



ГАЗСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ KRASS

ВЫПУСК 1/2012

KRASS
Member of the GCE Group

GCE
Security in action

КОМПАНИЯ GCE GROUP В МИРЕ



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Первоначально GCE Group сосредоточилась на рынке кислородно-ацетиленовой резки и сварки, но поскольку компания имеет более чем 100-летний опыт работы с газами высокого давления, ассортимент производимой продукции быстро расширился. На сегодняшний день в каталогах компании большой выбор товаров – от простых регуляторов давления и оборудования для сварки и резки до очень сложных систем подачи газа в медицине, электронике или оборудовании для лабораторий.

GCE GROUP РАБОТАЕТ В ЧЕТЫРЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ:

- оборудование для газовой сварки и резки;
- оборудование для технологических процессов;
- медицинское оборудование;
- оборудование для специальных газов.

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ GCE GROUP

История GCE Group (аббревиатура GCE расшифровывается как Gas Control Equipment и в переводе с английского означает «оборудование для газового контроля») началась в двадцатом веке, когда были изобретены методы кислородно-ацетиленовой резки и сварки. GCE Group как независимая организация появилась в 1987 году в результате слияния активов двух компаний – ESAB и AGA – мировых лидеров в области оборудования для промышленных газов и сварки. Компания быстро выросла с момента основания и теперь активно реструктуризирует промышленность в Европе посредством слияния и покупки компаний. Результатом исследований и разработок GCE Group стали инновационные решения, которые установили новые стандарты в сфере работы компании.

ПОДДЕРЖКА СО СТОРОНЫ GCE GROUP

Главные покупатели GCE Group в сфере промышленности – это оптовики и местные дистрибьюторы, но на некоторых рынках присутствуют компании, которые тоже занимаются газовым оборудованием и сотрудничают с GCE Group. Таким компаниям оказывается коммерческая, профессиональная и маркетинговая поддержка.

ПОЛНЫЙ СПЕКТР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ И СВАРКИ

GCE Group – один из мировых лидеров в производстве промышленных регуляторов для резки и сварки. В ассортименте производимой продукции представлен широкий спектр оборудования для различных целей, разработанного в соответствии с европейскими стандартами, такими, как DIN, Afnor, BSI и Nordic. Среди предлагаемых покупателям резаков и горелок есть оборудование для нагрева, резки, пайки и очистки пламенем, разработанное в соответствии с индивидуальными требованиями покупателя. Регуляторы, горелки, мундштуки также собираются в наборы и продаются как отдельная позиция. GCE Group – пионер в области оборудования для обеспечения безопасности, в настоящее время компания производит предохранители и вентили в большом ассортименте. Различные мундштуки, в численность которых входит и мундштук с увеличенным сроком службы, изготовленный по технологии Coolex, также входят в линейку оборудования GCE Group для сварки и резки. GCE Group также производит различное оборудование для обеспечения безопасности при работе систем подачи газа, а также на предприятиях, занимающихся пивоварением, и при промышленных процессах машинной резки. Мы предлагаем баллонные, запорные и другие виды вентиляей, приборы для контроля давления, манифольды, выпускную арматуру, приборы для обеспечения аварийной безопасности, гибкие рукава высокого давления, оборудование для различных целей, газов, разного уровня давления и расхода газа.

Вся продукция отвечает необходимым требованиям по срокам службы, защите от утечек и безопасности в целом. Поскольку в GCE Group работают высококвалифицированные специалисты, мы занимаем лидирующую позицию по разработкам оборудования в той области, в которой работаем.

МИРОВОЙ ЛИДЕР В ТЕХНОЛОГИИ КИСЛОРОДНОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ

Постоянно накапливающийся опыт в разработке и производстве резаков и мундштуков позволил GCE Group стать мировым лидером в технологии кислородной сварки и резки. Продукция GCE Group разрабатывается на основе полученных знаний и опыта в производстве оборудования для кислородной сварки и резки.

СОДЕРЖАНИЕ

РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ БАЛЛОННЫЕ	7
Редукторы кислородные.....	7
Редукторы ацетиленовые.....	8
Редукторы пропановые.....	8
Редуктор углекислотный.....	8
Редукторы углекислотные серии УР-5-3 для оборудования розлива пива и газированной воды	9
Редукторы для закиси азота.....	10
Редукторы газовые двухступенчатые	10
РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ СЕТЕВЫЕ	10
ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ	11
Регуляторы углекислотные.....	11
Регуляторы азотные	12
Регуляторы аргоновые	12
Регуляторы гелиевые.....	13
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА	13
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К РЕДУКТОРАМ	14
Гайки	14
Ниппели	14
Переходники.....	14
Прокладки	14
Разветвители.....	14
ГАЗОВЫЕ РЕЗАКИ	16
Резаки пропановые	16
Резаки ацетиленовые	16
Резаки комбинированные.....	17
Резаки трехтрубные	17
Резаки трехтрубные комбинированные.....	18
Запасные части к резакам.....	18
ГАЗОВЫЕ ГОРЕЛКИ	19
Горелки ацетиленовые.....	19
Горелки пропановые	19
Горелки комбинированные	19
Горелки газозоодушные	20
Запасные части к горелкам.....	20
Приспособления для горелок	20
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА	21
Затворы предохранительные.....	21
Клапаны обратные.....	22
ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ И ВЕНТИЛИ	23
Вентили газовые баллонные	23
Баллоны	23
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ГАЗОВОМУ ОБОРУДОВАНИЮ	24
МАНОМЕТРЫ ГАЗОВЫЕ	25
РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОСВАРОЧНЫХ РАБОТ	25

ПРОДАЖИ В РОССИИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТСЯ – GCE KRASS:



ГРУППА КОМПАНИЙ КРАСС

Группа компаний КРАСС более 17 лет занимается разработкой и производством газорегулирующего и газопламенного оборудования. КРАСС постоянно осваивает производство новых изделий, модифицирует существующие модели резаков, горелок, редукторов, устройств безопасности для газовой резки и сварки. Продукция защищена десятками патентов на изобретения и полезные модели. За годы работы эффективность производства многократно увеличилась. Конкурентоспособность продукции подтверждается многократными поставками в страны ЕС и СНГ. Среди заказчиков – ведущие предприятия России.

