентов газового манифольда. Использование газоподогревателя рекомендуется для получения более стабильного газового потока в системах централизованного газоснабжения. GGP 200 является надежным устройством, на которое нанесен знак CE.

Арт. №	Описание	Газ, давление	Вход	Выход
19008004	GGP 200	Кисл./инерт.г., 300 бар	W21,8x1/14"F	W21,8x1/14"M
H28054801	GGP 200	Кисл./инерт.г., 300 бар	W21,8x1/14"M	W21,8x1/14"F

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электропитание:	230 V - 50 Hz	Предохранительный
Мощность нагрева:	200 W	выключатель: 80°C, +/-5°C
Соединительный разъем:	IP 44 с кабелем 2 м	Наружный диаметр: 90 мм
Класс защиты:	IP 44	Длина: ок. 150 мм
Макс. рабочая температура:	40°C, +/-3°C	Масса: ок. 2,3 кг

### ВЫХОДНЫЕ ПАТРУБКИ



Трубка для продувочных вентилях манифольдов тип M70 и тип M400. Входной патрубков с накидной гайкой, W21,8x1/14". Выходной патрубков вентиля сброса давления UC500 для монтажа на манифольдах типм70 для соединения с откачивающей трубой.

Арт. №	Описание
0764896	Выход продувочного вентиля W21,8x1/14"
9449810	Выход вентиля сброса давления UC500

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТВОРЫ



Предохранительное устройство (предохранительный затвор) для регуляторов .

Арт. №	Тип	Газ	Вход/Выход	Давление	Макс. расход
14008400	GVO 10	Кислород	G 1/4"	15 бар	32,6 Нм <sup>3</sup> /ч
14008401	GVO 10	Кислород	G 3/8"	15 бар	32,6 Нм <sup>3</sup> /ч
14008402	GVA 10	Все топливные газы	G 3/8"LH	*	7,6 Нм <sup>3</sup> /ч

Внимание: Проводить регулярную проверку предохранительных устройств. Соблюдать требования национальных законов. Параметры расхода действительны для сжатого воздуха. \* Ацетилен 1,5 бар, азот 4 бар, метан, пропан, этилен 5 бар

### ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ БАЛЛОННОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ



Арт. №	Тип	Газ	Вход/Выход	Давление	Макс. расход
14008440	GVO 90	Кислород	G 3/8"	15 бар	54,7 Нм <sup>3</sup> /ч
14008131	GVO 90	Кислород	G 1/2"	15 бар	54,7 Нм <sup>3</sup> /ч
14008121	GVA 90	Все топливные газы	G 3/8"LH	*	13,2 Нм <sup>3</sup> /ч
14008130	GVA 90	Все топливные газы	G 1/2"LH	*	13,2 Нм <sup>3</sup> /ч

Внимание: Проводить регулярную проверку предохранительных устройств. Соблюдать требования национальных законов. Параметры расхода действительны для сжатого воздуха. \* Ацетилен 1,5 бар, азот 4 бар, метан, пропан, этилен 5 бар

### МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЗАТВОР FR50



FR50 является предохранительным затвором, обладающим разнообразными функциональными возможностями. В его состав входит обратный вентиль, пламепреградитель, затворы, активируемые по температуре и давлению. На газовом входе также предусмотрен фильтр. Он может монтироваться на баллонных регуляторах, а также может использоваться в качестве компонента выпускной арматуры DINSET (смотри на странице 29).

Арт. №	Тип	Газ	Вход/Выход	Давление	Макс. расход
0764423	FR50	Кислород	G1/4"	10 бар	30 Нм <sup>3</sup> /ч
0764424	FR50	Кислород	G3/8"	10 бар	30 Нм <sup>3</sup> /ч
0764425	FR50	Все топливные газы	G3/8"LH	1,2 бар	11 Нм <sup>3</sup> /ч

### БАЛЛОННЫЙ СТЕНОВОЙ КРОНШТЕЙН



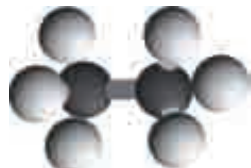
Арт. №	Описание
14037116	на 1 цилиндр
14037117	на 2 цилиндра
14037118	на 3 цилиндра