Под маркой КРАСС выпускаются редукторы, регуляторы, обратные клапаны, предохранительные затворы, подогреватели, резаки, горелки и другое газовое оборудование.

С 01.12.2011 эксклюзивным владельцем торговой марки «КРАСС» стало ООО «ГСЕ Красс», входящее в состав GCE Group. Открывая представительство в отдельно взятой стране, GCE Group всегда стремится полностью соответствовать ее стандартам и удовлетворять покупательский спрос. Покупателям в России предлагается как продукция КРАСС, так и весь спектр оборудования, производимого компанией GCE Group. Генеральный директор ООО «ГСЕ Красс» - Яцек Томашевич Швитковски.

ГЛАВНЫЙ ОФИС		
Кантемировская ул., 12А. 194100, Санкт-Петербург	Тел.: +7-812-323-86-39 +7-812-323-86-21 +7-904-642-65-45 Факс: +7-812-323-86-49	e-mail: officespb@gcegroupp.com
ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПО Г. МОСКВЕ		
ул. Уржумская, д. 4. 129343, Москва	Тел.: +7-495-745-26-99 +7-926-107-64-77 Факс: +7-495-745-26-90	e-mail: officemsk@gcegroupp.com
МАГАЗИНЫ „СВАРКА“ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ		
Ланское шоссе, д. 69.	Тел.: +7-812-321-61-18 Факс: +7-812-321-61-34	e-mail: magazin_lanskoe@mail.ru
ул. Костюшко, д. 19.	Тел.: +7-812-415-16-50 Факс: +7-812-415-16-34	
пр. Просвещения, д.28.	Тел./факс: +7-812-448-33-88	
НАШИ ПАРТНЕРЫ		
ООО «Гранум» ул. Вишняковой д. 5, корп. 2. 350000, г. Краснодар	Тел./факс: +7-861-239-76-81 +7-861-277-05-08	e-mail: granumkrasnodar@rambler.ru
ООО «Торговая Компания «Стадиум» Сибирский тракт, 12, стр. 14 территория бизнес-комплекс КВАРТАЛ. 620100, г. Екатеринбург	Тел.: +7-343-216-85-14, 328-43-11 Тел./факс: +7-343-379-46-87	e-mail: abbatt@inbox.ru



РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ГАЗА

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ БАЛЛОННЫХ РЕДУКТОРОВ



- ПОВЫШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ КАМЕРЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
- ОТСУТСТВИЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ В КОРПУСЕ РЕДУКТОРА
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ К БАЛЛОНАМ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НАЦИОНАЛЬНЫМИ СТАНДАРТАМИ
- ОСОБЫЙ ДИЗАЙН – ПЛАСТИКОВАЯ КРЫШКА
- МАТЕРИАЛ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ –ЛАТУНЬ
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРА ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЮТ ГОСТ 13861

РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ БАЛЛОННЫЕ

РЕДУКТОРЫ КИСЛОРОДНЫЕ



БКО-50-12,5

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (кислорода), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117005	БКО-50-12,5	50	20 (200)	1,25 (12,5)	0,73
2117014	БКО-50-4	50	20 (200)	1,25 (12,5)	1,53
2117015	БКО-50-КР1	50	20 (200)	1,25 (12,5)	0,82
2117041	БКО-50-КР1П со встроенным подогревателем	50	20 (200)	1,25 (12,5)	1,9
2117010	БКО-50-12,5 М1	50	20 (200)	0,4 (4)	0,7
2117011	БКО-50-12,5 М1 исп. - 01	50	20 (200)	0,4 (4)	0,7
2117012	БКО-50-12,5 М1 исп. - 02	50	20 (200)	0,4 (4)	0,7
2117013	БКО-50-12,5 М1 исп. - 03	50	20 (200)	0,4 (4)	0,7



БКО-50-4



БКО-50-КР1



БКО-50-КР1П



БКО-50-12,5 М1



БКО-50-12,5 М1 исп. - 01



БКО-50-12,5 М1 исп. - 02



БКО-50-12,5 М1 исп. - 03

РЕДУКТОРЫ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ



BAO-5-1,5

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (ацетилена), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117001	BAO-5-1,5	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,73
2117002	BAO-5-1,5-AGA	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,65
2117003	BAO-5-4	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	1,05
2117004	BAO-5-KP1	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,70



BAO-5-1,5-AGA



BAO-5-4



BAO-5-KP1

РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ



БПО-5-3

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (пропана), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117018	БПО-5-3	5	2,5 (25)	0,3 (3)	0,45
2117020	БПО-5-3-БМ*	5	2,5 (25)	0,2 (2)*	0,45
2117021	БПО-5-4	5	2,5 (25)	0,3 (3)	0,75
2117023	БПО-5-KP1	5	2,5 (25)	0,3 (3)	0,40

*Установленное рабочее давление 0,2 МПа. По заявке заказчика возможна установка любого требуемого рабочего давления до 0,3 МПа.



БПО-5-3-БМ



БПО-5-4



БПО-5-KP1

РЕДУКТОР УГЛЕКИСЛОТНЫЙ



УР-6-6

Редуктор баллонный одноступенчатый предназначен для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора в ходе проведения работ.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117035	УР-6-6	6	10 (100)	0,6 (6)	0,72

РЕДУКТОРЫ УГЛЕКИСЛОТНЫЕ СЕРИИ УР-5-3 ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ РОЗЛИВА ПИВА И ГАЗИРОВАННОЙ ВОДЫ



УР-5-3-10

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность, (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117025	УР-5-3-10	0,5	10 (100)	0,3 (3)	0,7
2117031	УР-5-3-11	0,5	10 (100)	0,3 (3)	0,7
2117032	УР-5-3-20	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,6
2117033	УР-5-3-21	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,6
2117034	УР-5-3-22	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,7
2117026	УР-5-3-100	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,0
2117027	УР-5-3-101	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,0
2117028	УР-5-3-102	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,1
2117029	УР-5-3-103	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,1
2117030	УР-5-3-104	0,5	10 (100)	0,3 (3)	1,0



УР-5-3-11



УР-5-3-20



УР-5-3-21



УР-5-3-22



УР-5-3-100



УР-5-3-101



УР-5-3-102



УР-5-3-103



УР-5-3-104

РЕДУКТОР ДЛЯ ЗАКИСИ АЗОТА



Б3АО

Редуктор баллонный одноступенчатый предназначен для понижения и регулирования давления газа (закиси азота), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117037	Б3АО-4-4-1	3,6 (60)	10 (100)	0,4 (4)	1,53
2117037	Б3АО-4-4-2	3,6 (60)	10 (100)	0,4 (4)	1,53

РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ



БГД-25

Редукторы предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

Артикул	Марка	Редуцируемый Газ	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117103	БКД-25	кислород	25 (416)	20 (200)	0,01(0,1)-0,8(8)	1,30
2117102	БГД-25	неагрессивные газы*	25 (416)	20 (200)	0,01(0,1)-0,8(8)	1,30
2117101	БАД-5	ацетилен	5 (83)	2,5 (25)	0,01(0,1)-0,15(1,5)	1,60

* азот, аргон, воздух, гелий, углекислый газ



БКД-25

РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ СЕТЕВЫЕ

РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ СЕТЕВЫЕ



СКО-10

Редукторы сетевые газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из централизованного газораспределительного трубопровода, и автоматического поддержания заданного рабочего давления газа постоянным.

Артикул	Марка	Редуцируемый Газ	Наибольшая пропускная способность, (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2117202	СКО-10	кислород	10	1,6 (16)	0,5 (5)	1,31
2117201	САО-10	ацетилен	10	0,12 (1,2)	0,1 (1)	1,31
2117206	СПО-6	пропан	6	0,3 (3)	0,15 (1,5)	1,31
2117205	СМО-35	метан	35	0,3 (3)	0,15 (1,5)	0,96



САО-10



СПО-6



СМО-35

ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ

РЕГУЛЯТОРЫ УГЛЕКИСЛОТНЫЕ



Y-30-KP2
Y-30-KP2-AGA

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.м.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2133025	Y-30-KP2	1,8 (30)	10 (100)	0,80
2133027	Y-30-KP2-AGA	1,8 (30)	10 (100)	0,80
2133016	Y-30-KP1	1,8 (30)	10 (100)	0,72
2133018	Y-30-KP1-AGA	1,8 (30)	10 (100)	0,8
2133024	Y-30-KP1-P	1,8 (30)	10 (100)	0,9
2133023	Y-30-KP1П-P	1,8 (30)	10 (100)	1,2
2133019	Y-30-KP1-м	1,8 (30)	10 (100)	0,68
2133021	Y-30-KP1-м-P	1,8 (30)	10 (100)	0,84
2133028	Y-30-KP2-м	1,8 (30)	10 (100)	0,74
2133022	Y-30-KP1П	1,8 (30)	10 (100)	1,2
2133030	Y-30-KP2П	1,8 (30)	10 (100)	1,2



Y-30-KP1
Y-30-KP1-AGA



Y-30-KP1-P



Y-30-KP1П-P



Y-30-KP1-м



Y-30-KP1-м-P



Y-30-KP2-м



Y-30-KP1П



Y-30-KP2П

РЕГУЛЯТОРЫ АЗОТНЫЕ



A-30-KP1

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (гелия), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2133001	A-30-KP1	1,8 (30)	20 (200)	0,80
2133003	A-90-KP1	5,4 (90)	20 (200)	0,80
2133002	A-30-KP1-м	1,8 (30)	20 (200)	0,74
2133004	A-90-KP1-м	5,4 (90)	20 (200)	0,74



A-90-KP1



A-30-KP1-м



A-90-KP1-м

РЕГУЛЯТОРЫ АРГОНОВЫЕ



AP-10-KP1-м
AP-40-KP1-м
AP-150-KP1-м

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (аргона), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа при питании постов полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Масса кг
2133006	AP-10-KP1-м	0,6 (10)	20 (200)	0,74
2133008	AP-40-KP1-м	2,4 (40)	20 (200)	0,74
2133011	AP-150-KP1-м	9,0 (150)	20 (200)	0,74
2133005	AP-10-KP1	0,6 (10)	20 (200)	0,80
2133009	AP-40-KP1	2,4 (40)	20 (200)	0,80
2133007	AP-150-KP1	9,0 (150)	20 (200)	0,80
2133013	AP-40-KP1-P	2,4 (40)	20 (200)	0,9
2133012	AP-40-KP1-м-P	2,4 (40)	20 (200)	0,84



AP-10-KP1
AP-40-KP1
AP-150-KP1



AP-40-KP1-P



Y-40-KP1-м-P

РЕГУЛЯТОРЫ ГЕЛИЕВЫЕ



Г-70-КР1

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (гелия), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

Артикул	Марка	Наибольшая пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа на входе МПа (кгс/см ²)	Масса, кг
2133014	Г-70-КР1	4,2 (70)	20 (200)	0,80
2133015	Г-70-КР1-м	4,2 (70)	20 (200)	0,74



Г-70-КР1-м

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА



Подогреватель ПУ-1 предназначен для подогрева регулятора расхода углекислого газа в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки в среде углекислого газа, а также для подогрева воздуха и других газов в установках, не требующих точного поддержания температуры газов. ПУ-1-К предназначен для подогрева кислорода. Подогреватель осуществляет стабилизацию температуры характерной точки своего корпуса, применяется совместно с любым регулятором давления и расхода газа независимо от его конструкции.

Артикул	Марка	Макс. пропускная способность (м ³ /ч)	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)	Температура нагрева корпуса, °С	Время выхода в установившийся режим, мин	Масса кг
2155001*	Подогреватель СО2 ПУ-1	50	20 (200)	70+5	10	0,45
2155002*	Подогреватель СО2 ПУ-1-Р встраиваемый для регуляторов расхода У-30 и редуктора БКО-50-КР1П	50	20 (200)	70 +5	10	0,35
2155003*	Подогреватель О2 ПУ-1-К латунный корпус	50	20 (200)	70 +5	10	0,7

* Присоединительные размеры для входа и выхода, резьба = G3/4"
 Напряжение электропитания, В = 36
 Потребляемая мощность, Вт, не более = 150
 Длина кабеля (м) = 2

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К РЕДУКТОРАМ

ГАЙКИ



Артикул	Марка
2190005	Гайка M12x1,25 (левая)
2190006	Гайка M12x1,25 (правая)
2190007	Гайка M16x1,5 (левая)
2190008	Гайка M16x1,5 (правая)
2190002	Гайка накидная 27 (резьба Sp21,8, левая)
2190003	Гайка накидная 27 (резьба Sp21,8, правая)
2190004	Гайка накидная 32 (резьба G 3/4)