## ТОПЛИВНЫЕ ГАЗЫ



Метан (природный газ) -  $\text{CH}_4$



Этан -  $\text{C}_2\text{H}_6$



Этен (этилен) -  $\text{C}_2\text{H}_4$



Ацетилен -  $\text{C}_2\text{H}_2$



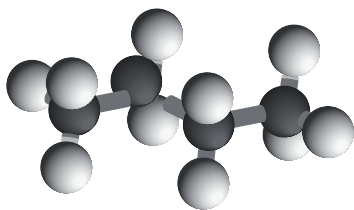
Пропан -  $\text{C}_3\text{H}_8$



Пропен (пропилен) -  $\text{C}_3\text{H}_6$



Пропин (метилацетилен) -  $\text{C}_3\text{H}_4$



Пропан - бутан -  $\text{C}_4\text{H}_{10}$

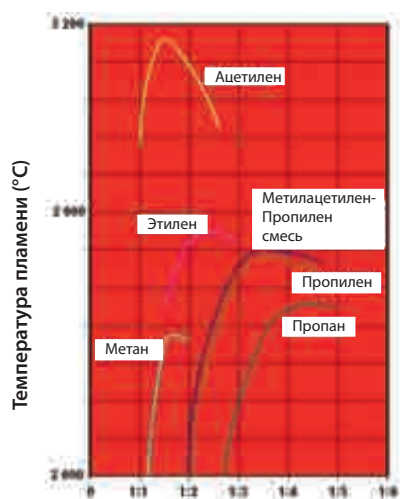


1 - бутен -  $\text{C}_4\text{H}_8$



Бутадиен -  $\text{C}_4\text{H}_6$

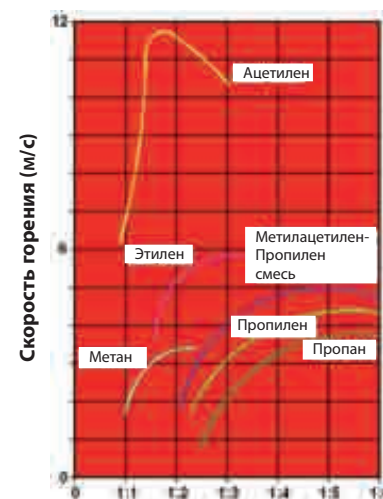
## СВОЙСТВА ТОПЛИВНЫХ ГАЗОВ



Отношение смеси (топливный газ : кислород)



Отношение смеси (топливный газ : кислород)



Отношение смеси (топливный газ : кислород)

Тип топливного газа			Мощность нагрева		Отношение смеси			Температура пламени(°C)			Плотность	
					V Кислород/ V Газ						1 бар, 15°C	жидкая форма
			MJ/m³	MJ/kg	N	M	S	N	M	S	кг/м³	кг/л
Водород	$\text{H}_2$	H	10,758	119,533	0,36	0,42	0,5	2 835	2 856	2 840	0,09	0,07
Метан	$\text{CH}_4$	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2	2 770	2 786	2 778	0,72	0,42
Ацетилен	$\text{C}_2\text{H}_2$	A	56,93	48,678	1,1	1,5	2,5	3 106	3 160	3 066	1,17	0,62
Этилен	$\text{C}_2\text{H}_4$	F	55,674	47,6	1,8	2,4	3	2 902	2 924	2 902	1,17	0,57
Пропилен	$\text{C}_3\text{H}_6$	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	4	2 872	2 896	2 878	1,95	0,58
Пропан	$\text{C}_3\text{H}_8$	P	93,557	46,315	3,75	4,3	5	2 810	2 828	2 820	2,02	0,53

Глоссарий: V - объем, N - отношение смеси с нейтральным пламенем, M - отношение смеси с максимальной температурой пламени, S - стехиометрическое отношение смеси

## БАЛЛОНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ DIN

### DIN 477 - 1, 230 БАР

№ (номер)	Соединение	Газы
1	W21,80 ×1/14" LH	Этилен, Метан, Бутан, Пропан, Водород, Формовочный газ
3	Yoke connection	Ацетилен
6	W21,80 ×1/14"	Аргон, Гелий, Углекислый газ
7	G5/8"	Двуокись серы
9	G3/4"	Кислород, Испытательный газ (с Кислород > 21 %)
10	W24,32 ×1/14"	Азот
11	G3/8"	Оксид азота
13	G5/8"	Сжатый воздух
14	M19×1,5 LH	Испытательный газ (with Кислород < 21 %)

### DIN 477 - 5, ISO 5145, 300 БАР

№ (номер)	Соединение	Соединительная резьба	Газы
54	15,9 / 20,1	W 30 × 2	негорючие, нетоксичные и неоксидирующие газы и газовые смеси
55	15,2 / 20,8	W 30 × 2	негорючие, токсичные и оксидирующие газы и газовые смеси
56	16,6 / 19,4	W 30 × 2	сжатый воздух
57	15,2 / 20,8	W 30 × 2 LH	горючие, нетоксичные газы и газовые смеси
58	15,9 / 20,1	W 30 × 2 LH	горючие, токсичные и оксидирующие или неоксидирующие газы и газовые смеси
59	17,3 / 18,7	W 30 × 2	кислород и оксидирующие, нетоксичные и неоксидирующие газы и газовые смеси
60	18 / 18	W 30 × 2	оксидирующие, токсичные и/или оксидирующие газы и газовые смеси

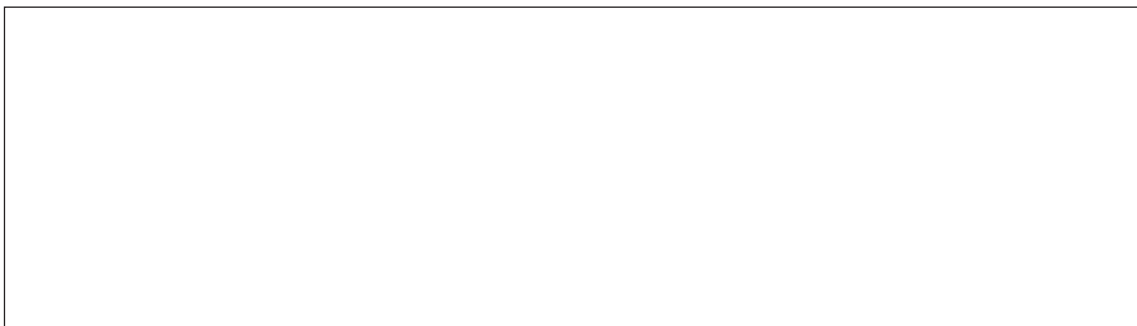


Группа компаний GCE является мировым лидером в разработке, производстве и продажах газорегулирующего и газопламенного оборудования.

Группа GCE работает на всех континентах и во всех сферах, где применяется газовое оборудование.

С начала двадцатого века компании, входящие в группу GCE накопили большой опыт и знания в технологии газовой резки и сварки, в разработке газовых редукторов для чистых газов, а также медицинских газовых систем к которым предъявляются особо высокие требования.

Группа GCE помогает своим клиентам подобрать безопасную и надежную продукцию, произведенную по самым высоким требованиям современных стандартов.



**Главный офис:**

194100, Санкт-Петербург, Кантемировская ул., 12А  
Тел.: +7-812-323-86-39, +7-904-642-65-45  
Факс: +7-812-323-86-49

**Офис - магазин и склад г. Москва:**

129343, Москва, ул. Уржумская, д. 4  
Тел.: +7-495-745-26-99, +7-926-107-64-77  
Факс: +7-495-745-26-90  
msk@krass.spb.ru

**Магазины "СВАРКА" в Санкт-Петербурге:**

Ланское шоссе, д. 69. Тел. +7-812-321-61-18  
ул. Костюшко, д. 19.  
Тел. +7-812-415-16-50  
факс +7-812-415-16-34  
Единая справочная служба сети магазинов: +7-812-448-33-88

[www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)



Gas Control Equipment