НИППЕЛИ



Артикул	Марка
2190021	Ниппель ф6 мм M12x1,25
2190022	Ниппель ф6 мм M16x1,5
2190024	Ниппель ф9 мм M16x1,5
2190025	Ниппель универсальный ф9/ф6 мм

ПЕРЕХОДНИКИ



Артикул	Марка
2190027	Переходник ф6/6 мм
2190028	Переходник ф6/9 мм
2190029	Переходник ф9/9 мм
2190033	Переходник Sp21,8-G3/4 (для импортного баллона)
2190032	Переходник G3/4-Sp21,8 (для импортного редуктора)

ПРОКЛАДКИ



Артикул	Марка
2190035	Прокладка 19 (под Sp21,8) к БПО полиамид
2190036	Прокладка 23 (под G3/4) к БКО полиамид

РАЗВЕТВИТЕЛИ



TP-10

Артикул	Марка
2190038	Разветвитель TP-10 (для УР-5-3-10; -20; -100)
2190039	Разветвитель TP-20 (для УР-5-3-10; -20; -100)



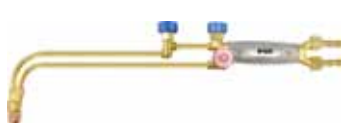
TP-20



ГАЗОВЫЕ РЕЗАКИ

ГАЗОВЫЕ РЕЗАКИ

РЕЗАКИ ПРОПАНОВЫЕ



Резак инжекторный предназначен для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей с применением в качестве горючего газа пропан-бутана. Особенности конструкции: вентильная подача газа, конус штока из нержавеющей стали, алюминиевая рукоятка, щелевое сопло. Повышенное сопротивление обратному удару!

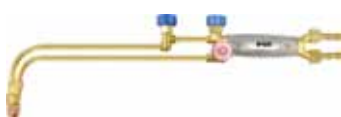


Мундштуки	Р1П			Р3П					
	Толщина разрезаемой стали, мм	3-15	15-50	50-100	3-15	15-30	30-50	50-100	100-200
Номер внутреннего мундштука	1П	3П	4П	1П	2П	3П	4П	5П	6П
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2	2

Артикул	Марка	Внутренние мундштуки	Наружные мундштуки	Длина резака, не более, мм	Масса резака, не более, кг
2278002	Р1П	№1, 3*	№1*	480	0,61
2278033	Р3П-12	№1*, 3, 4	№1*	475	0,64
2278036	Р3П-12-У	№1*, 3, 4	№1*	768	0,85
2278027	Р3П-02-М	№1*, 2, 3, 4	№1*	485	0,75
2278030	Р3П-02-МУ	№1*, 2, 3, 4	№1*	768	1,0
2278039	Р3П-22-Р	№1*, 2, 3, 4	№1*	468	0,75
2278042	Р3П-22-Р У	№1*, 2, 3, 4	№1*	768	1,00

*Установлены на резаке

РЕЗАКИ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ



Резаки инжекторные предназначены для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей с применением в качестве горючего газа ацетилена. Особенности конструкции: вентильная подача газа, конус штока из нержавеющей стали, алюминиевая рукоятка, щелевое сопло. Повышенное сопротивление обратному удару!



Мундштуки	Р1А			Р2А				
	Толщина разрезаемой стали, мм	3-15	15-50	50-100	3-15	15-30	30-50	50-100
Номер внутреннего мундштука	1А	3А	4А	1А	2А	3А	4А	5А
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2

Артикул	Марка	Внутренние мундштуки	Наружные мундштуки	Длина резака, не более, мм	Масса резака, не более, кг
2278001	Р1А	№1, 3	№1	480	0,61
2278007	Р2А-12	№1, 3, 4	№1	475	0,64
2278004	Р2А-02М	№1, 2, 3, 4	№1	485	0,75
2278010	Р2А-22-Р	№1, 2, 3, 4	№1	486	0,75

*Установлены на резаке

РЕЗАКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Резак инжекторный комбинированный предназначен для работы как на ацетилен-кислородной смеси, так и на смеси кислорода с пропан-бутаном или природным газом.

Артикул	Марка	Внутренние мундштуки	Наружные мундштуки	Длина резака, не более, мм	Масса резака, не более, кг
2278022	P3П\2A-02M	№2A,3A,4A №1П,3П,4П	№1	485	0,75



РЕЗАКИ ТРЕХТУБНЫЕ

Резаки газокислородные трехтрубные с внутрисопловым смешением газов предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Конструкция резака позволяет резать с использованием как ацетилена, так и пропан-бутановой смеси путём простой замены режущего мундштука.

Раздельная подача газов и получение горючей смеси внутри мундштука обеспечивает высокую безопасность инструмента. Обратный удар не проходит дальше мундштука резака и не приводит к аварии.

Показатель	Номер мундштука													
	При работе на пропане							При работе на ацетилене ANM						
	Наружный PNM1					Наружн. PNM2								
	Внутренний					Внутренний								
	P0	P1	P2	P3	P4	P5	P6	0	1	2	3	4	5	6
Толщина разрезаемой стали, мм	3-10	10-25	25-75	75-125	125-175	175-225	225-300	3-10	10-25	25-75	75-125	125-175	175-225	225-300

Артикул	Марка	Внутренние мундштуки	Толщина разрезаемой стали, мм	Длина резака, не более, мм	Масса резака, не более, кг
2278013	P2A-32	ANM №1, №2, №3,	200	535	0,7
2278015	P2A-32-Y1	ANM №1, №2, №3	200	800	0,87
2278016	P2A-32-Y2	ANM №1, №2, №3	200	1000	1
2278018	P2A-32-P	ANM №1, №2, №3	200	535	0,7
2278020	P2A-32-P-Y1	ANM №1, №2, №3	200	800	0,87
2278021	P2A-32-P-Y2	ANM №1, №2, №3	200	1000	1,0
2278045	P3П-32	PNM №1/P №1, №2, №3	300	535	0,7
2278047	P3П-32-Y1	PNM №1/P №1, №2, №3	300	850	0,87
2278048	P3П-32-Y2	PNM №1/P №1, №2, №3	300	1000	1
2278050	P3П-32-P	PNM №1/P №1, №2, №3	300	535	0,7
2278052	P3П-32-P- Y1	PNM №1/P №1, №2, №3	300	800	0,87
2278053	P3П-32-P- Y2	PNM №1/P №1, №2, №3	300	1000	1,0



РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Резаки газокислородные трехтрубные с внутрисопловым смешением газов предназначены для ручной газокислородной резки листового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300мм. Конструкция резака позволяет резать с использованием ацетилена или пропан-бутана в смеси с кислородом чистотой не ниже 99.5% при замене режущего мунштука.

Артикул	Марка	Внутренние мунштуки	Толщина разрезаемой стали, мм	Длина резака, не более, мм	Масса резака, не более, кг
2278023	РЗП/2А-32	PNM №1/Р №1, №3 + ANM №1, №3	300	535	0,7
2278024	РЗП/2А-32-У1	PNM №1/Р №1, №3 + ANM №1, №3	300	800	0,87
2278025	РЗП/2А-32-У2	PNM №1/Р №1, №3 + ANM №1, №3	200	1000	1



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К РЕЗАКАМ Р2А, РЗП, Р1А, Р1П



Артикул	Марка
2463501	Мунштук наружный к резаку типа Р1А, Р1П № 1
246360Х	Мунштук наружный к резаку типа Р2А, РЗП № 1,2
246300Х	Мунштук внутренний к резаку типа Р1А № 1,2,3,4
246320Х	Мунштук внутренний к резаку типа Р1П № 1,2,3,4
246330Х	Мунштук внутренний к резаку типа Р2А № 1,2,3,4,5
246340Х	Мунштук внутренний к резаку типа РЗП № 1,2,3,4,5,6

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ТРЕХТРУБНЫМ РЕЗАКАМ Р2А, РЗП



Артикул	Марка
241100Х	Мунштук ацетиленовый моноблок ANM № 0,1,2,3,4,5,6
242100Х	Мунштук пропановый внутренний к резаку типа Р № 0,1,2,3,4,5,6
242110Х	Мунштук пропановый наружный PNM №1,2

ГАЗОВЫЕ ГОРЕЛКИ

ГОРЕЛКИ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ



Горелки газопламенные универсальные малой и средней мощности предназначены для ручных процессов газокислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.
Горючий газ — ацетилен.

Артикул	Марка	Ацетиленовые наконечники	Толщина свариваемого металла, мм	Габаритные размеры не более, мм	Масса не более, кг
2277006	Г2-М	№0, 1, 2, 3	0,2-4	415x123x55	1,2
2277001	Г2-123	№ 1, 2, 3	0,5-4	415x123x55	1,2
2277003	Г2-23	№ 2, 3	1-4	415x123x55	1,2
2277002	Г2-13	№ 1, 3	0,5-4	415x123x55	1,2
2277004	Г2-34	№ 3,4	2-7	415x123x55	1,2
2277008	Г3-45	№ 4,5	4-11	415x123x55	1,2
2277007	Г3-345	№ 3,4,5	2-11	415x123x55	1,2

ГОРЕЛКИ ПРОПАНОВЫЕ



Горелки газопламенные универсальные малой и средней мощности предназначены для ручных процессов газокислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.
Горючий газ — пропан-бутан.

Артикул	Марка	Ацетиленовые наконечники	Толщина свариваемого металла, мм	Габаритные размеры не более, мм	Масса не более, кг
2277016	ГЗУ-3-23	№ 2, 3	1-3	470x123x55	1,2
2277017	ГЗУ-4-45	№ 4,5	3-7	470x123x55	1,2

ГОРЕЛКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ



Горелки газопламенные универсальные малой и средней мощности предназначены для ручных процессов газокислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.
Горючий газ — ацетилен или пропан-бутан.

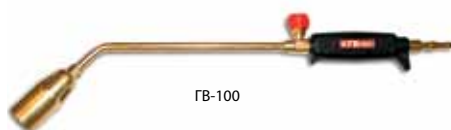
Артикул	Марка	Ацетиленовые наконечники	Пропановые наконечники	Толщина свариваемого металла, мм. (ацетилен)	Толщина свариваемого металла, мм. (пропан)	Масса не более, кг
2277005	Г2-К	№ 1,3	№ 2,3	0,5-4	1-3	1,2
2277009	Г3-К	№ 4,5	№ 4,5	4-11	3-7	1,2

* Габаритные размеры не более, мм = 470x123x55

ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

Горелки ручные газозвушные типа ГВ предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.

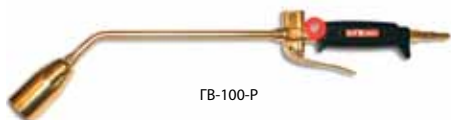
Артикул	Марка	Диаметр стакана, мм	Исполнение	Длина, мм	Масса кг
2277010	ГВ-100	35	вентильное	490	0,275
2277011	ГВ-100-Р	35	рычажное	510	0,370
2277012	ГВ-111	50	вентильное	930	0,415
2277013	ГВ-111-Р	50	рычажное	950	0,505
2277014	ГВ-121	70	вентильное	1015	0,660
2277015	ГВ-121-Р	70	рычажное	1015	0,750
2277018	ГВ-131	2*50	вентильное	1032	0,645
2277019	ГВ-131-Р	2*50	рычажное	1032	0,740



ГВ-100



ГВ-121



ГВ-100-Р



ГВ-121-Р



ГВ-111



ГВ-131



ГВ-111-Р



ГВ-131-Р

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ГОРЕЛКАМ



Артикул	Марка
227720X	Наконечник в сборе к горелкам Г2, ГЗ № 0,1,2,3,4,5,6
227730X	Наконечник в сборе к горелкам ГЗУ № 2,3,4,5

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ГОРЕЛОК

ПОДСТАВКА ДЛЯ ГОРЕЛКИ ГВ



Приспособление для установки горелки в рабочих перерывах. Позволяет установить горелку серии ГВ на горизонтальную поверхность, не перекрывая газ.

Артикул	Марка	Габаритные размеры, мм
2277212	Подставка для горелки ГВ	165x30x72



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ



Затворы предохранительные ЗП-З предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон). Габаритные размеры затвора не более $\Phi 24,5 \times 130$ мм. Масса затвора не более 0,205 кг.

Артикул	Марка	Место установки	Рабочая среда	Входные присоединительные размеры	Выходные присоединительные размеры	Рабочее м ³ /час	давление МПа
2855006	ЗП-ЗК-111	Выход редуктора	Кислород	M16x1,5	M16x1,5	40	1,25
2855007	ЗП-ЗК-113	Выход редуктора	Кислород	M16x1,5	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	40	1,25
2855008	ЗП-ЗК-211	Вход резака/горелки	Кислород	M16x1,5	M16x1,5	40	1,25
2855009	ЗП-ЗК-231	Вход резака/горелки	Кислород	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	M16x1,5	40	1,25
2855010	ЗП-ЗК-333	В разрыв рукава	Кислород	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	40	1,25
2855001	ЗП-ЗГ-111	Выход редуктора	Горючий газ	M16x1,5LH	M16x1,5LH	5	0,3
2855002	ЗП-ЗГ-113	Выход редуктора	газ (ацетилен, пропан)	M16x1,5LH	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	5	0,3
2855003	ЗП-ЗГ-211	Вход резака/горелки	газ (ацетилен, пропан)	M16x1,5LH	M16x1,5LH	5	0,3
2855004	ЗП-ЗГ-231	Вход резака/горелки	газ (ацетилен, пропан)	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	M16x1,5LH	5	0,3
2855005	ЗП-ЗГ-333	В разрыв рукава	газ (ацетилен, пропан)	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	5	0,3

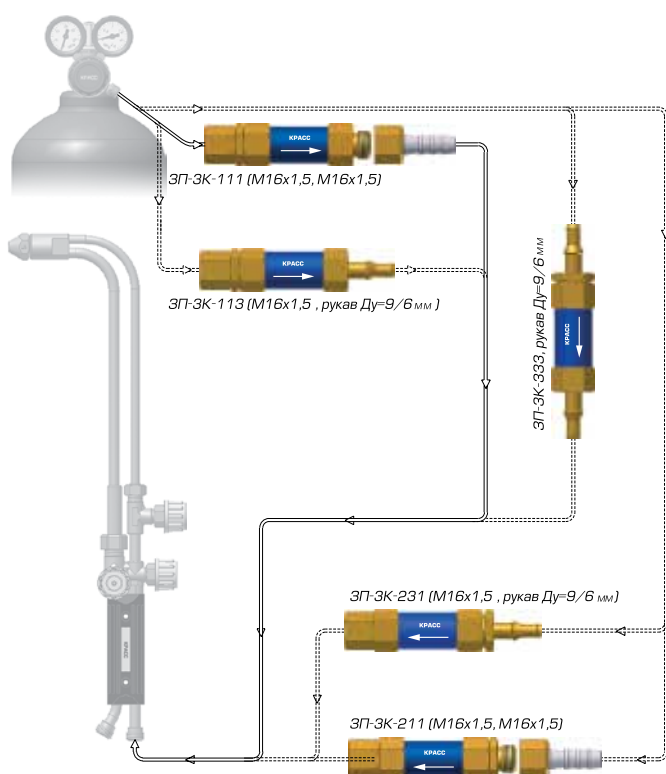


Рис 1. - Варианты присоединений затворов предохранительных для кислорода и нейтральных газов

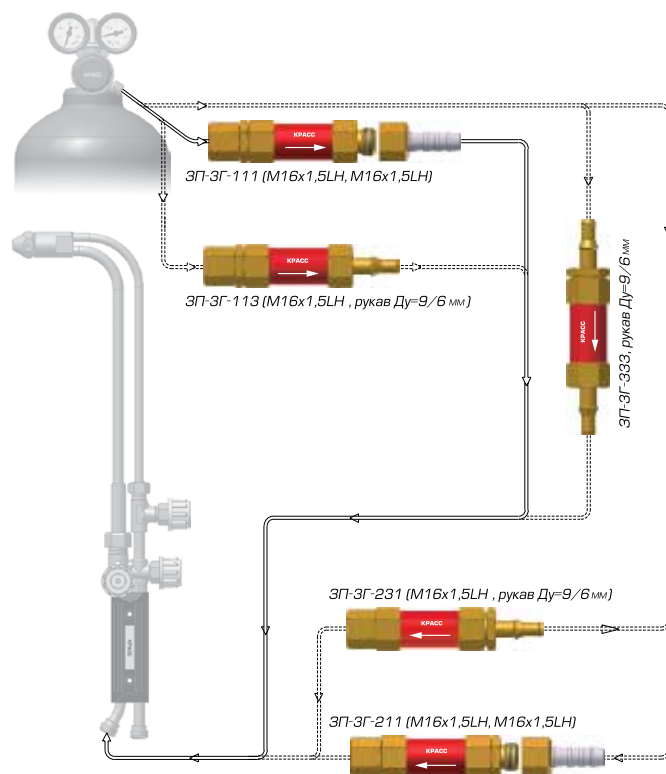


Рис. 2 - Варианты присоединений затворов предохранительных для горючих газов

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ



Клапаны обратные предназначены для предохранения рукавов и источников газопитания от обратного перетока газа со стороны инструмента газопламенной обработки металлов.
Габаритные размеры клапана не более Ф21,6х85 мм. Масса клапана не более 0,08 кг.

Артикул	Марка	Место установки	Рабочая среда	Входные присоединительные размеры	Выходные присоединительные размеры	Пропускная способность м ³ /час	Рабочее давление МПа
2855106	КО-3-К11	Вход резака/горелки	Кислород	M16x1,5	M16x1,5	40	1,25
2855107	КО-3-К22	Вход резака/горелки	Кислород	M12x1,25	M12x1,25	40	1,25
2855108	КО-3-К31	Вход резака/горелки	Кислород	Ф9 мм и Ф6,3 мм	M16x1,5	40	1,25
2855110	КО-3-К42	Вход резака/горелки	Кислород	Ф6,3 мм	M12x1,25	40	1,25
2855109	КО-3-К33	В разрыв рукава	Кислород	Ф9 мм и Ф6,3 мм	Ф9 мм и Ф6,3 мм	40	1,25
2855101	КО-3-Г11	Вход резака/горелки	Горючий газ (ацетилен, пропан)	M16x1,5LH	M16x1,5LH	5	0,30
2855102	КО-3-Г22	Вход резака/горелки	Горючий газ (ацетилен, пропан)	M12x1,25LH	M12x1,25LH	5	0,30
2855103	КО-3-Г31	Вход резака/горелки	Горючий газ (ацетилен, пропан)	Ф9 мм и Ф6,3 мм	M16x1,5LH	5	0,30
2855105	КО-3-Г42	Вход резака/горелки	Горючий газ (ацетилен, пропан)	Ф6,3 мм	M12x1,25LH	5	0,30
2855104	КО-3-Г33	В разрыв рукава	Горючий газ (ацетилен, пропан)	Ф9 мм и Ф6,3 мм	Ф9 мм и Ф6,3 мм	5	0,30

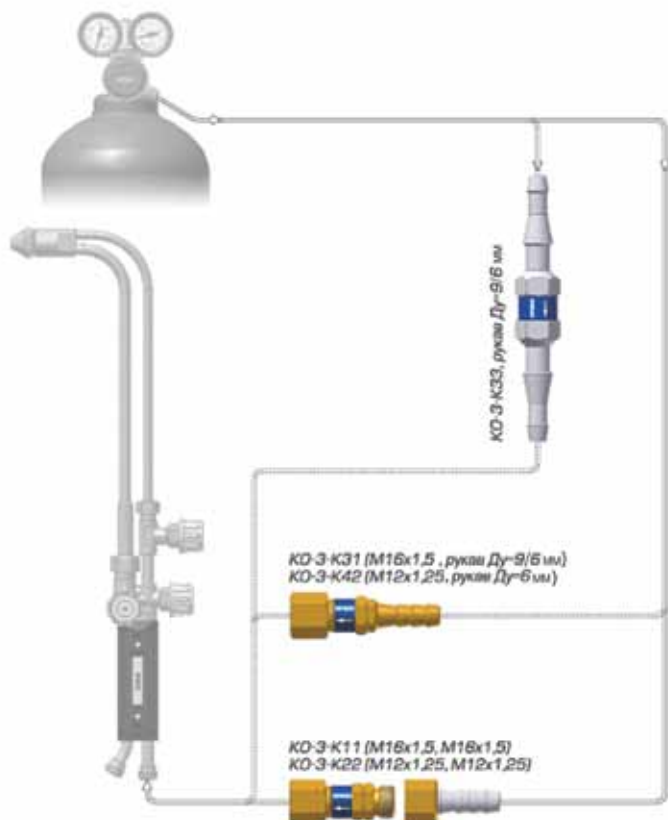


Рис. 1 - Варианты присоединений клапанов обратных для кислорода и нейтральных газов

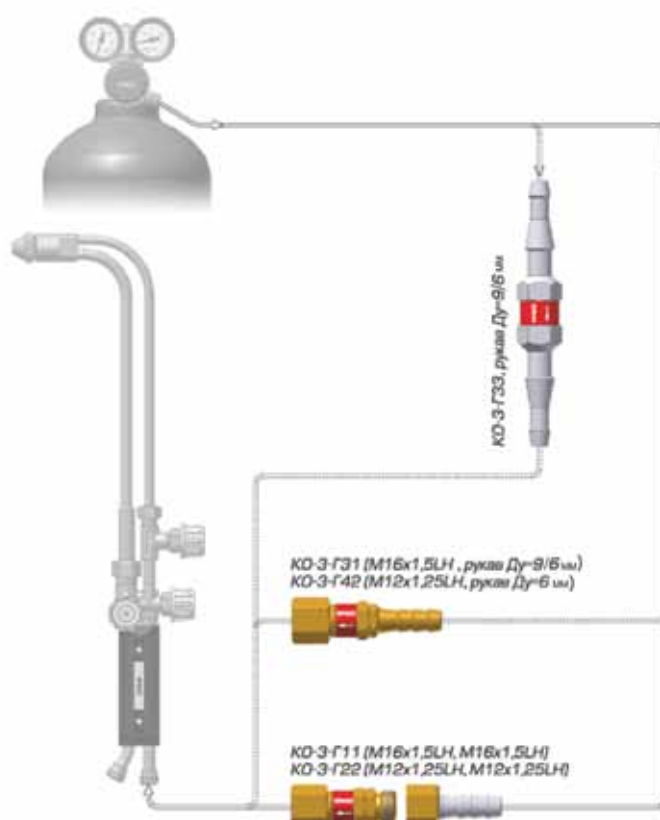


Рис. 2 - Варианты присоединений клапанов обратных для горючих газов

ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ И ВЕНТИЛИ

ВЕНТИЛИ ГАЗОВЫЕ БАЛЛОННЫЕ



Вентиль ВК-94 применяется в качестве запорного устройства на кислородные баллоны емкостью 20–40 л при наполнении, хранении и отборе.

Вентили KB-53, KB-1П являются запорными приспособлениями мембранного типа при наполнении, хранении и расходовании кислорода, гелия, азота, углекислого газа, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в баллонах емкостью 20–40 л (KB-53) и емкостью 2–20 л (KB-1П).

Вентиль ВБ-2 применяется в качестве запорного устройства на пропановые баллоны емкостью 5–50 л при наполнении, хранении и отборе.

Артикул	Марка	Наибольшее рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры мм	Входное соединение	Выходное соединение	Масса кг
1195015	ВК-94	20 (200)	59x58x120	W27.8	G3/4-B	0,60
1195006	KB-53	20 (200)	63x63x110	W27.8	G3/4-B	0,56
1195008	KB-53	20 (200)	63x63x110	W19.2	G3/4-B	0,50
1195009	KB-53	20 (200)	63x63x110	W27.8	W21.8x1/14	0,54
1195010	KB-53	20 (200)	63x63x110	W27.8	W21.8x1/14-LH	0,54
1195003	KB-1П	20 (200)	63x63x134	W19.2	W21.8x1/14	0,47
1195005	KB-1П	20 (200)	63x63x134	W19.2	W21.8x1/14 -LH	0,47
1195011	ВБ-2	4 (40)	58x113	W27.8	СП21.8-1/14 - LH	0,32

* (с латунной заглушкой)

Накручивается на вентиль при транспортировке баллона с газом.

Заглушка под G3/4

для ВК-94, KB-53

Заглушка под СП21,8

для KB-1П, ВБ-2



БАЛЛОНЫ



Артикул	Марка
2953016	Баллон ацетиленовый 50 л (новый) без колпака
2953014	Баллон ацетиленовый 40 л (восстановленный) без колпака
2953013	Баллон ацетиленовый 10 л (новый)
2953018	Баллон ацетиленовый 5 л (новый)
2953026	Баллон кислородный 40 л (восстановленный) без колпака
2953027	Баллон кислородный 40 л (новый) без колпака
2953025	Баллон кислородный 10 л (новый)
2953029	Баллон кислородный 5 л (новый)
2953034	Баллон пропановый 50 л (вентиль)
2953033	Баллон пропановый 27 л (вентиль)
2953032	Баллон пропановый 12 л (вентиль)
2953035	Баллон пропановый 5л (вентиль)
2953039	Баллон углекислотный 40 л (новый) без колпака
2953037	Баллон углекислотный 10 л (новый) без колпака
2953041	Баллон углекислотный 5 л (новый) без колпака

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ГАЗОВОМУ ОБОРУДОВАНИЮ



Блок с манометром БМ-1

Артикул	Марка
2953102	Ключ сварщика баллонный неснимаемый S 28
2953103	Ключ сварщика баллонный неснимаемый S 32
2279001	Ключ сварщика универсальный S 8; 10; 12; 14; 17; 19; 22; 24
2190121	Блок с манометром БМ-1
2953115	Устройство заправочное УЗ -1-1 G 3/4 - G 3/4 (для больших баллонов)
2953116	Устройство заправочное УЗ- 1-2 G 3/4 - Sp 21,8 (для малых баллонов)
2855202	Клапан предохранительный ПКМ-1
2855201	Автоматический переключатель подачи газа АППГ-1



Ключ S 32



Ключ S 28



Клапан предохранительный ПКМ-1



Ключ сварщика универсальный



АППГ-1



Устройство заправочное

МАНОМЕТРЫ ГАЗОВЫЕ

Манометр предназначен для измерения избыточного давления жидких и газообразных неагрессивных и некристаллизующихся сред.



Артикул	Марка	Класс точности	Присоединительная резьба	Масса прибора, кг
2190103	Газовый 1,0 МПа	2,5	M12X1,5	0,15
2190105	Газовый 16,0 МПа	2,5	M12X1,5	0,15
2190108	Пропановый 0,6 МПа	2,5	M12X1,5	0,15
2190101	Ацетиленовый 0,4 МПа	2,5	M12X1,5	0,15
2190102	Ацетиленовый 4,0 МПа	2,5	M12X1,5	0,15
2190106	Кислородный 2,5 МПа	2,5	M12X1,5	0,15
2190107	Кислородный 25,0 МПа	2,5	M12X1,5	0,15
2190111	Расходомеры Аргон AP10	2,5	M12X1,5	0,15
2190113	Расходомеры Аргон AP40	2,5	M12X1,5	0,15
2190112	Расходомеры Аргон AP150	2,5	M12X1,5	0,15
2190109	Расходомеры Азот A30	2,5	M12X1,5	0,15
2190110	Расходомеры Азот A90	2,5	M12X1,5	0,15
2190114	Расходомеры Гелий Г70	2,5	M12X1,5	0,15
2190115	Расходомеры Углекислота У30	2,5	M12X1,5	0,15

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗСВАРОЧНЫХ РАБОТ

Рукава предназначены для подачи газов и жидкого горючего (бензина или керосина) к аппаратуре для газопламенной обработки металлов.



Артикул	Марка	Цвет	Внутренний диаметр рукава, мм	Класс рукава макс. давление (МПа)	Бухты рукава мм
292100X	Рукав ацетиленовый	красный	6,3	1 класс (0,63)	40
292100X	Рукав ацетиленовый	красный	9,0	1 класс (0,63)	40
292100X	Рукав кислородный	синий	6,3	3 класс (2,0)	40
292100X	Рукав кислородный	синий	9,0	3 класс (2,0)	40
292100X	Рукав кислородный	черный	6,3	3 класс (2,0)	40
292100X	Рукав кислородный	черный	9,0	3 класс (2,0)	40
2921011	Рукав кислородный	черный	12,0	3 класс (2,0)	40
2931002	Рукав кислород/ацетилен	синий/ красный	6,3/6,3	3 класс (2,0)	40
2931004	Рукав кислород/ацетилен	синий/ красный	9,0/9,0	1 класс (0,63)	40
2921009	Рукав бензостойкий	черный	6,3	2 класс (2,0)	20-50
2921010	Рукав бензостойкий	черный	9,0	2 класс (2,0)	20-50
2921013	Рукав кислородный морозостойкий	черный	6,3	3 класс (2,0)	20-50
2921025	Рукав кислородный морозостойкий	черный	9,0	3 класс (2,0)	20-50
2921101	Хомут стальной 1/2				
2921102	Хомут стальной 3/4				

Группа компаний GCE является мировым лидером в разработке, производстве и продажах газорегулирующего и газопламенного оборудования.

Группа GCE работает на всех континентах и во всех сферах, где применяется газовое оборудование.

С начала двадцатого века компании, входящие в группу GCE, накопили большой опыт и знания в технологии газовой резки и сварки, в разработке газовых редукторов для чистых газов, а также медицинских газовых систем, к которым предъявляются особо высокие требования.

Группа GCE помогает своим клиентам подобрать безопасную и надежную продукцию, произведенную по самым высоким требованиям современных стандартов.



Главный офис:

194100, Санкт-Петербург, Кантемировская ул., 12А
Тел.: +7-812-323-86-39, +7-812-323-86-21, +7-904-642-65-45
Факс: +7-812-323-86-49

Обособленное подразделение в г. Москве:

129343, Москва, ул. Уржумская, д. 4
Тел.: +7-495-745-26-99, +7-926-107-64-77
Факс: +7-495-745-26-90
msk@krass.spb.ru

Магазины "СВАРКА" в Санкт-Петербурге:

Ланское шоссе, д. 69. Тел. +7-812-321-61-18
ул. Костюшко, д. 19.
Тел. +7-812-415-16-50
факс +7-812-415-16-34
пр. Просвещения, д. 28
Единая справочная служба сети магазинов: +7-812-448-33-88

www.gcegroup.ru



Gas Control Equipment